

Automatische Sortierwaage für eine erfolgreiche Schweinemast

Big Dutchman-TriSort: kontinuierliche Gewichtskontrolle und arbeitssparende Selektion

Angesichts steigender Rohstoffpreise geraten Schweinehalter immer stärker unter Druck: Strom, Gas und Öl sowie Futtermittel – alles wird teurer. Konsequenz: Landwirte und Betriebsleiter müssen sämtliche Stellschrauben im Stall drehen, um die Ergebnisse stetig zu optimieren. Einen wertvollen Beitrag leistet in diesem Zusammenhang eine automatische Sortierwaage wie die TriSort aus dem Hause Big Dutchman. Sie ermöglicht eine kontinuierliche Gewichtskontrolle und –steuerung jedes Tieres, so dass der Bestand am Ende der Mastperiode das optimalen Schlachtgewicht punktgenau erreichen kann.

Einsatzgebiete von TriSort

TriSort wiegt und sortiert gewichtsabhängig Mastschweine in Großgruppenhaltung – 250 bis 350 Tiere pro Gruppe sind ideal. Anzahl und Gewicht der schlachtreifen Tiere werden exakt ermittelt. Damit lässt sich der voraussichtliche Schlachttermin besser festlegen, und die abgelieferten Tiere entsprechen genau der Schlachtmaske.



Für den Einsatz von TriSort wird der Stall in Fütterungs-, Liege- und Selektionsbereich aufgeteilt.

TriSort kann bei der Trocken- und Flüssigfütterung eingesetzt werden. Es lassen sich maximal zehn Gewichtsklassen bilden. Darüber hinaus können untergewichtige und/oder übergewichtige Tiere über eine Farbmarkierung mit zwei unterschiedlichen Farben gekennzeichnet werden.

Ein weiteres Einsatzgebiet von TriSort ist die Teilmast bis oder ab 60 kg. Auch hier wird das Gewicht der Tiere ständig kontrolliert, die Fütterung entsprechend angepasst und der Stall kann besser ausgenutzt werden.

Die Vorteile auf einen Blick

Aufgrund der ständigen Gewichtskontrolle der Tiere haben Betriebsleiter zu jedem Zeitpunkt genaue Kenntnis über die Tageszunahmen und damit auch über den Gesundheitszustand der Tiere. Untergewichtige bzw. übergewichtige Schweine lassen sich per Farbmarkierung einfach selektieren, und die Futterzuteilung kann dementsprechend angepasst werden. Ein weiterer Vorzug von TriSort ist die einfache und stressfreie Sortierung der schlachtreifen Tiere kurz vor ihrer Abholung. Erfreuliches Resultat: Betriebsleiter haben eine genaue Kenntnis über Anzahl und Gewicht der abzuliefernden Schweine, der Zeitaufwand beim Verladen verringert sich deutlich.

Ein Blick in den Schweinestall: Mit TriSort ausgestattetes Mastabteil

Wie funktioniert TriSort?

TriSort besitzt ein doppeltes, sehr stabiles Eingangstor, das in leerem Zustand stets geöffnet ist. Betritt ein Schwein die Waage, schließt sich aufgrund der Gewichtsveränderung automatisch das Eingangstor. So kann immer nur ein Schwein die Waage betreten. Der Wiegvorgang dauert lediglich zwei bis drei Sekunden. Danach öffnet sich das Ausgangstor automatisch. Über das sich anschließende Selektionstor wird geregelt, ob das Tier beispielsweise als schlachtreif ausselektiert, in dieselbe Gruppe zurückgeschleust oder in eine neue Gewichtskategorie umsortiert wird.

Der Trisort-Computer

Der TriSort-Computer erfasst exakt jeden einzelnen Wiegevorgang. Die Daten lassen sich auf einen PC übertragen und werden in Echtzeit tabellarisch und grafisch optimal aufbereitet. Damit haben Betriebsleiter zu jedem Zeitpunkt sämtliche wichtigen Daten im Hinblick auf Tiergewicht, Tageszunahmen oder Durchschnittsgewicht im Auge.



TriSort mit zwei Selektionsausgängen



Für den Einsatz von TriSort wird der Stall in Fütterungs-, Liege- und Selektionsbereich aufgeteilt.



Big Dutchman.
PIG EQUIPMENT

Big Dutchman Pig Equipment GmbH
Andreas Kerßens
Postfach 1163, 49360 Vechta
Telefon: 04447 – 801-0
Fax: 04447 – 801-237
E-Mail: akerssens@bigdutchman.de

Service: stallinvest.de/schwein