



NUEVO!

Big Dutchman®



CompoLiner

Compostaje rápido y completamente automático de estiércol seco de aves, estiércol de pollos de engorde o purines de cerdos separados

CompoLiner

un sistema completo listo para la conexión

El CompoLiner es un nuevo sistema de compostaje innovador, desarrollado por Big Dutchman, que se caracteriza sobre todo por:

- un manejo sencillo;
- proceso guiado completamente automático;
- fácil adaptabilidad a la cantidad que se debe tratar;

➤ instalación rápida y sencilla.

En el compostaje, el material orgánico, como el estiércol seco de gallinas, el estiércol de pollos de engorde o los purines separados, se descompone mediante microorganismos bajo la influencia del oxígeno (aeróbica). El contenido óptimo de materia seca debe ser como mínimo del 30 %. El producto final es

compost: un abono orgánico valioso que tiene una buena disponibilidad para las plantas y se puede emplear para la mejora general del suelo en la jardinería y la agricultura y que también se puede peletizar.

Permita que nuestros expertos le aconsejen con detalle.



CompoLiner – Vista del lado de llenado y la posición de mantenimiento del volteador

Modo de funcionamiento

El material inicial se traslada mediante técnica de accionamiento automática o mediante cargadoras de ruedas al lado de llenado. El volteador se encarga de que el material inicial se triture, homogeneice y se transporte hacia la rosca de extracción. Se puede mover libremente a lo largo de todo el sistema. Un suelo

de ventilación especialmente desarrollado es responsable del aporte de oxígeno preciso. Con la ayuda de un compresor se conduce continuamente aire fresco al material y, con ello, el oxígeno necesario para la descomposición. Una sonda de medición determina constantemente la temperatura y el contenido

en oxígeno en el compost. De este modo se produce automáticamente el compostaje en el rango óptimo de oxígeno y temperatura. Transcurrido un tiempo, dependiendo del material sometido al compostaje, se transporta el compost al otro lado del contenedor con la ayuda de un sinfín.



Lado de llenado y posición de aparcamiento del volteador



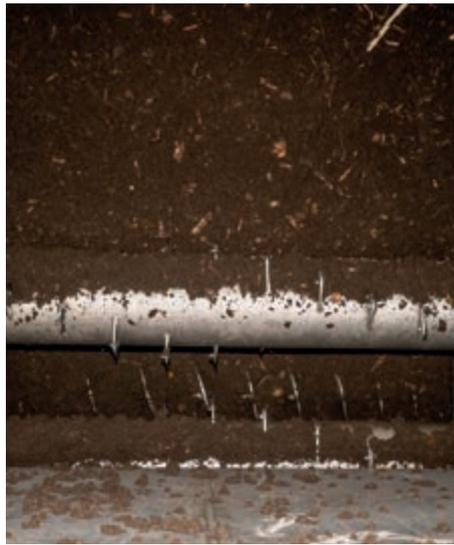
Vista del volteador en posición de aparcamiento desde abajo, mantenimiento fácil



Un compresor conduce aire fresco al material sometido al compostaje



Un volteador tritura y homogeneiza el material



Un sinfín de transporte transversal extrae el compost terminado



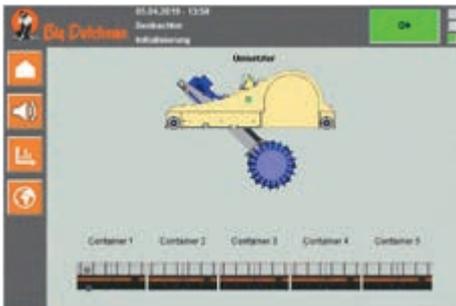
Armario de control para un funcionamiento completamente automático

Control

El proceso de compostaje funciona naturalmente de forma completamente automática en el CompoLiner. Lo importante ante todo es añadir el oxígeno necesario para la descomposición de sustancias orgánicas mediante los

microorganismos. En combinación con el uso del volteador se produce una transformación específica del material de enriado en compost. Unas sondas de medición determinan constantemente la temperatura y el contenido

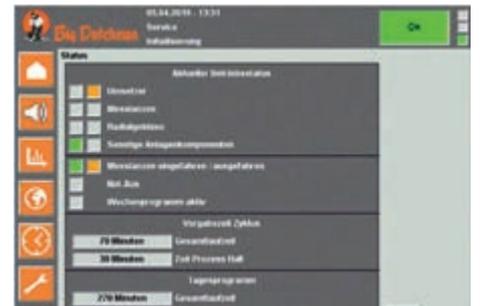
en oxígeno en el enriado. De esta forma se crean las condiciones óptimas para el funcionamiento continuo del proceso de compostaje.



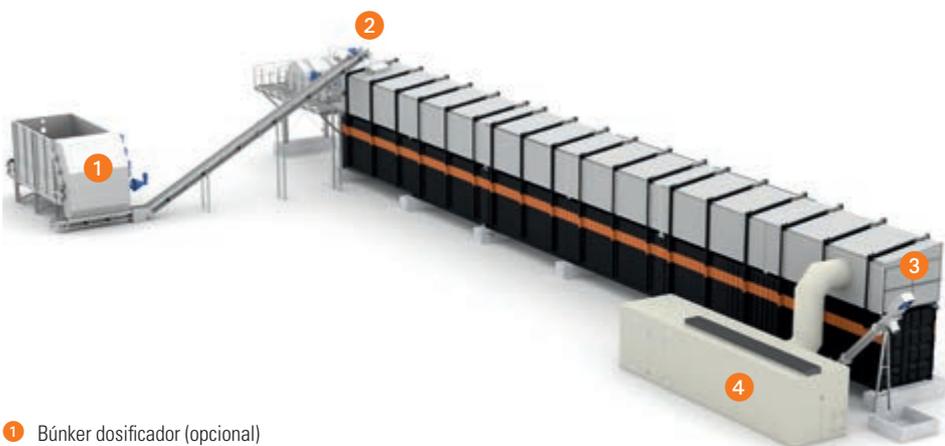
Volteador con la posición actual del tambor fresador



Representación de los módulos individuales del CompoLiner



Visualización de información importante sobre el estado operativo



- 1 Búnker dosificador (opcional)
- 2 Lado de llenado
- 3 Extracción del compost mediante sinfín de transporte
- 4 Depurador de aire (opcional)

Características

- ✓ estructura modular: la variante básica se compone de dos contenedores de 40 pies que sirven al mismo tiempo de conjuntos finales;
- ✓ se pueden añadir hasta 6 contenedores más de 40 pies entre los conjuntos finales → de este modo se obtiene una capacidad de 80 hasta 360 m³ y es apto para aprox. 50 000 hasta 200 000 gallinas;
- ✓ el control se realiza a través de un armario de control que se encuentra en el conjunto final posterior;
- ✓ buena resistencia a la corrosión, puesto que todo el sistema está revestido de acero inoxidable;
- ✓ conducción central de las emisiones, se recomienda el uso de un depurador de aire.

Uso de un depurador de aire para una reducción notable de las emisiones

Dado que en el compostaje no se pueden evitar las emisiones (polvo, amoníaco, olores), se recomienda el uso de un depurador de aire dependiendo de las condiciones de la ubica-

ción. El depurador de aire de funcionamiento químico desarrollado para nuestro CompoLiner es un sistema completo listo para la conexión que reduce al mínimo el trabajo de montaje. La

entrega se realiza en un contenedor de 40 pies High Cube o en camión. Toda la técnica necesaria ya está preinstalada, también se puede colocar dentro el tanque de ácidos.



Vista del depurador de aire del CompoLiner como sistema completo listo para la conexión

Ventajas del depurador de aire

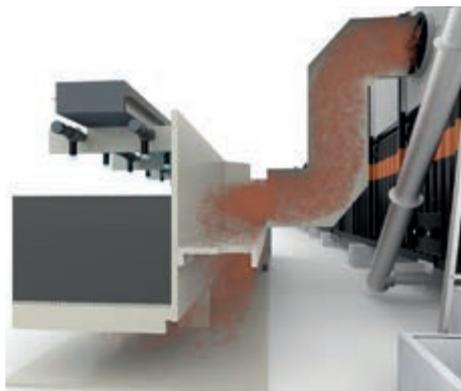
- ✓ alto rendimiento de limpieza: más del 90 % del amoníaco y más del 70 % del polvo;
- ✓ sistema completo listo para la conexión → esfuerzo de instalación muy bajo, costes de montaje muy bajos;
- ✓ el control se realiza de forma completamente automática;
- ✓ entrega en un contenedor de 40 pies;
- ✓ colocación individual → la conexión se realiza a través de un tubo dimensionado de forma correspondiente.

Modo de funcionamiento del depurador de aire químico

Un ventilador en el lado de extracción del CompoLiner presiona la salida de aire a través de un tubo central hacia el depurador de aire. En el depurador, la salida de aire se distribuye uniformemente a través de una cámara de distribución en todo el depurador y después fluye de abajo a arriba a través de un gran paquete de filtro compuesto de panel de

plástico. Este paquete de filtro se riega desde arriba con agua enriquecida con ácido sulfúrico. De este modo se ligan el polvo, el amoníaco y las sustancias olorosas. Se hace recircular el agua del proceso hasta que haya alcanzado un determinado grado de suciedad. Un sensor para la medición de la conductividad comprueba el contenido de nitrógeno en

el agua del proceso. A partir de una determinada concentración, se bombea una parte a un tanque de aguas residuales y se sustituye por agua fresca. El valor del pH del agua del proceso también se comprueba y se controla automáticamente. Un colector de goteo sirve de cierre superior del depurador y evita la salida de aerosoles.



Vista de la cámara de distribución → permite una distribución uniforme de la salida de aire



Vista del depurador de aire del CompoLiner incluida la sala de técnica y el tanque de ácidos



Big Dutchman

Europa, Oriente Próximo & África
Big Dutchman International GmbH
P.O. Box 1163 · 49360 Vechta, Alemania
Tel. +49(0)4447 801-0 · Fax -237
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

EE. UU.: Big Dutchman, Inc.

Tel. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Brasil: Big Dutchman (Brasil) Ltda.

Tel. +55 16 2108 5300 · bdb@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Rusia: 000 "Big Dutchman"

Tel. +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Región Asia/Pacífico: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.

Tel. +60 3 334 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

China: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.

Tel. +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com