



NOUVEAU!

Big Dutchman®



CompoLiner

Compostage rapide et entièrement automatique des fientes sèches de poules, de poulets de chair ou du lisier de porcs séparé

CompoLiner

un système complet prêt à être connecté

CompoLiner est un tout nouveau centre de compostage innovant conçu par Big Dutchman. Il se distingue par :

- son maniement facile ;
- un contrôle de processus entièrement automatique ;
- son adaptation simple à la quantité à traiter ;

➤ son installation rapide et facile. Lors du compostage, les matières organiques telles que les fientes sèches de poules, de poulets de chair ou le lisier séparé, sont décomposées par des micro-organismes sous l'influence de l'oxygène de l'air (aérobie). La teneur en matière sèche doit être d'au moins 30 %. Le compost constitue le produit final :

un précieux engrais organique disposant d'une bonne phytodisponibilité et utilisé pour l'amélioration générale du sol des jardins et des terrains agricoles. Il peut également être aggloméré.

N'hésitez pas à consulter nos spécialistes pour de plus amples détails.



CompoLiner – Côté de remplissage et position d'entretien du chariot transformateur

Fonctionnement

La matière de départ est introduite au moyen d'une technique de convoyage automatique ou par un chargeur sur roues du côté du remplissage. Le chariot transformateur assure le broyage, l'homogénéisation et l'acheminement de la matière de départ vers la vis de vidange. Il peut se déplacer librement sur toute la

longueur de l'installation. Un sol d'aération spécialement développé garantit ainsi l'alimentation ciblée en oxygène. Un compresseur introduit de l'air frais en continu, et donc l'oxygène nécessaire à la décomposition, dans la matière. Une sonde de mesure détermine en permanence la température et la teneur en

oxygène du compost. Ainsi, le compostage s'effectue automatiquement avec la plage optimale d'oxygène et de température. Après une durée dépendant de la matière à composter, une vis transporteuse évacue le compost à l'autre extrémité du conteneur.



Côté de remplissage et position stationnaire du chariot transformateur



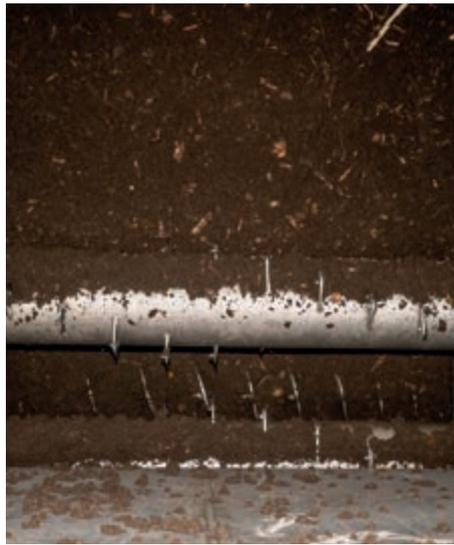
Vue d'en bas sur le chariot transformateur en position stationnaire – entretien facile



Le compresseur guide l'air frais dans la matière à composter



Le chariot transformateur broie et homogénéise la matière



Une vis transporteuse transversale évacue le compost prêt



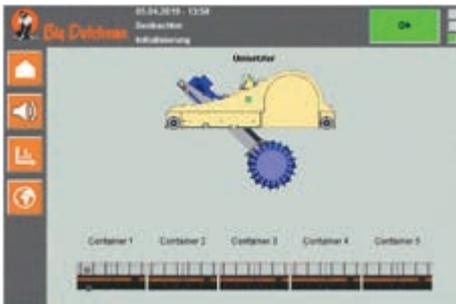
Armoire de distribution pour la commande entièrement automatique

Commande

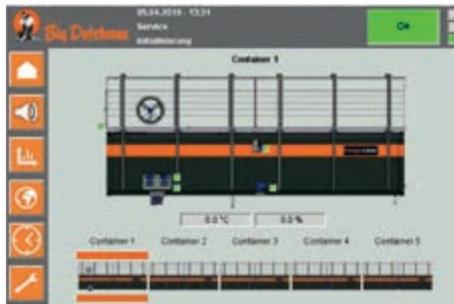
Le procédé du compostage dans CompoLiner se déroule bien sûr de façon entièrement automatique. Un point important est l'arrivée ciblée en oxygène de l'air, qui est nécessaire pour la décomposition des substances

organiques par les micro-organismes. En combinaison avec l'utilisation du chariot transformateur, la décomposition ciblée en compost de la matière en putréfaction est effectuée. Les sondes de mesure déterminent

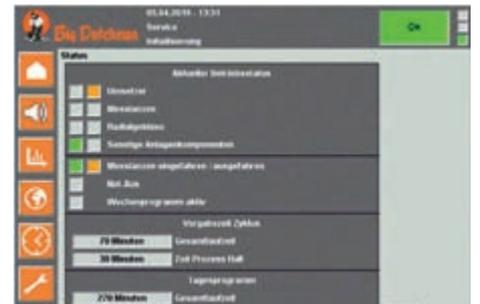
en permanence la température et la saturation en oxygène de la pourriture. De cette façon, des conditions optimales sont créées pour un procédé de compostage en continu.



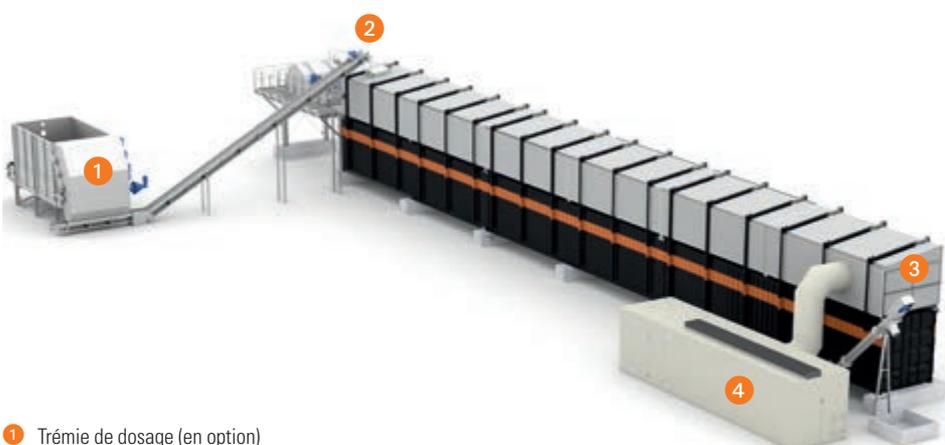
Chariot transformateur avec position actuelle du tambour de fraise



Représentation des différents modules de CompoLiner



Affichage des informations importantes relatives à l'état de fonctionnement



- 1 Trémie de dosage (en option)
- 2 Côté de remplissage
- 3 Décharge du compost par vis transporteuse
- 4 Laveur d'air (en option)

Caractéristiques

- ✓ conception modulaire → la version de base se compose de deux conteneurs de 40 pieds servant simultanément de jeux d'extrémité ;
- ✓ il est possible d'installer jusqu'à six conteneurs supplémentaires de 40 pieds entre les jeux d'extrémités → une capacité de 80 à 360 m³ en résulte, ce qui convient pour 50 000 à 200 000 poules pondeuses environ ;
- ✓ la commande s'effectue par une armoire de distribution située dans le jeu d'extrémité arrière ;
- ✓ bonne résistance à la corrosion, car tout l'intérieur de l'installation est recouvert d'acier inoxydable ;
- ✓ les émissions sont évacuées de façon centrale ; l'utilisation d'un laveur d'air est recommandée.

Utilisation d'un laveur d'air pour une réduction considérable des émissions

Comme il n'est pas possible d'éviter les émissions (poussière, ammoniac, odeur) lors du compostage, nous recommandons d'utiliser un laveur d'air en fonction des conditions du site. Le

laveur d'air chimique tout spécialement conçu pour CompoLiner est un système complet prêt à être connecté, ce qui réduit considérablement le travail de montage. La livraison s'effectue

dans un conteneur de 40 pieds High Cube ou par camion. Tous les outils technologiques nécessaires sont déjà préalablement installés, et le conteneur à acides peut aussi être positionné.



Le laveur d'air de CompoLiner en tant que système complet prêt à être connecté

Avantages du laveur d'air

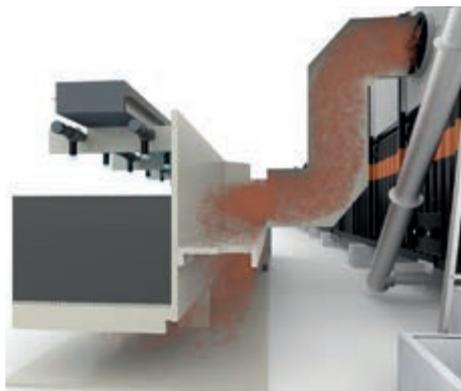
- ✓ un nettoyage très efficace : plus de 90 % d'ammoniac et plus de 70 % de poussières ;
- ✓ système complet prêt à être connecté → installation très facile, coûts de montage très réduits ;
- ✓ commande entièrement automatique ;
- ✓ livraison dans un conteneur de 40 pieds ;
- ✓ positionnement individuel possible → la connexion est effectuée par le biais d'un tube aux dimensions correspondantes.

Fonctionnement du laveur d'air chimique

Un ventilateur sur le côté d'évacuation de CompoLiner pousse l'air vicié par un tube de façon centralisée dans le laveur d'air. À cet endroit, l'air vicié est guidé de manière uniforme à travers tout le laveur via une chambre de répartition. Il s'écoule ensuite du bas vers le haut par un grand bloc filtrant constitué d'alvéoles en plastique. L'eau

enrichie par l'acide sulfurique arrive sur le bloc filtrant par le haut. Ainsi, les poussières, l'ammoniac et les odeurs sont retenus. L'eau de traitement est remise en circulation jusqu'à ce qu'un certain degré de salissure soit atteint. Un capteur pour mesurer la conductivité vérifie la teneur en azote dans l'eau de traitement. À partir d'une certaine

concentration, une partie de l'eau est pompée dans une citerne d'eau usée et remplacée par de l'eau fraîche. La valeur pH de l'eau de traitement est aussi automatiquement vérifiée et commandée. Un séparateur de gouttes sert de fermeture supérieure du laveur et évite l'échappement d'aérosols.



Chambre de répartition → assure une distribution uniforme de l'air vicié



Laveur d'air de CompoLiner avec local technique et dépôt d'acides



Big Dutchman

Europe, Moyen-Orient et Afrique :
Big Dutchman International GmbH
P.O. Box 1163 · 49360 Vechta, Allemagne
Tél. +49(0)4447 801-0 · Fax -237
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

États-Unis : Big Dutchman, Inc.
Tél. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Brésil : Big Dutchman (Brasil) Ltda.
Tél. +55 16 2108 5300 · bdb@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Russie : 000 "Big Dutchman"
Tél. +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Région Asie / Pacifique : BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.
Tél. +60 3 334 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

Chine : Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.
Tél. +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com