



Big Dutchman®



Wykorzystanie odpadów

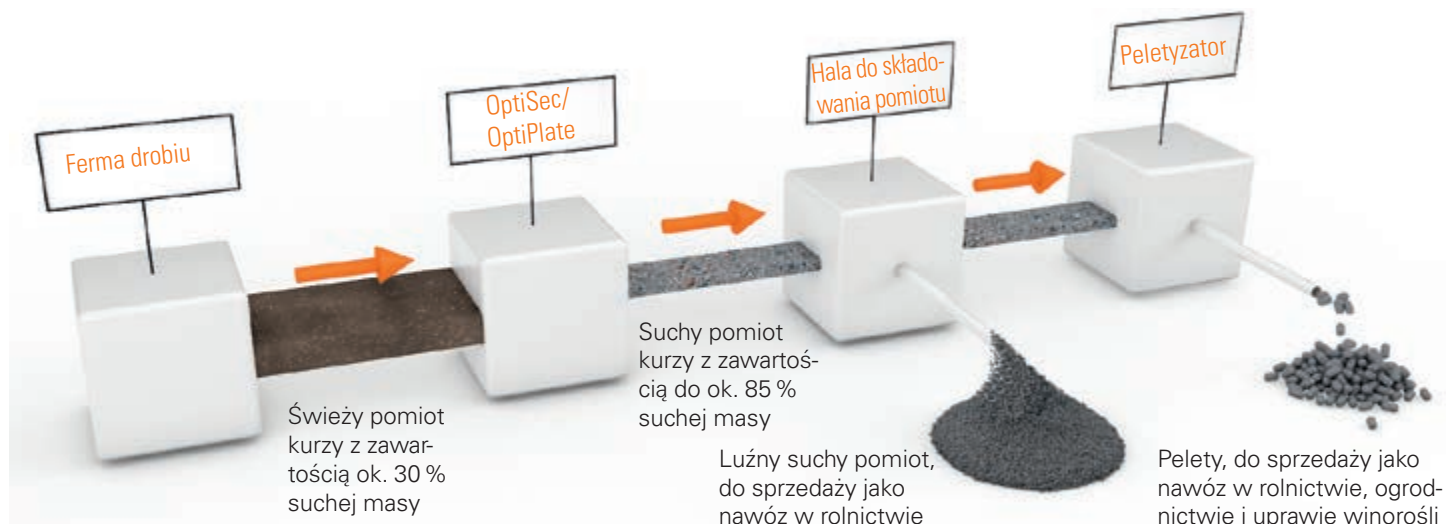
Od kurnika do peletowania:
wszystko z jednego źródła!

Wykorzystywanie odpadów przemysłane do końca!

W nowoczesnej hodowli drobiu coraz ważniejsze staje się, aby oprócz produkcji jaj i mięsa zadbać o racjonalne wykorzystanie odchodów. W tym celu Big Dutchman już od pewnego czasu oferuje swoim klientom możliwość efektywnego suszenia pomiotu za pomocą systemów OptiSec i OptiPlate. Wytworzony w ten sposób suchy

pomiot może być bezpiecznie przechowywany w specjalnie do tego celu wybudowanych halach do przechowywania pomiotu. Do tego dochodzi instalacja odpowiedniego systemu rozprowadzania i transportu. Suchy pomiot może być wykorzystywany na wiele sposobów jako wartościowy nawóz. Dla uzyskania dodatkowych

możliwości zbytu, odpowiednim procesem jest peletowanie. Także w tym zakresie Big Dutchman oferuje przemysłane i innowacyjne rozwiązania. Wszystko z jednego źródła i optymalnie ze sobą zgrane – to jest nasz cel, aby wykraczając poza produkcję jaj zapewnić wartość dodaną dla naszych klientów.



Tunel do suszenia pomiotu OptiSec

optymalne suszenie pomiotu, duża wydajność, cenowo korzystne rozwiązanie

OptiSec to zaprojektowany przez Big Dutchman tunel do suszenia pomiotu, który umożliwia optymalne i efektywne suszenie świeżego lub podsuszonego pomiotu pochodzącego z chowu kur niosek (pozwala uzyskać do 85 % zawar-

tości suchej masy). OptiSec jest przeznaczony od 20.000 do 300.000 kur niosek, jest dostępny w wersji od 4 do 18 pięter i charakteryzuje się przede wszystkim dużą wydajnością. Wydajność taką osiąga dzięki zmiennej

długości taśmy wynoszącej do 60 metrów, dużej szerokości taśmy wynoszącej 1,78 m i możliwości suszenia warstwy pomiotu do wysokości ok. 10 cm.

Istotne zalety

- ✓ duża wydajność dzięki dużej szerokości taśmy;
- ✓ przeznaczony dla ilości od 20.000 do 300.000 ptaków;
- ✓ na najwyższym piętrze zintegrowane stanowisko załadunkowe → nie ma konieczności dodatkowego piętra;
- ✓ bardzo równomierne rozmieszczenie świeżego pomiotu na taśmach → równomierny proces suszenia;
- ✓ napęd taśmy do usuwania pomiotu jest wyposażony w specjalny element dociskowy, który zapewnia dobre przenoszenie sił na taśmę;
- ✓ opatentowany nośnik rolkowy umożliwia bardzo dobrą cyrkulację powietrza i swobodny przesuw taśmy.



16-piętrowy tunel do suszenia pomiotu OptiSec

Zasada działania

Z chwilą rozpoczęcia procesu usuwania pomiotu, świeży pomiot z ok. 30 % zawartością suchej masy transportowany jest przenośnikami taśmowymi z kurnika na stanowisko załadunkowe systemu OptiSec. Wydajność dozowania jest sterowana w zależności od masy pomiotu, kontrolowanej elektronicznymi czujnikami. Zapewniają one optymalne dostosowanie prędkości przesuwu taśm do usuwania pomiotu w kurniku do prędkości przesuwu taśm w tunelu. Następnie pomiot jest rozgarniany przez dwa przeciwbieżne ślimaki wyrównaną warstwą na najwyższej taśmie i wszystkich pozostałych taśmach do momentu zakończenia procesu napełniania. Na każdym piętrze znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa, dzięki któremu, w przypadku awarii nie dochodzi do powstania poważniejszych uszkodzeń.



OptiSec z magazynem do składowania pomiotu w jednej hali

Stanowisko załadunkowe – załadunek świeżego pomiotu

Stanowisko załadunkowe znajduje się na najwyższym piętrze tunelu do suszenia pomiotu. To cenowo korzystne rozwiązanie wymaga wyłącznie nieznacznej dodatkowej wysokości zabudowy.

Ilość transportowanego pomiotu, prędkość taśm i prędkość obu rozdzielaczy ślimakowych zostały dostosowane do siebie w taki sposób, aby uzyskać równomierne rozprowadzanie świeżego pomiotu na taśmy. Stanowi to istotny warunek uzyskania równomiernego procesu suszenia na perforowanych taśmach w tunelu do suszenia pomiotu.



Rozgarniacze ślimakowe zapewniają równomierne rozprowadzanie pomiotu na taśmach

Rozdrabniarka – rozbija ewentualnie występujące grudki pomiotu

Rozdrabniarkę można zamontować na każdym piętrze. Korzystne jest zamontowanie jej na około dwóch trzecich drogi suszenia. Składa się ona z szybkoobrotowego wału wyposażonego w ogniwa łańcuchowe. Służą one do rozbijania jeszcze nie do końca wysuszonych grudek pomiotu, co przyczynia się do jeszcze bardziej równomiernego suszenia pomiotu. Dwoje drzwi, które można łatwo otworzyć, ułatwiają czyszczenie i konserwację. Zamontowany po stronie zewnętrznej napęd ułatwia konserwację i jest lepiej chroniony przed zabrudzeniami.



Standardowo zintegrowana rozdrabniarka z ogniwami łańcuchowymi o długości 10 cm



Rozdrabniarka zamontowana w tym przypadku między 3 a 4 piętrem

Napęd taśmy do usuwania pomiotu, zmiana kierunku za pomocą przenośnika ślimakowego, opatentowane rolki podporowe

Napęd taśmy do usuwania pomiotu odznacza się przede wszystkim specjalnym elementem dociskowym, który zapewnia dobre przenoszenie sił. Pozwala to na bezproblemowe przesuwanie wypełnionych świeżym pomiotem taśm o szerokości 1,78 m. Taśmy do usuwania pomiotu są perforowane, dzięki czemu zapewniają optymalne suszenie pomiotu.

Nawrót taśm następuje przez dwukierunkowy przenośnik ślimakowy, którego zadaniem jest transportowanie resztek pomiotu i pyłu na lewą i prawą stronę na następnym poziomie. Zapewnia to bezkolizyjny przesuw taśm.

Pod ostatnim piętrzem znajduje się dodatkowo nieperforowana taśma, która wylapuje małe cząstki i pył ze wszystkich pięter. Podczas odtransportowywania suchego pomiotu także z tej zamkniętej taśmy usuwane są resztki pomiotu. Pozwala to na utrzymanie czystości pod tunelem.

Opatentowane rolki podporowe składają się z ocynkowanej rury ze specjalnymi rolkami z tworzywa sztucznego. Ich kształt jest taki, aby taśma do usuwania pomiotu mogła do nich przylegać tylko punktowo. Dzięki temu rolki nie zamykają prawie żadnych otworów w taśmie do usuwania pomiotu, co umożliwia dobrą cyrkulację powietrza. Ułatwia to także przesuw taśm.



Standardowy napęd taśmy i rozdzielacz ślimakowy na każdym piętrze



Opatentowane rolki podporowe (Nr EP 2003412)



Widok na najwyższe piętro



Widok na piętro wypełnione pomiotem

Suszarnia płytowa OptiPlate

optymalne suszenie pomiotu, kompaktowa konstrukcja, możliwość montażu w ścianie szczytowej

OptiPlate to wydajny przenośnik płytowy do suszenia pomiotu, która wyróżnia się dzięki swojej kompaktowej konstrukcji. Umożliwia ona suszenie świeżego pomiotu pochodzącego z chowu klatkowego lub

chowu w wolierach i pozwala uzyskać do 85 % zawartości suchej masy. OptiPlate jest przeznaczona od 20.000 do 240.000 kur niosek i jest dostępna w wersji od 1 do 6 pięter. Każde piętro składa się z dwóch

rzędów perforowanych płyt stalowych (wielkość 2000 x 317 mm, średnica otworów 5 mm, opcjonalnie dostępne ze stali szlachetnej), które mogą osuszać warstwę pomiotu o wysokości do 20 cm.



Widok na najwyższe piętro, na końcu znajduje się zgrabiarka, która rozluźnia strukturę pomiotu

Zgrabiarka pomiotu na najwyższym piętrze rozluźnia strukturę pomiotu i również przyczynia się do lepszego wysuszenia pomiotu.

Opcjonalnie jednostka napędowa może zostać wyposażona w rozdrabniacz, który można zamontować zamiennie między dwoma piętrami.

Podobnie jak w OptiSec rozdrabniacz składa się z szybkoobrotowego wału wyposażonego w ogniwa łańcuchowe. Służą one do rozbijania jeszcze nie do końca wysuszonych grudek pomiotu, co przyczynia się do jeszcze bardziej równomiernego suszenia pomiotu.

Stanowisko załadunkowe z systemem ważenia – równomierne rozprowadzenie świeżego pomiotu

Stanowisko załadunkowe znajduje się nad najwyższym piętrzem suszarni i jest wyposażone w wahlnię z taśmą napelniającą, która równomiernie rozprowadza świeży pomiot na całej szerokości płyt suszarni.

Zintegrowany system ważenia umożliwia dozowanie pomiotu w równej wysokości (do 20 cm). Uzyskuje się to poprzez dostosowanie prędkości przesuwu płyt do strumienia objętości pomiotu. Stanowi to istotny warunek uzyskania równomiernego procesu suszenia.



Stanowisko załadunkowe: tutaj obok siebie stoją 2 systemy OptiPlate, które są napelniane przez przenośnik taśmowy

Napęd i zespoły zwrotne – nie następuje poprzeczny przesuw płyt

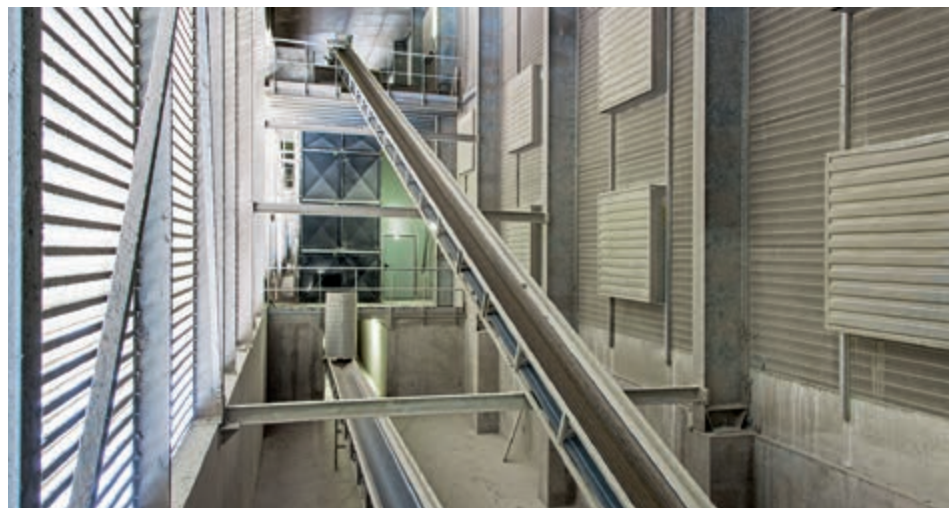
Każde piętro posiada oddzielny napęd z mechanicznymi i elektrycznymi urządzeniami monitorującymi. Zapewnia to bezpieczeństwo, a w razie awarii niskie ryzyko uszkodzenia. Na każdym piętrze znajduje się na drugim końcu suszarni jedna jednostka przekierowująca, która jest również wyposażona w różne systemy monitorujące przebieg procesu. W ten sposób wykrywane jest na przykład nieprawidłowe ustawienie płyt. Najwyższa jednostka przekierowująca jest wyposażona w zgarniacz. Zapobiega to zatykaniu się perforowanych płyt. Pod suszarnią znajduje się tak zwany zgarniacz pyłu, który usuwa małe cząsteczki i pył i w ten sposób zapewnia czystość pod suszarnią.



OptiPlate otwarty ze zgarniaczem pyłu



OptiPlate zamknięty



OptiPlate z taśmami transportującymi do załadunku świeżego pomiotu i odtransportowania suchego pomiotu

Istotne cechy

- ✓ wysoka wydajność suszenia na m² powierzchni;
- ✓ kompaktowa, modułowa budowa przy zachowaniu wysokiej wydajności;
- ✓ perforowane płyty stalowe pozwalają na wysokość warstwy pomiotu do 20 cm;
- ✓ bardzo stabilna, wytrzymała technologia;
- ✓ w przypadku wentylacji tunelowej nadaje się także do montażu w ścianie szczytowej;
- ✓ niskie wymagania konserwacyjne.

Koncepcja wentylacji dla OptiSec i OptiPlate

Wykorzystywanie ciepła z powietrza wylotowego z kurnika

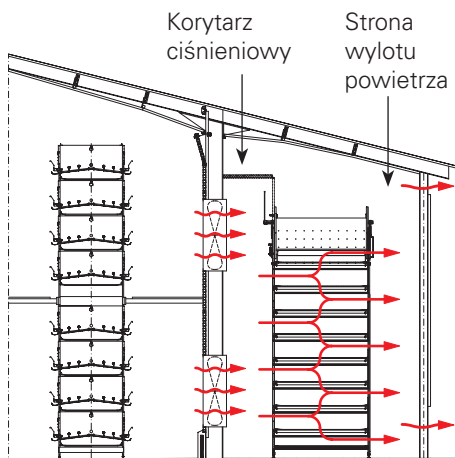
Wykorzystanie ciepła resztkowego z powietrza wylotowego z kurnika do procesu suszenia jest nadzwyczaj korzystne i efektywne. Ciepłe powietrze wylotowe jest wtłaczane do korytarza ciśnieniowego przez wentylatory o wydajności do 4 m³/h i ptaka. W przypadku OptiSec system pracuje z nadciśnieniem do 30 Pa, a w przypadku OptiPlate

z nadciśnieniem do 150 Pa. W korytarzu ciśnieniowym ciepłe powietrze przepływa przez całą długość wszystkich pięter OptiSec i OptiPlate i wydostaje się na drugim końcu. Perforowane taśmy do usuwania pomiotu wzgl. stalowe płyty służą do tego, aby powietrze nie tylko przepływało nad pomiotem, ale także przez nie przenikało.

Dzięki temu suszenie pomiotu jest skuteczniejsze i pozwala na uzyskanie aż do 85 % zawartości suchej masy! Oprócz montażu na podłużnej ścianie kurnika kompaktowa suszarnia płytowa OptiPlate może być także zainstalowana w ścianie szczytowej. Wówczas konieczna jest wentylacja tunelowa.



Widok na korytarz ciśnieniowy z OptiSec



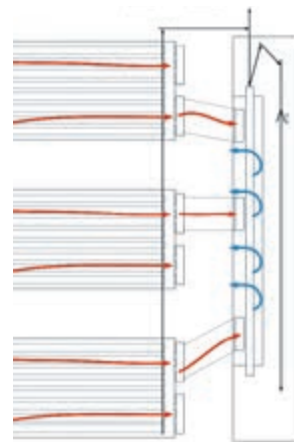
Suszarnia znajduje się na podłużnej ścianie kurnika



Strona wylotu powietrza



Ekonomiczne rozwiązanie: Jeden OptiSec dla trzech kurników z 90.000 kur niosek w każdym kurniku; podziemne doprowadzenie powietrza do suszarni



Rozwiązanie przyjazne dla środowiska: 2 OptiPlate dla 205.000 kur niosek na podłużnej ścianie kurnika; podziemne transportowanie wysuszonego pomiotu do magazynu do składowania pomiotu

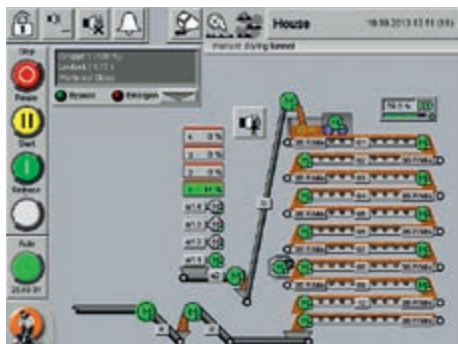
Jedynie w swoim rodzaju sterowanie dla OptiSec i OptiPlate całkowicie zautomatyzowana praca, sterowanie grupowe, stały monitoring systemu

System sterowania opracowany specjalnie przez firmę Big Dutchman charakteryzuje się wieloma szczególnie przemyślanymi funkcjami i wysokim stopniem bezpieczeństwa obsługi i funkcjonowania. System ten może stanowić odrębną jednostkę sterującą lub pracować jako moduł w systemie sterowania amacs. W tym celu w oddzielnej szafie sterowniczej dostarczamy własną jednostkę centralną. Na

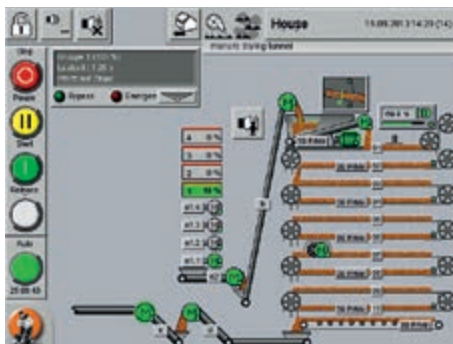
wyświetlaczu dotykowym można bezpośrednio wyświetlić i sprawdzić parametry pracy. Opcjonalnie wszystkie dane można przesłać przez sieć do komputera zewnętrznego w czasie rzeczywistym. Umożliwia to wygodną zdalną obsługę systemu w każdym momencie. Wszystkie zapisane dane mogą w połączeniu z systemem Amacs być przechowywane przez dłuższy okres czasu.



Szafa sterownicza z modulem funkcyjnym amacs „Tunelowe suszenie pomiotu OptiSec”



OptiSec: możliwość obsługi przez ekran dotykowy



OptiPlate: możliwość obsługi przez ekran dotykowy

Jakimi parametrami można sterować w całkowicie zautomatyzowany sposób?

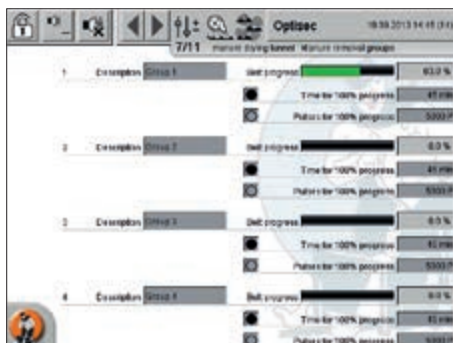
- ✓ możliwość sterowania do 20 grup usuwania pomiotu;
- ✓ możliwość sterowania do 20 taśm poprzecznych do usuwania pomiotu;
- ✓ taśmy poprzeczne do usuwania pomiotu można indywidualnie przyporządkować do grupy usuwania pomiotu;
- ✓ zmienna prędkość przesuwu taśmy osuszarki w zależności od ilości pomiotu, brak trybu pracy start/stop podczas załadunku;
- ✓ możliwość indywidualnej kontroli prędkości przesuwu taśmy za pomocą czujników na każdym piętrze;
- ✓ możliwość dokładnego określenia, o jaki procent całkowitej długości wzdluznych taśm do usuwania pomiotu należy przesunąć w celu załadunku;
- ✓ możliwość w pełni automatycznej pracy osuszarki z maksymalnie 12 czasami uruchomienia na dobę.

Sterowanie grupowe – duża elastyczność i wykorzystanie OptiSec i OptiPlate

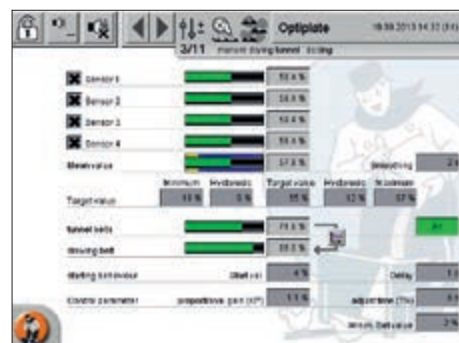
W celu optymalnego dostosowania ilości usuwanego pomiotu z kurnika do wydajności suszarni, usuwanie pomiotu powinno odbywać się automatycznie zgodnie z ustalonym harmonogramem i we wcześniej zdefiniowanych grupach usuwania pomiotu (możliwość utworzenia do 20 grup). W tym celu, w zależności od układu kurników, do każdej grupy przyporządkowane są wcześniej przenośniki taśmowe wzdluzne i poprzeczne do usuwania pomiotu, które mogą usuwać pomiot z różnych kurników. Jedną grupą może być na przykład załadunek poprzez zewnętrzny zbiornik dozujący. Jest to przydatne szczególnie wtedy, gdy istnieje możliwość wspólnego suszenia pomiotu z odchwalni i z kurników dla kur niosek. Dzięki temu różne rodzaje pomiotu można wcześniej wymieszać w jednorodną masę, a następnie załadować do suszarni.

Poza tym na dobę można zaprogramować maksymalnie do 12 czasów uruchomienia, o których nastąpi całkowicie automatyczne uruchomienie się suszarni. Każdy czas uruchomienia może być przypisany do kilku grup usuwania pomiotu, które rozpoczną pracę jednocześnie lub jedna po drugiej. Można również określić, w ilu

procentach całkowitej długości wzdluznych taśm do usuwania pomiotu mają one zostać pozbawione pomiotu. W ten sposób można osiągnąć optymalne wyniki suszenia bez dodatkowego nakładu pracy. Można również zaprogramować czas pracy w nocy. Oczywiście konieczna jest codzienna kontrola wzrokowa suszarni.



Widok przesuwu taśm dla każdej grupy usuwania pomiotu



Widok dozowania

Hale do składowania pomiotu i systemy rozprowadzania

bezpieczne i stabilne składowanie suchego pomiotu z optymalnym rozprowadzeniem

Hale do składowania pomiotu są w każdym przypadku niezbędnym warunkiem bezpiecznego i przyjaznego dla środowiska składowania pomiotu, niezależnie od tego, czy jest to pomiot świeży czy suchy.

Uwzględniając liczbę ptaków, rasy, jak również maksymalny okres składowania i dostępną przestrzeń należy dla każdego klienta indywidualnie obliczyć wymaganą pojemność magazynową, a tym samym wielkość i kształt hali do

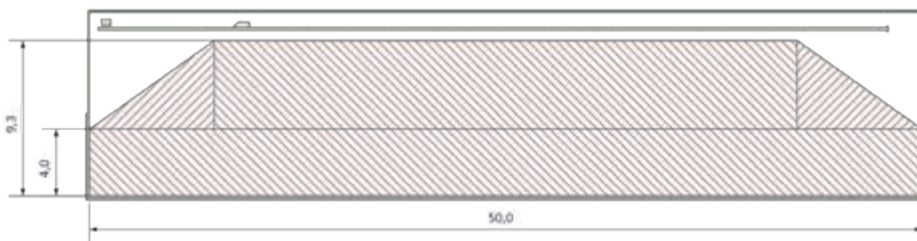
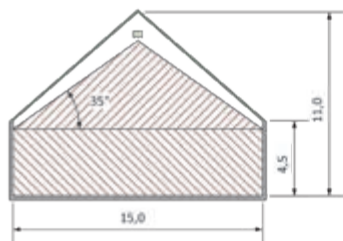
składowania pomiotu. Nasi eksperci chętnie doradzą Państwu szczegółowo, jakie rozwiązanie będzie najbardziej odpowiednie dla Państwa potrzeb.

Hala do składowania pomiotu z systemem rozprowadzania: zgarniacz pługowy

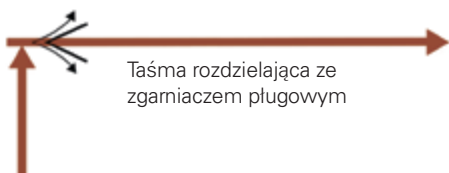
System rozprowadzania w postaci pługa na przenośniku taśmowym nadaje się do hal do składowania pomiotu, które są stosunkowo wąskie i długie. Poprzez ciągłe przesuwanie zgarniacza

pługowego w jedną i drugą stronę na przenośniku taśmowym biegnącym w kierunku wzdłużnym uzyskuje się optymalne zapelnienie hali na całej długości. Pomiot jest zawsze podawany

na taśmę rozdzielczą tylko z jednego końca hali. Dodatkowe osuszanie pomiotu w hali magazynowej jest możliwe poprzez nakładanie tylko cienkich warstw.



Wymiary w m



Podawanie pomiotu na taśmę rozdzielającą



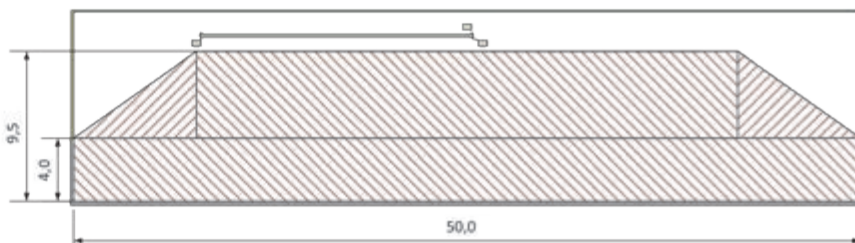
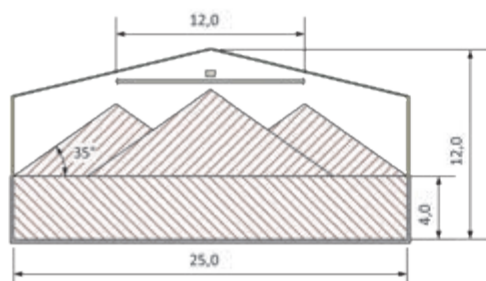
Widok na taśmę rozdzielającą ze zgarniaczem pługowym

Hala do składowania pomiotu z rozdzielaczem w kształcie litery H

Rozdzielacz w kształcie litery H nadaje się do hal składowania pomiotu, które są stosunkowo szerokie, ale niezbyt wysokie. Zasadniczo rozdzielacz w kształcie litery H składa się z trzech podwieszonych razem przenośników taśmowych,

każdy o dwóch kierunkach przesuwu. Przenośniki taśmowe są przymocowane w kształcie litery H do belki poprzecznej, którą można przesuwac wzdłuż hali. W ten sposób powstają trzy linie zrzutu. W tym systemie podawanie pomiotu na taśmę

rozdzielającą musi odbywać się na środku hali. Za pomocą tego systemu bardzo łatwo można wypełnić najpierw tylko jedną połowę hali, a następnie drugą. Dzięki temu jedna połowa może być czasowo wykorzystywana do innych celów.



Wymiary w m



Podawanie pomiotu na taśmę rozdzielającą



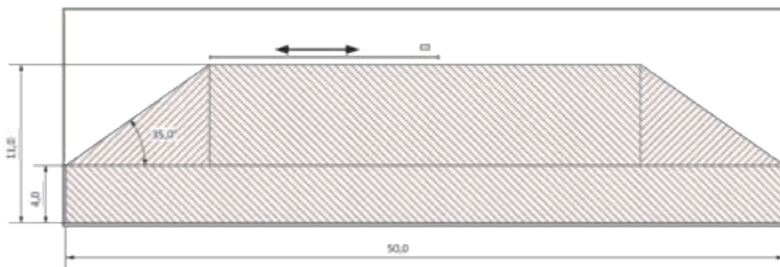
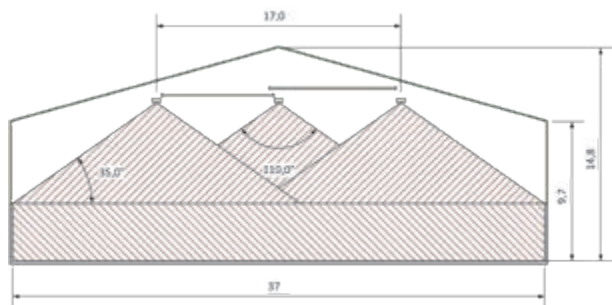
Widok na rozdzielacz w kształcie litery H

Hala do składowania pomiotu z systemem rozprowadzania w postaci wzdłużnie przesuwanego systemu przenośników

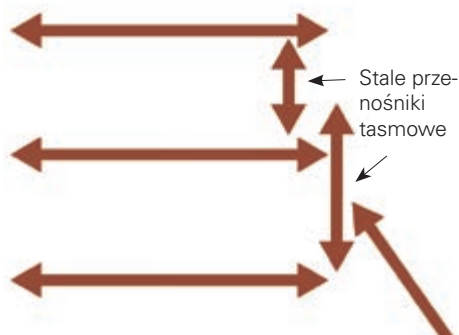
System rozprowadzenia w postaci wzdłużnie przesuwanego systemu przenośników nadaje się do hal o najróżniejszych wymiarach. System ten składa się z maksymalnie trzech przenośników taśmowych, każdy o dwóch kierunkach przesuwu, które są zamontowane na

systemie szynowym i przesuwane wzdłużnie przez halę za pomocą napędu trakcyjnego. Pomiędzy ruchomymi wzdłużnie przenośnikami taśmowymi zainstalowane są kolejne stałe przenośniki taśmowe o dwóch kierunkach przesuwu. Umożliwiają one indywidualne

sterowanie centralnym podawaniem pomiotu na poszczególne, przesuwane wzdłużnie przenośniki taśmowe. Również w tym systemie rozprowadzania pomiot w hali do składowania pomiotu jest podawany centralnie.



Wymiary w m



Podawanie pomiotu na taśmę rozdzielającą



Widok na system rozprowadzania w postaci wzdłużnie przesuwanego systemu przenośników z trzema przenośnikami taśmowymi



Widok na system rozprowadzania w postaci wzdłużnie przesuwanego systemu przenośników z dwoma przenośnikami taśmowymi

BD PelletBox 750

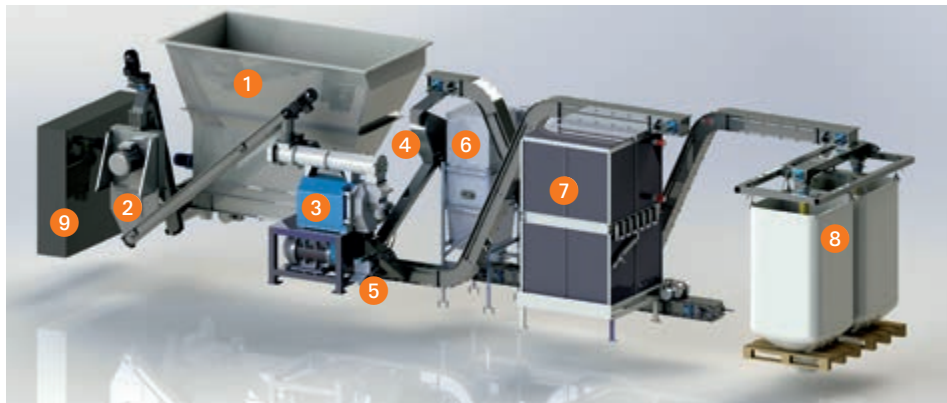
Peletowanie suchego pomiotu kurzego z wydajnością ok. 750 kg na godzinę

Peletowanie suchego pomiotu kurzego jest logiczną kontynuacją korzystnego wykorzystywania odpadów. Poprawia to możliwość składowania i transportu, objętość luźnej masy zmniejsza się o około dwie trzecie, a możliwości

sprzedaży znacznie się poszerzają. Dzięki BD PelletBox 750 firma Big Dutchman oferuje system, który jest optymalnie dostosowany do potrzeb ferm lub grup ferm od 50.000 do 200.000 kur niosek. Cechą szczególną

jest to, że system dostarczany jest do Państwa w kontenerze w stanie gotowym do podłączenia. Dzięki temu bardzo prosto można dokonać również zmiany lokalizacji!

Budowa i sposób funkcjonowania



Dostawa gotowego do podłączenia BD PelletBox 750 w 40-stopowym kontenerze HQ (1292 x 2438 x 2896)

Na stanowisku przyjmowania materiału **1** można przejściowo magazynować wstępnie poduszony pomiot z zawartością przynajmniej 85% suchej masy. Stamtąd dozujący przenośnik ślimakowy transportuje go do młyna młotkowego **2**, gdzie jest rozdrabniany i transportowany do prasy do peletowania **3**. Kompaktowa prasa do peletowania pracuje z wydajnością ok. 750 kg/h w zależności od materiału wsadowego. Korytkowy przenośnik łańcuchowy transportuje jeszcze bardzo gorące pelety (80 do 100°C) do chłodnicy do peletu **6**, która schładza je do temperatury ok. 10°C powyżej temperatury pokojowej. Pelety, które nadają się już do składowania, są transportowane przez kolejny korytkowy przenośnik łańcuchowy do stanowiska napełniania worków BigBag **8**. Przesiewacz do peletu **4** zapewnia, że drobiny są odsiewane i transportowane z powrotem do młyna młotkowego. Jeśli istnieje potrzeba produkcji wyjątkowo czystego peletu, między prasą do peletowania a chłodnicą do peletu można opcjonalnie zainstalować system higienizacji **7**.

Legenda

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1 Stanowisko przyjmowania materiału | 5 Zwrotny transport pyłu |
| 2 Młyn młotkowy | 6 Chłodnica do peletu |
| 3 Prasa do peletowania | 7 System higienizacji |
| 4 Przesiewacz do peletu | 8 Napełnienia worków BigBag |
| | 9 Szafa sterownicza |



Serce systemu, prasa do peletowania, charakteryzuje się następującymi cechami:

- ✓ wysoka jakość peletu, niski procent pęknięć;
- ✓ jednoczęściowy, kuty wał główny z hartowanej wysokowytrzymałej stali → niskie zużycie;
- ✓ solidna rama wykonana z odlewu stalowego pochłania drgania i zapewnia bezwibracyjną pracę;
- ✓ magnetyczny separator zanieczyszczeń;

- ✓ symetryczna geometria matrycy → zmienne zastosowanie, dłuższa żywotność;
- ✓ wymuszone podawanie surowca zapewnia lepszy przepływ materiału bez zapychania;
- ✓ napęd z pasem klinowym o współczynniku bezpieczeństwa 3 w układzie napędowym;
- ✓ kondycjoner wykonany jest z kwasoodpornej stali V4A.

BD PelletBox i BD PelletTower: zalety i cechy:

- ✓ najlepsza jakość peletu, prawie żadnych pęknięć → średnica peletu 5 mm, długość 20 do 30 mm;
- ✓ nowoczesna technologia pomiarowa i sterowania procesem zapewnia

- niezmiennie wysoką jakość peletu;
- ✓ przejrzysta wizualizacja i proste sterowanie oraz kontrola za pomocą wyświetlacza dotykowego;

BD PelletTower

Peletowanie suchego pomiotu kurzego dla dużych kompleksów ferm

Dzięki opracowanej przez Big Dutchman wieży BD PelletTower możemy zaoferować Państwu przemysłane i innowacyjne rozwiązanie dla kompleksów ferm od

600.000 do 1,5 miliona kur niosek. BD PelletTower charakteryzuje się konstrukcją oszczędzającą miejsce i niewielką odległością od prasy do stanowiska

pakowania do worków. Zapewnia to wysoką jakość peletu z niewielką ilością pęknięć.



BD PalletTower z higienizacją dla 600.000 kur niosek

Budowa i sposób funkcjonowania

Wstępnie podsuszony pomiot z zawartością przynajmniej 85 % suchej masy (gęstość usypowa ok. 330 kg/m³) jest magazynowany w celu dalszego przetworzenia przejściowo w zbiorniku dozującym z podłogą zgarniającą (pojemność magazynowania 20 do 80 m³). Stamtąd dozujący przenośnik ślimakowy transportuje go do młyna młotkowego z jednostką filtrującą, gdzie materiał jest rozdrabniany i usuwane są

zanieczyszczenia. Przenośnik kubelkowy transportuje rozdrobniony materiał do kontenera pośredniego. Stamtąd jest on transportowany za pomocą ślimaka dozującego do kondycjonera. Jeśli zawartość suchej masy przekracza 85 % do kondycjonera (ślimak mieszający z pomiarem suchej masy online) dodawana jest woda. Stamtąd materiał trafia do prasy do peletowania. Następnie pelety trafiają do chłodnicy, gdzie są

schładzane z temperatury 80–90°C do ok. 10°C powyżej temperatury pokojowej i od razu można je wsypywać do worków BigBag lub innych dostępnych worków. Gęstość usypowa wynosi wtedy do 700 kg/m³. Jako opcja dostępny jest system higienizacji, który instalowany jest jako dodatkowe piętro pomiędzy prasą do peletowania a chłodnicą do peletu → powstaje wyjałowiony produkt.

- ✓ najlepsza możliwość transportu i składowania;
- ✓ proste i dokładne dozowanie peletu jako nawozu;

- ✓ dobre możliwości sprzedaży, np. w ogrodnictwie lub uprawie winorośli;
- ✓ możliwość peletowania innych rolniczych odpadów (odpady pofermentacyjne, ściółka).

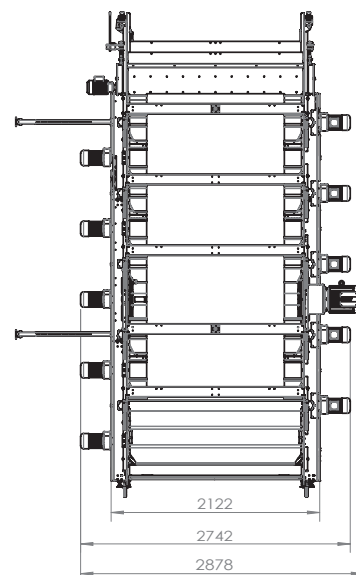
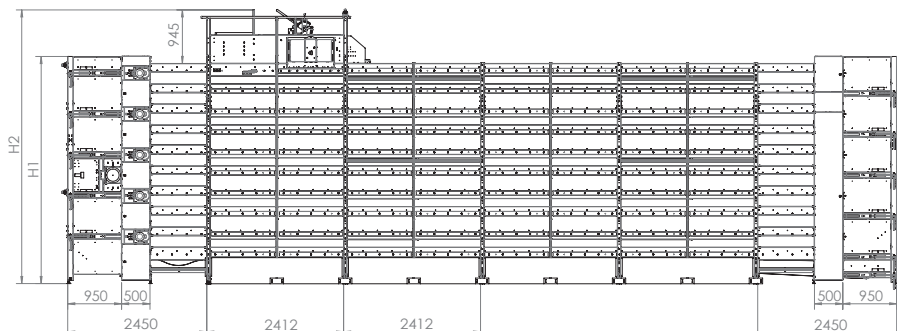


Wymiary OptiSec

Piętra	4	6	8	10	12	14	16	18
Wysokość sekcji H1 (mm)	1846	2566	3286	4006	4726	5446	6166	6886
Wysokość całkowita H2 (mm)	2664	3384	4101	4824	5544	6264	6984	7704
Liczba kur*	80000	120000	160000	200000	240000	280000	320000	360000

* Podstawa obliczenia: 165 g/dzień świeżego pomiotu na kurę z zawartością 23% suchej masy, wstępnie podsuchony do 45% suchej masy.

Długość sekcji wynosi 2412 mm. OptiSec jest dostępny z maksymalnie 25 sekcjami.

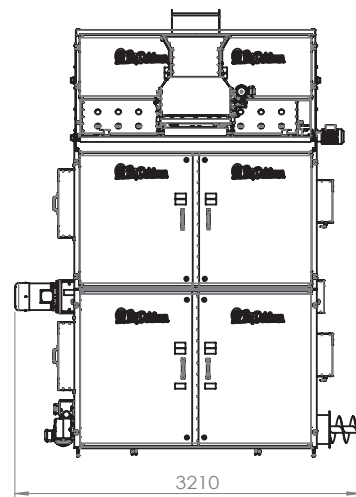
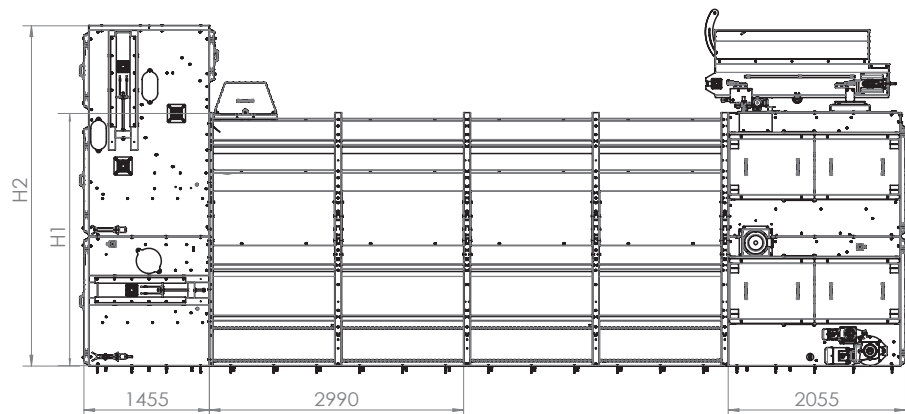


Wymiary OptiPlate

Piętra	1	2	3	4	5	6
Wysokość sekcji H1 (mm)	1430	2870	4310	5750	7190	8630
Wysokość całkowita H2 (mm)	2510	3950	5390	6830	8270	9710
Liczba kur*	50000	80000	120000	160000	200000	240000

* Podstawa obliczenia: 165 g/dzień świeżego pomiotu na kurę z zawartością 23% suchej masy, wstępnie podsuchony do 45% suchej masy.

Długość sekcji wynosi 2.990 mm. OptiPlate jest dostępna z maksymalnie 8 sekcjami.



Każdy tunel do suszenia pomiotu wzgl. płytowo-taśmowy osuszacz projektowany jest odpowiednio do warunków panujących w danym zakładzie oraz w zależności od ilości produkowanego pomiotu. Ponadto istnieje możliwość wykorzystania obu systemów do suszenia odpadów fermentacyjnych z biogazowni lub oddzielonych z gnojownicy ciał stałych.



Big Dutchman

Europa, Środkowy Wschód i Afryka:
Big Dutchman International GmbH
 P.O. Box 1163 · 49360 Vechta, Germany
 Tel. +49(0)4447 801-0 · Fax -237
 big@bigdutchman.de · www.bigdutchman.de

USA: Big Dutchman, Inc.

Tel. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com
 www.bigdutchmanusa.com

Brazylia: Big Dutchman (Brasil) Ltda.

Tel. +55 16 2108 5310 · bdbbr@bigdutchman.com.br
 www.bigdutchman.com.br

Rosja: 000 "Big Dutchman"

Tel. +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Region Azji/Pacyfikuc: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.

Tel. +60 33 34 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

Chiny: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.

Tel. +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com
 www.bigdutchmanchina.com

Big Dutchman Polska Sp. z o.o.
 ul. Sowie 7
 62-080 Tarnowo Podgórne
 tel. 61 896 28 00
 e-mail: biuro@bigdutchman.pl
 www.bigdutchman.pl