



НОВИНКА!

Big Dutchman®



CompoLiner

оперативное и автоматизированное компостирование помета кур, бройлеров и сепарированного свиного навоза

CompoLiner

ГОТОВАЯ К ПОДКЛЮЧЕНИЮ КОМПЛЕКСНАЯ СИСТЕМА

CompoLiner является инновационной системой для компостирования, разработанной компанией Big Dutchman и отличающейся прежде всего:

- легкостью обслуживания;
- автоматизированным управлением;
- простой адаптацией под количество обрабатываемого сырья;
- простой и быстрой инсталляцией.

В ходе компостирования происходит (аэробное) разложение органического сырья, например, куриного помета, помета бройлеров или сепарированного жидкого свиного навоза микроорганизмами под воздействием кислорода, содержащегося в воздухе. Содержание сухого вещества при этом в идеале должно составлять не менее 30 %.

Продуктом на выходе из системы компостирования является компост: ценное органическое удобрение, пригодное для широкого спектра растений, улучшения общего состояния почвы в садоводстве и сельском хозяйстве, а также для переработки в гранулы. Более подробную консультацию можно получить у наших специалистов.



CompoLiner – вид со стороны загрузки материала и ворошителя в позиции ожидания

Принцип работы

При помощи транспортеров либо колесного погрузчика исходный материал загружается в систему со стороны загрузки. Ворошитель обеспечивает измельчение, гомогенизацию и подачу исходного материала на разгрузочный шнек. Ворошитель свободно перемещается по всей длине системы. Специально

разработанный вентилируемый пол отвечает за целенаправленную подачу кислорода. При помощи компрессора непрерывно подается свежий воздух и вместе с ним в материал направляется необходимый для разложения кислород. Измерительный зонд непрерывно производит замер температуры и содержание

кислорода в компосте. Таким образом компостирование производится автоматически в оптимальном кислородном и температурном диапазоне. По истечении времени выдерживания, которое зависит от характеристик компостируемого материала, компост выводится на другом конце контейнера при помощи шнека.



Страна загрузки материала и парковочная позиция ворошителя



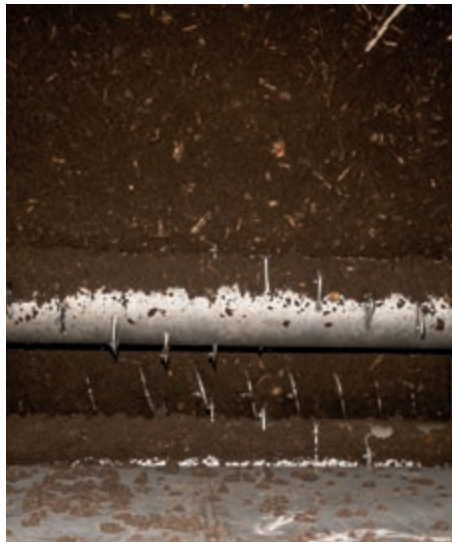
Вид снизу на ворошитель в парковочной позиции – легкость ТО



Компрессор подает свежий воздух на участок с компостируемым материалом



Ворошитель обеспечивает гомогенизацию и измельчение исходного материала



Поперечный шнек выгружает готовый компост



Автоматизированное управление системой

Система управления

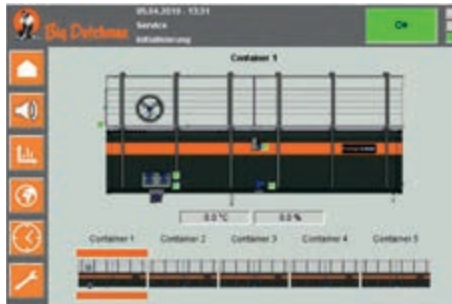
Процесс компостирования осуществляется в CompoLiner, конечно же, в полностью автоматизированном режиме. Наиважнейшим аспектом процесса является целенаправленная подача кислорода, входящего в состав воздуха

и необходимого для распада органических субстанций в результате разложения последних микроорганизмами. В результате задействия в том числе и ворошителя осуществляется преобразование исходного сырья в компост. Измеритель-

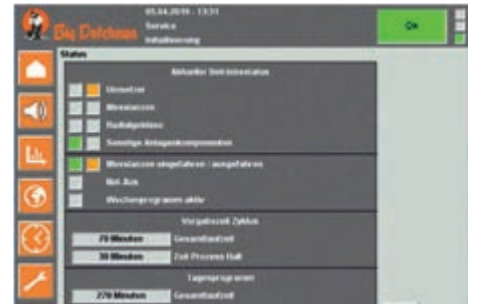
ный зонд производит непрерывное измерение температуры и содержания кислорода в компосте. В результате создаются оптимальные условия для непрерывного обеспечения процесса компостирования.



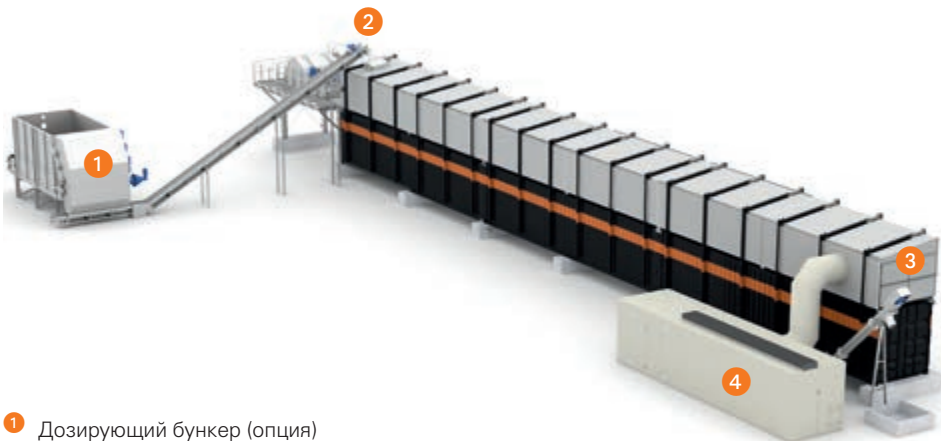
Ворошитель с фрезерным барабаном в текущей позиции



Отображение отдельных модулей системы CompoLiner



Индикация важных показателей рабочего состояния



- 1 Дозирующий бункер (опция)
- 2 Сторона загрузки материала
- 3 Выгрузка компоста с помощью подающего шнека
- 4 Очиститель отработанного воздуха (опция)

Характеристики

- ✓ модульная конструкция → базовая версия включает в себя два контейнера размером по 40 футов, одновременно действующих в качестве конечных узлов;
- ✓ до 6 дополнительных 40-футовых контейнеров между конечными узлами → в сумме это дает общую вместимость от 80 до 360 м³, что соответствует поголовью кур-несушек прилб. численностью от 50 000 до 200 000 голов;
- ✓ управление системой через шкаф управления, на участке конечного узла;
- ✓ хорошая коррозионная устойчивость за счет внутренней облицовки из нержавеющей стали;
- ✓ централизованный отвод эмиссий, рекомендована установка очистителя отработанного воздуха.

Очиститель отработанного воздуха для сокращения эмиссий

Поскольку в ходе компостирования выделения в воздух эмиссий не избежать (пыль, аммиак, запахи), рекомендуется – в зависимости от места расположения предприятия – установить очиститель отработанного воздуха. Установка химической очистки

отработанного воздуха, специально разработанная для нашей системы компостирования ComproLiner, представляет собой комплексную установку с возможностью очень быстрого монтажа. Поставка системы осуществляется в 40-футовом контейнере

повышенной вместимости либо посредством грузового транспорта. Все необходимое техническое оснащение уже предварительно установлено, в т.ч. возможно и размещение бака с кислотой.



Вид на очиститель отработанного воздуха системы ComproLiner в качестве комплексной установки, готовой к подключению

Преимущества очистителя отработанного воздуха

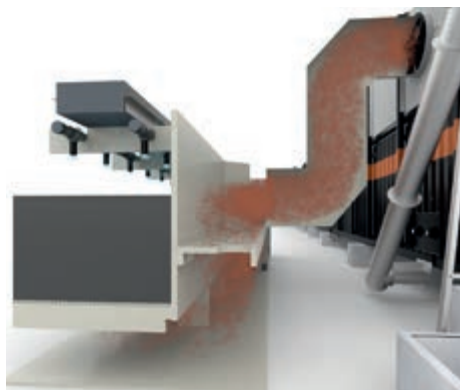
- ✓ высокoeffективная чистка: свыше 90 % аммиака и свыше 70 % пыли;
- ✓ готовая к подключению комплексная система → чрезвычайно простой монтаж, крайне низкие расходы на монтажные работы;
- ✓ автоматизированное управление системой;
- ✓ поставка в 40-футовом контейнере;
- ✓ размещение с учетом индивидуальных нужд хоз-ва → соединение обеспечивается соответствующим образом размещенной трубой.

Принцип работы химического очистителя отработанного воздуха

Вентилятор, размещенный со стороны разгрузки ComproLiner, подает воздух по трубе центральным путем в очиститель воздуха. При этом отработанный воздух посредством распределительной камеры равномерно распределяется по всей площади очистителя и попадает снизу вверх проходя через пластмассовые ячейки фильтрующего элемента.

Сверху фильтрующий элемент орошается водой, обогащенной серной кислотой. Таким образом происходит связывание пыли, аммиака и пыли. Техническая вода циркулирует до тех пор, пока не будет достигнута определенная степень загрязнения. Датчик для замера степени электропроводности контролирует содержание азота

в технической воде. При определенной концентрации часть при этом перекачивается в бак с отработанной водой и заменяется на свежую воду. Регулирование и контроль показателя pH технической воды производится автоматически. Каплеулавливатель служит верхним элементом очистителя, предотвращая выход аэрозолей.



Вид на распределительную камеру → обеспечивает равномерное распределение отработанного воздуха



Вид на очиститель отработанного воздуха системы ComproLiner включая техотсек и хранилище кислоты



Big Dutchman

Европа, Ближний Восток и Африка:
Big Dutchman International GmbH
Postfach 1163 · 49360 Vechta, Deutschland
Тел.: +49(0)4447 801-0 · Факс: -237
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

США: Big Dutchman, Inc.

Тел.: +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Бразилия: Big Dutchman (Brasil) Ltda.

Тел.: +55 16 2108 5300 · bdb@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Россия: ООО "Биг Дачмен"

Тел.: +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Азия/Тихоокеанский регион: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.

Тел.: +60 3 334 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

Китай: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.

Тел.: +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com