



Big Dutchman®



CompoLiner

Швидке та автоматизоване компостування посліду курей, бройлерів
та сепарованого свинячого гною

CompoLiner

Комплексна система, що є готовою до підключення

CompoLiner є інноваційною системою для компостування, яку розробила компанія Big Dutchman. Особливості цієї системи, передусім:

- легкість в обслуговуванні;
- автоматизоване управління;
- проста адаптація до кількості сировини, яка обробляється;
- проста і швидка інсталяція.

В процесі компостування відбувається (аеробний) розклад органічної сировини, наприклад, курячого посліду, посліду бройлерів або сепарованого рідкого свинячого гною – за допомогою мікроорганізмів під впливом кисню, якій міститься у повітрі. При цьому, в ідеалі, вміст сухої речовини має складати не менш ніж 30 %.

На виході із системи продуктом компостування є компост – цінне органічне добриво, що підходить для великої кількості видів рослин, для покращення загального стану ґрунту в садівництві та сільському господарстві, а також може бути перероблений у гранули. Наші спеціалісти із радістю нададуть Вам більш детальну інформацію.



CompoLiner – вид збоку, завантаження матеріалу, перетрушувач в положенні «очікування»

Принцип роботи

За допомогою транспортерів або колесного завантажувача сировина потрапляє у систему – із вхідної сторони. Перетрушувач подрібнює сировину, робить її однорідною, та подає на розвантажувальний шнек. Перетрушувач вільно переміщується по всій довжині системи. Вентильована підлога, яку розроблено

спеціально, відповідає за спрямовану подачу кисню. За допомогою компресора безперервно подається свіже повітря, а разом із ним в матеріал потрапляє кисень, який є необхідним для розкладення. Вимірювальний зонд постійно вимірює температуру та вміст кисню в компості. Таким чином, компос-

тування відбувається автоматично, в умовах оптимального діапазону кисню та в оптимальному температурному режимі. По закінченню терміну витримування, яке залежить від характеристик сировини, що компостується- компост виводиться із системи на іншому кінці контейнера за допомогою шнека.



Завантаження матеріалу та паркувальна позиція перетрушувача



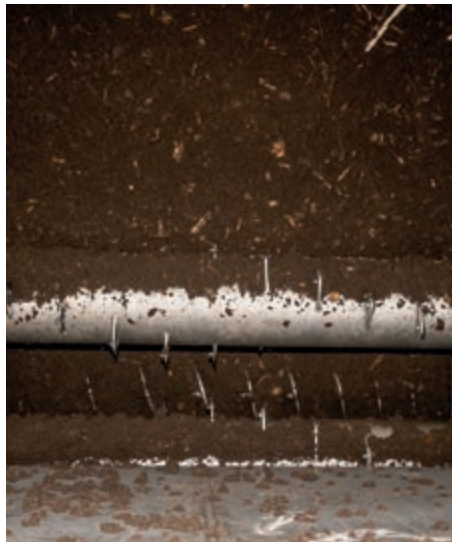
Вид знизу на перетрушувач у «паркувальній» позиції – легке ТО



Компресор подає свіже повітря на ділянку із сировиною, що компостується



Перетрушувач подрібнює сировину та робить її однорідною



Поперечний шнек вивантажує готовий компост



Автоматизоване управління системою

Система управління

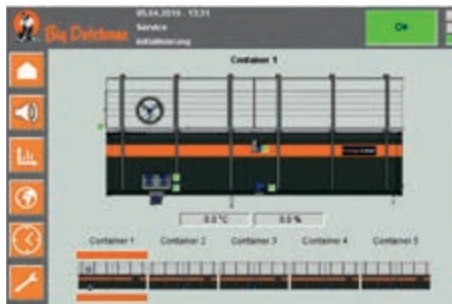
Звісно, процес компостування у CompoLiner відбувається у повністю автоматизованому режимі. Надважливим аспектом процесу є спрямована подача кисню, який входить у склад повітря та є необхідним для розкладу

органічних речовин за допомогою мікроорганізмів. В результаті залучення, в тому числі, перетрушувача, відбувається перетворення сировини на компост. Вимірювальний зонд безперервно вимірює температуру та вміст

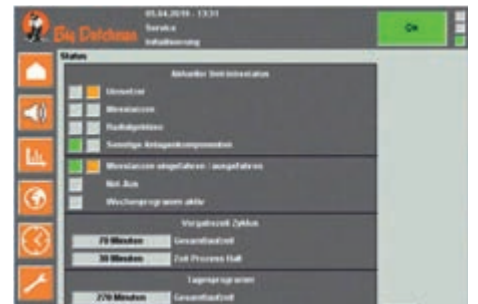
кисню в компості. В результаті створюються оптимальні умови для забезпечення безперервного процесу компостування.



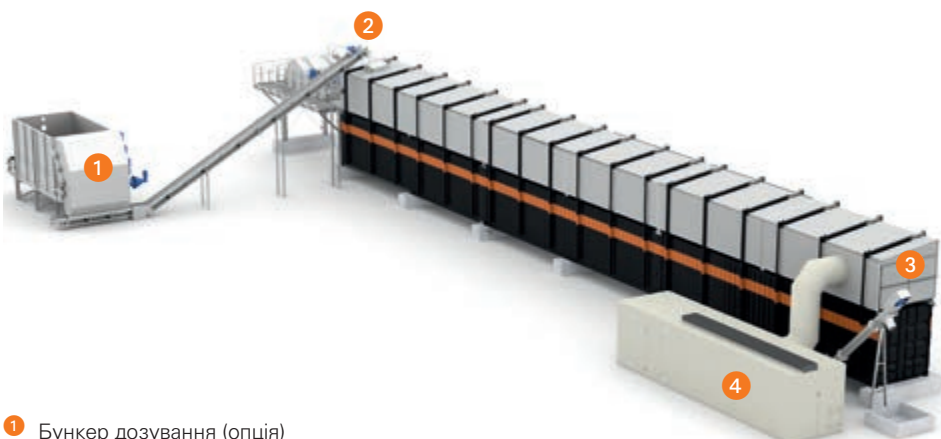
Перетрушувач із фрезерним барабаном в поточній позиції



Відображення окремих модулів системи CompoLiner



Індикація важливих показників стану роботи



- 1 Бункер дозування (опція)
- 2 Сторона завантаження матеріалу
- 3 Вивантаження компосту за допомогою шнека
- 4 Очищувач відпрацьованого повітря (опція)

Характеристики

- ✓ модульна конструкція → базова версія включає в себе два контейнери розмірами по 40 футів кожний. Ці контейнери є, водночас, і кінцевими вузлами;
- ✓ до 6 додаткових 40 футових контейнерів між кінцевими вузлами → в сумі це складає загальну місткість від 80 до 360 м³, що відповідає поголів'ю курей-несучок приблизною кількістю від 50 000 до 200 000 голів;
- ✓ управління системою відбувається за допомогою шафи управління на ділянці кінцевого вузла;
- ✓ добра стійкість до корозії завдяки внутрішньому облицюванню із нержавіючої сталі;
- ✓ централізований відвід викидів, рекомендовано встановити очищувач емісій.

Очищувач відпрацьованого повітря для зменшення емісій

В процесі компостування неможливо уникнути емісій у повітря (пил, аміак, запахи). Тому рекомендується – залежно від місця розташування підприємства – встановити очищувач відпрацьованого повітря. Установка хімічного очищення

відпрацьованого повітря була спеціально розроблена для нашої системи компостування CompoLiner. Незважаючи на те, що це комплексна установка – встановлюється вона дуже швидко. Система постачається у 40 футовому контейнері

підвищеної місткості, або вантажним транспортом. Все необхідне технічне оснащення вже встановлено попередньо, в тому числі можна розмістити і бак із кислотою.



Очищувач відпрацьованого повітря системи CompoLiner в якості комплексної установки, що є готовою до підключення

Переваги очищувача відпрацьованого повітря

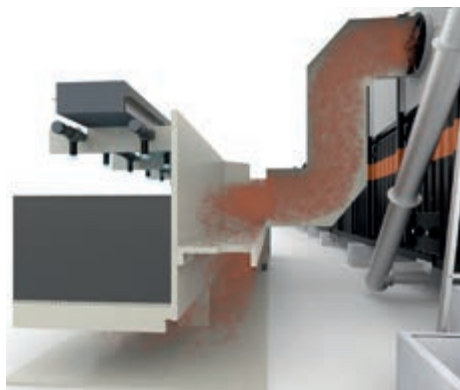
- ✓ високоєфективне очищення – забирає понад 90 % аміаку і понад 70 % пилу;
- ✓ комплексна система, що є готовою до підключення → простий монтаж, достатньо малі витрати на монтажні роботи;
- ✓ автоматизоване управління системою;
- ✓ постачається у 40 футовому контейнері;
- ✓ розміщення із урахуванням індивідуальних потреб господарства → з'єднання відбувається за допомогою відповідним чином розташованою трубою.

Принцип роботи хімічного очищувача відпрацьованого повітря

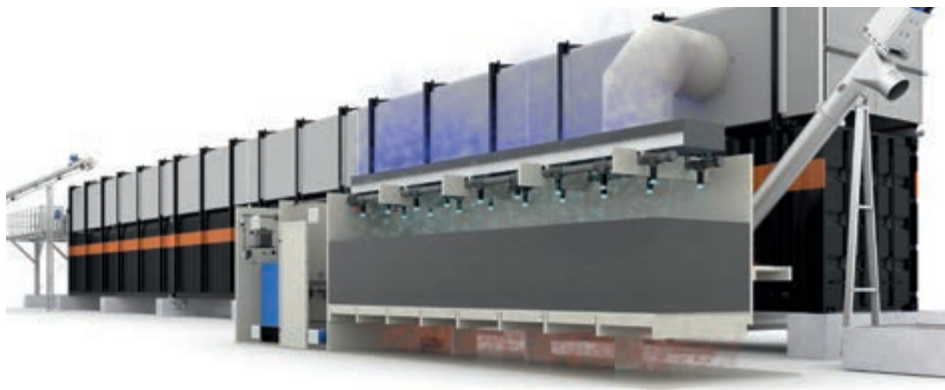
Вентилятор, що розташований, на стороні розвантаження CompoLiner, подає повітря центральним шляхом – по трубі в очищувач. При цьому відпрацьоване повітря, за допомогою розподільної камери, рівномірно розподіляється по всій площині очищувача і йде знизу нагору, при цьому проходить через пластикові комірки фільтруючого

елементу. Сам фільтруючий елемент зрошується згори водою, збагаченою сірною кислотою. Таким чином відбувається зв'язування, аміаку і пилу. Технічна вода циркулює до тих пір, поки не буде досягнуто певного ступеня забруднення. Датчик, що вимірює ступінь електропровідності, контролює вміст азоту в технічній воді. По досяг-

ненню певної концентрації, частина води відкачується у бак для відпрацьованої води – та замінюється на свіжу воду. Регулювання та контроль показника рН технічної води відбувається автоматично. В верхній частині очищувача встановлено краплевловлювач, який запобігає виходу аерозолів.



Розподільна камера → забезпечує рівномірний розподіл відпрацьованого повітря



Очищувач відпрацьованого повітря системи CompoLiner, включно із технічним відсіком та сховищем для кислоти



Big Dutchman

Європа, Близький Схід та Африка:
Big Dutchman International GmbH
Postfach 1163 · 49360 Vechta, Німеччина
Тел.: +49(0)4447 801-0
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

США: Big Dutchman, Inc.
Тел.: +1 616 582 4000 · bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Бразилія: Big Dutchman (Brasil) Ltda.
Тел.: +55 16 2108 5310 · bdbr@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Азія/Тихоокеанський регіон: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.
Тел.: +60 33 34 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

Китай: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.
Тел.: +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com

ТОВ «БД Агрікалче (Україна)»
04080, м. Київ
вул. Новокостянтинівська 13/10, оф. 306
Тел.: (+ 380 44) 390 62 20
Факс: (+ 380 44) 390 62 21
E-Mail: big@bigd.kiev.ua
www.bigdutchman.ua