



Big Dutchman®



HydroMix^{pro}

Die computergesteuerte Flüssigfütterung
für eine profitable Schweineproduktion

HydroMix^{pro} – die innovative Flüssigfütterung

Big Dutchmans Flüssigfütterung HydroMix^{pro} ist ein äußerst flexibles Baukastensystem zur Fütterung von Sauen, Ferkeln und Mastschweinen. Jede Anlage wird auf den zu versorgenden Tierbestand und auf die baulichen Gegebenheiten genauestens abgestimmt. HydroMix^{pro} ist vor allem dann zu empfehlen, wenn kostengünstige Futterkomponenten wie

beispielsweise Molke, Reststoffe aus der Lebensmittelindustrie oder CCM zum Einsatz kommen sollen. Um den Anforderungen unserer Kunden stets gerecht zu werden, entwickeln unsere Techniker das System ständig weiter. Deshalb bieten wir unter dem Begriff HydroMix^{pro} ganz unterschiedliche Anlagenkonzepte an.

In einem ausführlichen Beratungsgespräch wird gemeinsam mit Ihnen das passende Konzept erarbeitet und realisiert.

HydroMix^{pro}:

Ausgereifte und zuverlässige Technik zur vollautomatischen Fütterung in jeder Betriebsgröße!



Abruffütterung CalliMatic3^{pro} mit HydroMix^{pro}



Sensorfütterung



Mastabteil mit Quertrog und Trogsensor zur Steuerung der Fresszeiten

Im Sauenstall kann HydroMix^{pro} bei den unterschiedlichsten Haltungs- und Aufstallungsformen eingesetzt werden.

- ✓ Jungsauenaufzucht in Gruppenhaltung
- ✓ leere und tragende Sauen in Kastenständen und Selbstfangbuchten
- ✓ Abruffütterung CalliMatic^{pro} für tragende Sauen in Gruppenhaltung
- ✓ ferkelführende Sauen in Abferkelbuchten über Einzeltierfütterung

Im Ferkelstall ist der Einsatz der sensor-gesteuerten Flüssigfütterung (ad libitum oder fresszeitgesteuert) vor allem für Absatzferkel empfehlenswert. So wird den Ferkeln bei Bedarf immer frisches Futter in kleinen Portionen angeboten. Die Ausdosierung des Futters erfolgt über eine Futterpumpe und mittels Druckluft.

Im Maststall können die Tiere sowohl an Längs- und Quertrögen (Tier-/Fressplatzverhältnis 1:1) als auch an Kurztrögen mit Sensor (Tier-/Fressplatzverhältnis bis zu 3:1) mit Flüssigfutter versorgt werden. Die Füllstandsmessung erfolgt mittels elektrischem Sensor.

VORTEILE

- ✓ Zubereitung bedarfsgerechter Rezepturen aus verschiedensten Einzelkomponenten → hohe tägliche Zunahmen bei niedrigen Futterkosten;
- ✓ computergesteuertes Fütterungs- und Farmmanagement → Zeitersparnis und hohe Betriebssicherheit;
- ✓ umfassendes Hygienepaket → minimale Keimbelastung, gesunde Tiere;
- ✓ höchste Dosiergenauigkeit an jedem Futterventil;
- ✓ sicherer Futtertransport, auch über lange Distanzen;
- ✓ modulares und damit flexibles Baukastensystem für kleine und große Anlagen → kostengünstige Anlagenerweiterung möglich;
- ✓ für Gruppen- und Einzeltierfütterung gleichermaßen gut geeignet;
- ✓ geringe Betriebskosten, lange Lebensdauer.

Hauptbestandteile

Anmischtank

Sie können aus einer umfangreichen Palette an Mischtanks wählen:

- ✓ Quadratisch, aus hochwertigem Edelstahl in Größen von 300 Liter (minimale Anmischmenge 30 kg) bis 8000 Liter Nutzinhalt (minimale Anmischmenge 150 kg). Größere Behälter sind auf Anfrage lieferbar;
- ✓ Rund, aus hochwertigem Edelstahl in einer Größe von 160 Liter und 250 Liter (minimale Anmischmenge 8 kg);
- ✓ 8-eckig, aus hochwertigem Edelstahl, in den Größen 1200 Liter, 1850 Liter und 2500 Liter Nutzinhalt (minimale Anmischmenge 150 kg). Dieser Tank wird unmontiert geliefert.
- ✓ Rund oder eckig, aus säurebeständigem, glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) in Segmentbauweise von 1500 Liter (minimale Anmischmenge 150 kg) bis 10000 Liter Nutzinhalt (minimale Anmischmenge 250 kg). Größere Behälter sind auf Anfrage lieferbar.



Rührwerk

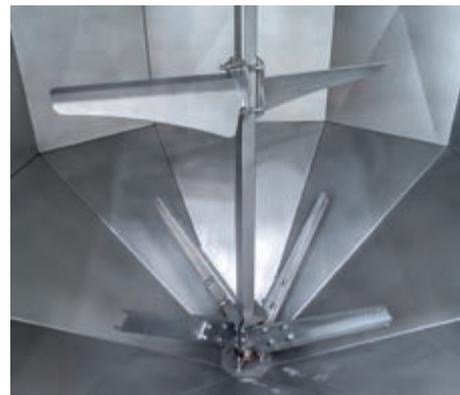
Je nach Anmischtank haben wir unterschiedliche Rührwerkstypen im Angebot, die alle aus Edelstahl bestehen. Sie sorgen für eine optimale Vermischung aller Futterkomponenten zu einem homogenen Futterbrei.



Rührwerk Typ M



Rührwerk Typ L



Rührwerk Typ Octa

Elektronische Wiegung

Anmisch- und Brauchwassertank werden je nach Bauart mit einer präzise arbeitenden elektronischen 3- oder 4-Punktwiegung ausgestattet. Die robusten Wiegestäbe werden unter die Behälter montiert. Sie registrieren jede Gewichtsveränderung sowohl beim Eindosieren der einzelnen Futterkomponenten als auch beim Ausdosieren der fertigen Futtermischung und übermitteln der Waage UniScale die entsprechenden Daten in hoher Genauigkeit.



Ventil

Alle Big Dutchman-Futterventile zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- ✓ strömungsoptimierter Ventilkörper;
- ✓ robust, funktionssicher und verschleißarm.

Je nach Anlagenkonzept kommen folgende Ventile zum Einsatz:

Futterventile

Unser Futterventil hat sich seit vielen Jahren bewährt und ist weltweit im Einsatz. Es wird elektropneumatisch gesteuert und bietet durch die Montage auf einem T-Stück in der Futterzuleitung sehr flexible Einbaumöglichkeiten.

Anlagen mit JET-Stich erfordern ein spezielles Futterventil, bei dem der Innendurchmesser von Rohr und Ventil identisch sind. Es ist für zwei Rohrdurchmesser lieferbar: 50 und 63 mm.



Futterventil



Futterventil für Anlagen mit JET-Stichen

Pneumatischer Kugelhahn

Kugelventile zeichnen sich vor allem durch ein tot-raumfreies Design (optimale Kombination von Ventilkörper und Kugel) aus. Das ist bei der Babyferkelfütterung sehr wichtig, da hier die Anforderungen an die Hygiene am höchsten sind. Zudem kommen Kugelventile bestens mit systembedingten höheren Förderdrücken zurecht. Hier haben wir ein spezielles 3-Wege-Kugelventil im Angebot.

Kugelventil



Futterpumpe

Leistungsfähige Big Dutchman-Pumpen sorgen für den zuverlässigen Transport des Futters vom Mixtank bis zum Trog. Je nach Fütterungsverfahren, Länge der Rohrleitungen sowie der Konsistenz des Futters kommen entweder Kreis- oder Schneckenverdrängerpumpen zum Einsatz. Beide Pumpentypen werden heute überwiegend frequenzgeregelt.



		Kreiselpumpe			Schneckenverdrängerpumpe			
Leistung	kW	4,0	5,5	7,5	3	3	4	7,5
Fördermenge beim Füttern	l/min	120	135	160	130	200	300	400
Max. Förderdruck	Bar	3,6	3,8	4,8	6	4	4	4
Typische Einsatzbereiche		Mast, Wartestall, Transfer			Ferkel, Sauen, Transfer			

Fremdkörperabscheider

Für einen störungsfreien Futtertransport und um die Anlage vor Schäden zu bewahren, sollte auf einen Fremdkörperabscheider nicht verzichtet werden. Er besteht aus Edelstahl und hat einen mittig angeordneten Ein- und Auslauf. Der Futterbrei trifft auf ein Leitblech, so dass die Fließgeschwindigkeit gebremst wird und Fremdkörper, wie z. B. Steine, nach unten fallen. Die eingebaute Magnetsäule dient zur Abscheidung von Metall. Die Entleerung und Reinigung des Abscheiders erfolgt über einen Scharnierdeckel, der sich ohne Werkzeug einfach öffnen lässt.



Kompressor

Die von Big Dutchman verwendeten hochwertigen Elektro-Kompressoren sorgen für die notwendige Menge an Druckluft, um alle angeschlossenen Ventile zu steuern. Standardmäßig bieten wir 4 Typen an, weitere Modelle können auf Anfrage geliefert werden.



		Kolbenkompressor		Schraubenkompressor	
Spannung	V	400	400	400	400
Leistung	kW	1,5	4,0	4,0	7,5
Ansaugleistung	l/min	350	900	-	-
Behältervolumen	Liter	50	100	-	-
Druck	bar	10	10	10	10
Zylinderzahl		1	2	-	-
Lieferleistung	l/min	-	-	450	930
Separater Kessel	Liter	-	-	500	500

Frischwassertank

Unsere Frischwassertanks bestehen aus Kunststoff und sind in verschiedenen Größen (1000, 2000, 3000, 5000 und 10000 l) lieferbar. Außerdem lassen sich mehrere Tanks zu einer Frischwassereinheit verbinden. Alle eingesetzten Tanks sind lichtundurchlässig. Eine Algenbildung wird so verhindert. Die Frischwasserpumpe arbeitet mit einem Druck von über 5 Bar, der eine gründliche Behälterreinigung ermöglicht.



10 000 l-Frischwassertank



Futterküche mit einer 2-Tank-Restlosfütterung und zwei 2000 l-Frischwassertanks

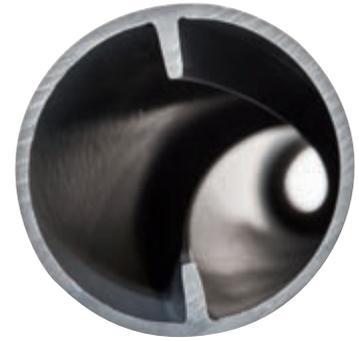
Wichtiges Zubehör

TwinSpin – sorgt für homogene Futtermischungen bis zum Trog

Das Futter wird vom Anmischbehälter über säurebeständige PVC-Rohre zum Futterventil gepumpt. Das von Big Dutchman entwickelte Rohrsystem TwinSpin transportiert das Futter ohne Entmischung bis zum Trog. TwinSpin ist für Stich- und Ringleitungen gleichermaßen gut geeignet. Wissenschaftliche Tests haben erwiesen: Die integrierte Doppelwendel lässt das Futter in perfekter Durchmischungsqualität im Futtertrog und damit beim Schwein ankommen.

Der Einsatz ist vor allem zu empfehlen:

- ✓ bei langen Transportwegen;
- ✓ bei Rezepturen mit niedrigem TS-Gehalt;
- ✓ wenn Futterkomponenten mit hohem spezifischen Gewicht bzw. schlechtem Wasseraufnahmevermögen eingesetzt werden;
- ✓ bei niedrigen Dosier- bzw. Strömungsgeschwindigkeiten z.B. in Abferkelställen.



Blick in ein TwinSpin-Rohr

VORTEILE

- ✓ konstante Futterdurchmischung vom Anmischbehälter bis zum Futterventil → gleichbleibende TS-Gehalte an jedem Ventil;
- ✓ Verbesserung der qualitativen Dosiergenauigkeit durch eine gleichbleibend
- homogene Futtermischung;
- ✓ keine Ablagerungen durch Sedimentation → keine Verstopfungen;
- ✓ durch gewollte Turbulenzen im Rohr verbessert sich die Rohrhygiene deutlich;
- ✓ kaum Druckverlust;
- ✓ in dunkelgrau und transparent sowie in den Durchmessern 50 und 63 mm lieferbar;
- ✓ ist einfach nachrüstbar.

MediInject – das ideale Medikamentiersystem

Mit dem von Big Dutchman angebotenen MediInject können Sie Ihren Tieren gezielt wasserlösliche Additive, Vitamine oder andere Wirkstoffe verabreichen, und das vollautomatisch und äußerst zuverlässig!

Die Dosierung kann an drei unterschiedlichen Stellen erfolgen:

- ✓ Injektion ventilweise direkt in den Futterablauf zum Trog → der Wirkstoff gelangt nicht in die Futterleitung. Es kann zu keiner unerwünschten Verschleppung der Wirkstoffe kommen.
- ✓ Injektion in die Stichleitung oder in die Unterstiche.
- ✓ Injektion direkt in den Mixtank.

MediInject ist mit einer stationären Pump- und Anmischstation ausgerüstet. Da die Wirkstoffmischung in Intervallen umgepumpt wird, können auch schwer wasserlösliche Präparate eingesetzt werden. Nach Beendigung der Medikamentierung ist die Medi-Ringleitung mit Wasser zu spülen, damit keine Rückstände in der Leitung verbleiben. MediInject lässt sich bei allen computergesteuerten Flüssig-Fütterungsanlagen unkompliziert nachrüsten.



MediInject stationär mit 300 l Tankinhalt
Code-Nr. 83-58-4657

HYGIENE – Grundvoraussetzung für gesunde Tiere

Das umfassende, einfache und kostengünstige Big Dutchman-Hygienepaket sorgt dafür, dass Ihre Tiere gesund bleiben und hohe Tageszunahmen erreichen können.

Zu unserem **Hygienepaket** gehören:

- ✓ pneumatischer Komponenten-Einlauftrichter;
- ✓ effiziente Tankreinigung mit Hilfe von motorgetriebenen Sprühköpfen;
- ✓ Nebeldüse.

VORTEILE

- ✓ aufeinander abgestimmte Hygienemaßnahmen verringern die Keimbelastung der gesamten Fütterungsanlage;
- ✓ hohe Reinigungsleistung bei überschaubarem Kostenaufwand;
- ✓ vollautomatische Reinigung;
- ✓ sparsamer Einsatz von Wasser und Säure;
- ✓ Reinigungsintervalle sind frei wählbar;
- ✓ geringer Wartungsaufwand.

Pneumatischer Komponenten-Einlauftrichter

Der pneumatisch arbeitende Einlauftrichter sorgt dafür, dass der Futterzulauf nur so lange geöffnet ist, bis sich alle trockenen Futterkomponenten im Anmischtank befinden. Das bedeutet, der Einlauftrichter ist auch dann verschlossen, wenn nach der Ausdosierung des Futters die rotierenden Reinigungsköpfe und die Nebeldüse während der Tankreinigung arbeiten. So wird verhindert, dass die trockenen Futterkomponenten Feuchtigkeit aufnehmen können.

Durch die mittige Anordnung des Einlauftrichters wird eine besonders gute Vermischung aller Komponenten erreicht.

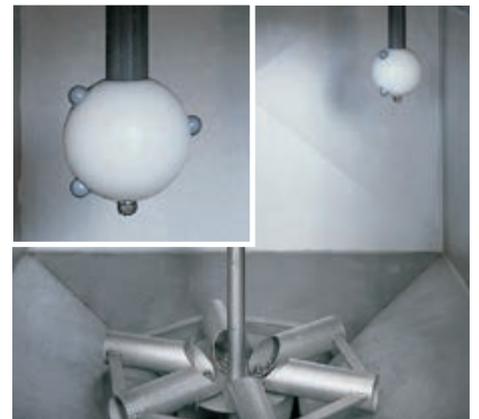


Tankreinigung

Mit Hilfe der motorgetriebenen Sprühköpfe ist eine gründliche Reinigung von Anmisch- und Brauchwassertank vollautomatisch möglich. Die rotierenden Reinigungsköpfe mit den speziell entwickelten Variodüsen passen sich an die jeweilige Wassermenge und an den Druck an. So wird auch bei geringen Wassermengen ein hoher Reinigungseffekt im gesamten Tank erzielt.

Über eine separate Wasserleitung mit Frischwasserpumpe werden die Reinigungsköpfe mit Wasser versorgt.

Diese Tankreinigung kann auch nachträglich in jede Flüssigfütterung eingebaut werden.



Nebeldüse

Die Nebeldüse ist hervorragend zur Desinfektion von Anmisch- und Brauchwassertank geeignet. Mehrmals am Tag werden kleinste Mengen Futtersäure im Tank vernebelt. Schmierfilmbeläge, die sich nach längerem Betrieb an der Behälterwand bilden, lassen sich so restlos entfernen. Der Nebel erreicht jeden Winkel und sorgt für eine optimale Desinfektion.

Die Nebeldüse arbeitet mit Druckluft. Der entstehende Unterdruck wird gleichzeitig zum pumpenlosen Ansaugen der Säure direkt aus dem Kanister genutzt.

Unter Beachtung der notwendigen Sicherheitsmaßnahmen kann die Nebeldüse auch nachträglich eingebaut werden. Dazu ist ein Sicherheitsschalter mit automatischer Verriegelung am Tank erforderlich.



Maßgeschneiderte Anlagen für Ihren Betrieb

Sollen Schweine flüssig gefüttert werden, gibt es Punkte, die vorab zu klären sind. Dazu gehören:

- ✓ Anzahl und Alter der Tiere;
- ✓ Fütterungsstrategie (restriktiv oder Sensorfütterung);
- ✓ Länge der Transportwege;
- ✓ Welches Transportmedium soll zum Einsatz kommen (Wasser oder Luft);
- ✓ Auslegung als Restlosfütterung (Ringleitung oder JET-Stich).

Big Dutchman hat für die verschiedenen Einsatzzwecke ganz unterschiedliche Anlagenkonzepte entwickelt, die eine optimale Anpassung an Ihre betrieblichen Gegebenheiten ermöglichen.

Praxisbewährte Anlagenkonzepte

Anlagenkonzept	gefüllte Stichleitung	gefüllte Ringleitung	JET-Stich entleert	restlose Ringleitung	entleerte Leitung
1-Tank-Anlage	X	X	X*		
1-Tank-Anlage restlos mit Brauchwassertank	X	X	X	X	
2-Tank-Anlage	X	X	X*		
2-Tank-Anlage restlos mit Brauchwassertank	X	X	X	X	
1-Tank-Anlage restlos mit Druckluft**					X
2-Tank-Anlage restlos mit Druckluft**					X

* ist nur möglich, wenn der Rohrinhalt des JET-Stichs kleiner ist als die kleinste Anmisch- oder Wassermenge

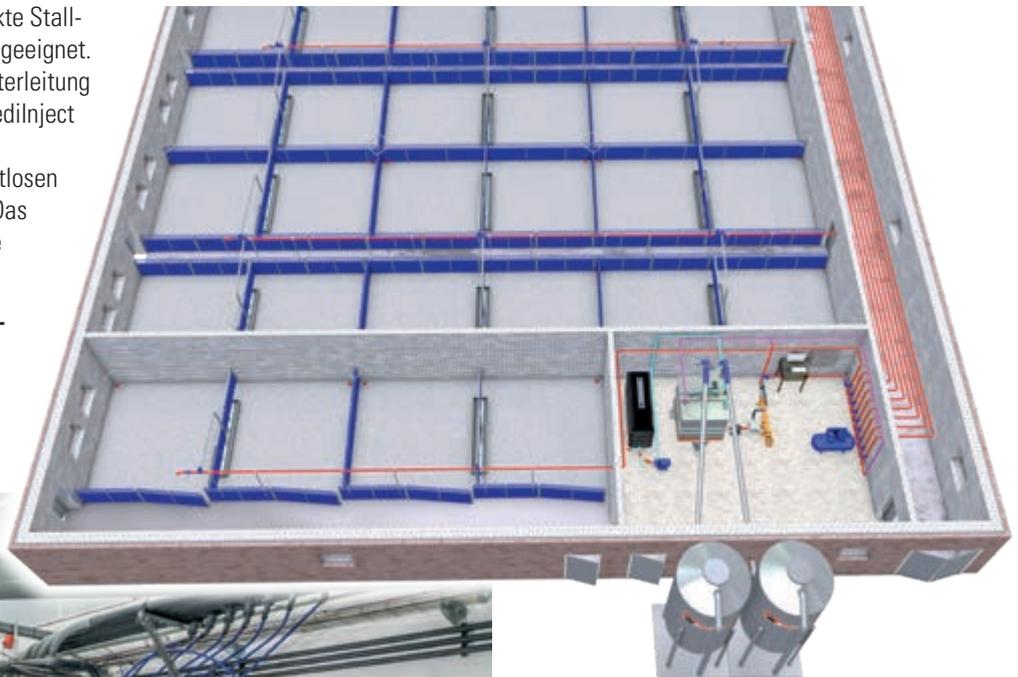
** Fütterungssystem für Ferkel

1-Tank-Anlage mit gefüllten Stichleitungen

Dieses Anlagenkonzept ist vor allem für kompakte Stallgebäude mit kurzen Wegen zur Futterküche gut geeignet. Die Tiere werden je Abteil über eine eigene Futterleitung (Stich) versorgt. Additive lassen sich mittels MediInject einfach in den Stich dosieren.

Für größere Ställe ist die Kombination einer restlosen Ringleitung mit abteilweisen Stichen sinnvoll. Das verkürzt die Rohrleitungslänge und reduziert die Anlagenlaufzeit.

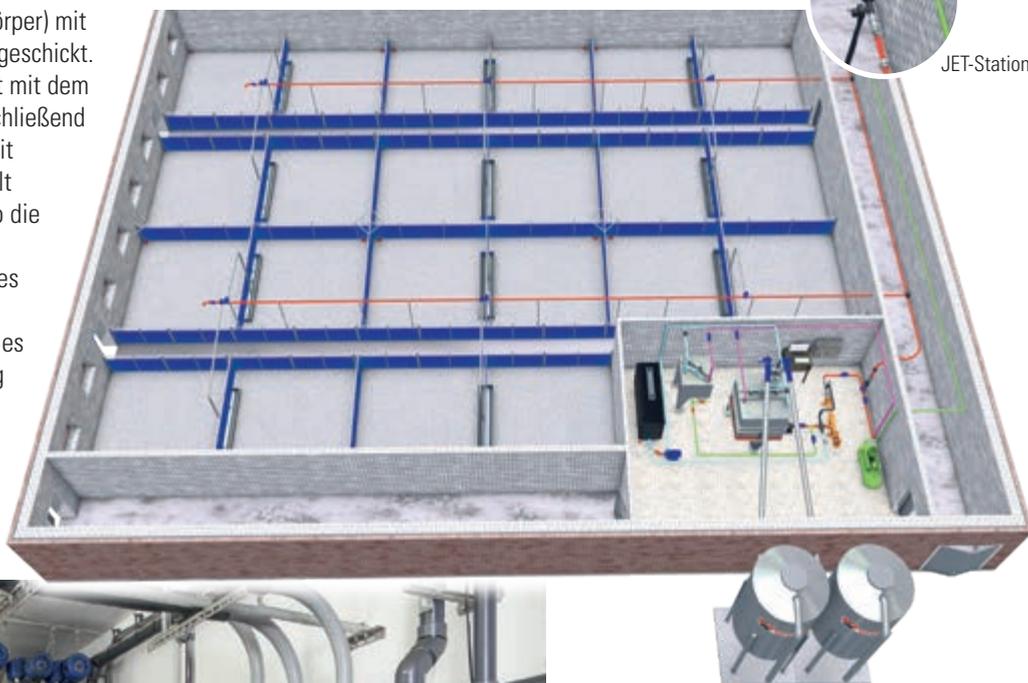
Dieses Anlagenkonzept eignet sich besonders für kleinere Mastställe mit der Futterküche im Stallgebäude.



Futterküche für einen Jungsauenstall mit 1400 Plätzen

1-Tank-Anlage mit Brauchwassertank und JET-Stich

Bei diesem Konzept wird ein JET (Trennkörper) mit Hilfe von Druckluft durch den Hauptstich geschickt. Nach dem Anmischen wird der JET zuerst mit dem Futter bis zum Stichende geschoben. Anschließend wird das Futter ausdosiert und solange mit Wasser nachgeschoben, bis der Rohrinhalt restlos ausdosiert ist. Gleichzeitig wird so die Leitung gespült. Nach Beendigung der Fütterung wird dieses Wasser mit Hilfe des JETs und Druckluft in den gewogenen Brauchwassertank zurück geschoben, wo es für ein weiteres Anmischen zur Verfügung steht. Bis zur nächsten Fütterung ist der Hauptstich leer und sauber. Die kurzen Unterstiche bleiben mit Futter gefüllt.



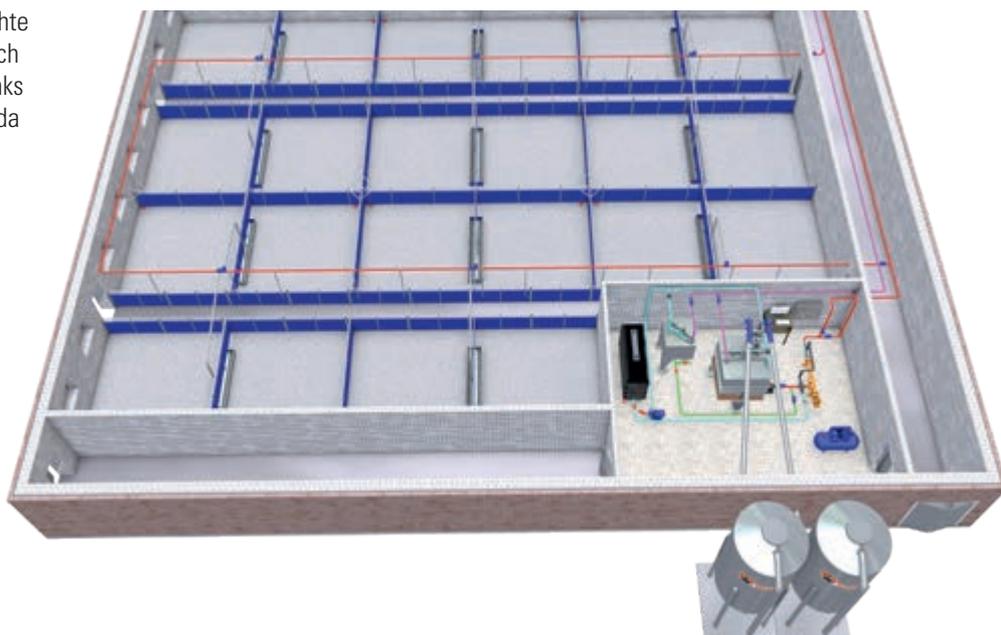
1-Tank-Anlage mit Brauchwassertank und vier JET-Stichen

Die Kombination JET-Stich mit Unterstichen ist eine gutes Anlagenkonzept für Mastställe. Die Transportwege für das Futter sind kurz und es sind nur wenige Rohrleitungen notwendig.

1-Tank-Anlage mit gewogenem Brauchwassertank und restloser Ringleitung

Bei diesem Anlagenkonzept wird das angemischte Futter zu jeder Mahlzeit restlos ausdosiert. Durch den Einsatz eines gewogenen Brauchwassertanks entstehen keine Pausen im Fütterungsprozess, da kein Überpumpen des Brauchwassers in den Mixtank erforderlich ist.

Dieses Konzept ist für Sauenbetriebe gut geeignet.





1-Tank-Anlage mit gewogenem Brauchwassertank

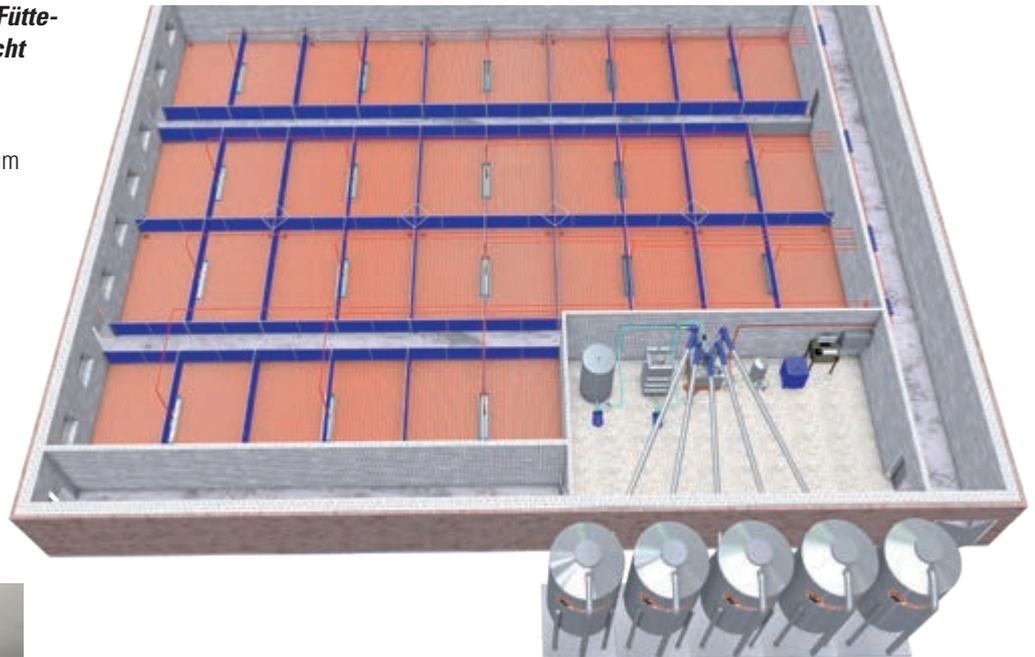
Rohrspülung:

Nach Beendigung der Fütterung kann die Anlage einschließlich aller Ventile, Futterabläufe, Rohrleitungen sowie des Mix- und Brauchwassertanks mit Frischwasser gespült werden. Zwischen den Fütterungen steht Frischwasser in den Leitungen, das bei der nächsten Fütterung in den Mixtank gedrückt und zum Anmischen eingesetzt wird.

1- oder 2-Tank-Anlage als Restlosfütterung mit Druckluft

Dieses Anlagenkonzept ist speziell zur Fütterung von Absetzferkeln ab einem Gewicht von 6 kg hervorragend geeignet.

Die Rohrleitungen werden mittels Druckluft sauber gehalten. Wasser als Transportmedium ist nicht erforderlich.



1-Tank-Anlage restlos mit Druckluft

Die Vorteile:

- ✓ häufige Vorlage kleiner und damit immer frischer Futterportionen über den Tag verteilt → hohe Tageszunahmen;
- ✓ Futterrezepturen mit deutlich höheren TS-Gehalten können gefüttert werden;
- ✓ zum Anmischen der Rezeptur lässt sich warmes Wasser in jeder Menge einsetzen;
- ✓ absolut restlose Ausdosierung des Futters → keine Rückstände in den Futterleitungen;
- ✓ Einsatz von Vitaminen oder Mineralien ohne Verschleppung;
- ✓ Futterrezepturen aus bis zu 48 Komponenten können angemischt werden → große Flexibilität beim Einsatz kostengünstiger Futtermittel;
- ✓ optimale Anpassung der Futterzusammensetzung an die Bedürfnisse der Ferkel → Multiphasenfütterung für fließenden und schonenden Futterwechsel;
- ✓ optimale Futterhygiene und damit gesunde Ferkel;
- ✓ Installation der Ventile außerhalb des Abteils möglich → keine Elektrik im Abteil.

2-Tank-Anlage mit zwei Mixtanks und einem Brauchwassertank

Bei diesem Anlagenkonzept arbeiten zwei Tanks gleichzeitig als Anmisch- und Fütterungstank. Dazu wird die gesamte benötigte Futtermenge in mehrere Chargen aufgeteilt. Während in einem Tank das Futter angemischt wird, erfolgt gleichzeitig das Ausdosieren des zweiten Tankinhalts. Mit dieser Anlage sind Sie somit in der Lage, gleichzeitig zu mischen und zu füttern.



2-Tank-Anlage mit Brauchwassertank

Zwischen den Fütterungen verschiedener Rezepturen gibt es keine Wartezeiten. Die Anlage kann als Restlosfütterung (Ringleitung oder JET-Stich) ausgelegt werden.

Größere Tierbestände können schnell und mit vielen unterschiedlichen Rezepturen versorgt werden können.

Swap-Tank-Anlage: 1-Tank-Anlage mit Brauchwassertank als Restlosfütterung

Dieses Anlagenkonzept kommt ohne zusätzlichen Brauchwassertank aus. Je nach aktuell benötigter Futtermenge fungieren beide Tanks entweder als Mixtank oder als Brauchwassertank. Aufgrund der unterschiedlich großen Tanks wird das exakte Anmischen und Aus-

dosieren von sehr kleinen wie auch sehr großen Mengen möglich, je nach der aktuell benötigten Futtermenge. Der Steuercomputer entscheidet nach Sensorabfrage aller Tröge, welcher Tank wie genutzt wird.

Mit dieser Anlage können unterschiedliche Ansprüche, die vor allem in geschlossenen bzw. kombinierten Produktionssystemen auftreten, einfach erfüllt werden.



Die Vorteile:

- ✓ exaktes, homogenes Anmischen und Ausdosieren von großen und kleinen Futtermengen → sehr flexibles System;
- ✓ beide Mixtanks werden mit optimaler Anmischmenge betrieben → verbesserte Hygiene.



2-Tank-Anlage mit einem kleinen und einem großen Tank

Effiziente Fütterungsstrategien in der Schweinehaltung

Restriktive Fütterung mit Fresszeitsteuerung

Bei der restriktiven Fütterung am Langtrog wird zwei bis vier mal am Tag Futter vorgelegt. Das Tier-/Fressplatzverhältnis beträgt 1:1. Da alle Tiere zu den Fütterungszeiten am Trog stehen, kann der Landwirt seinen Tierbestand dann gut kontrollieren. Tiere, die nicht am Trog stehen, lassen sich leicht markieren und in der nächsten Zeit intensiver beobachten bzw. behandeln.

Zusätzlich kann ein Sensor installiert werden, der die Dauer der Fresszeit registriert und diese Daten an die Steuerung weiterleitet. Ist der Trog schnell leer gefressen, wird die nächste Futtermenge automatisch erhöht. Verbleibt das Futter länger im Trog, wird die nächste Ration gekürzt.

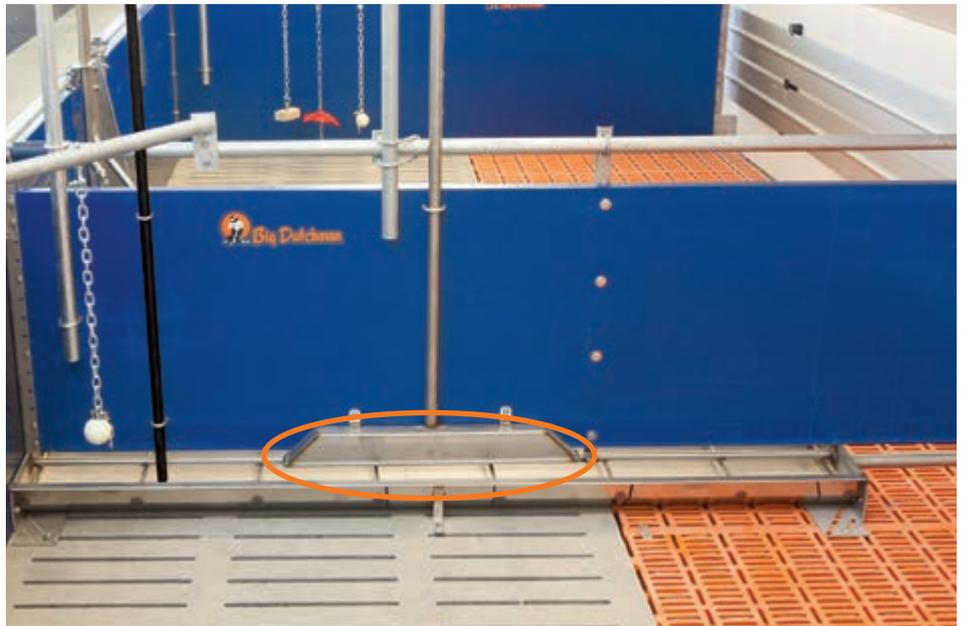


Restriktive Fütterung am Langtrog mit Messung der Fresszeit über einen Sensor

Sensorfütterung

Bei der Sensorfütterung am Kurztrug wird ermittelt, ob der Trog leer gefressen ist oder nicht. Mit diesem System kann ein Tier-/Fressplatzverhältnis von bis zu 3:1 realisiert werden. Daraus ergeben sich Vorteile bei der Stallplatzausnutzung. Außerdem helfen Trogsensoren, optimale Fütterungsergebnisse zu erzielen.

Ein Sensorstab aus Edelstahl wird über dem Trogboden installiert. Bis zu einer Troglänge von 3,50 m kommt ein Sensor zum Einsatz. Er misst, ob über das Futter eine leitende Verbindung zwischen dem Sensorstab und dem Trog besteht. Besteht diese nicht, meldet der Sensor »leer« an den Computer. Das erfolgt in individuell einstellbaren Abständen. Auch bei der Sensorfütterung am Kurztrug ist eine Fresszeitsteuerung möglich und sinnvoll.



Fallrohr mit patentiertem Verteiler für eine Ferkelfütterung mit Hilfe von Druckluft

Vorteile

- ✓ Tier-/Fressplatzverhältnis maximal 3:1 → bessere Stallplatzausnutzung;
- ✓ bedarfsgerechte Fütterung nach Futterkurve;
- ✓ der Sensor meldet, ob der Trog voll oder leer ist;
- ✓ häufige Vorlage kleiner frisch angemischter Portionen;
- ✓ flexible Buchtenformen, besonders bei Umbauten;
- ✓ Fresszeitsteuerung → automatisches Anpassen der Futtermenge je nach dem Appetit der Tiere.



„Ich halte Sauen, Ferkel und Mastschweine. BigFarmNet vernetzt meine HydroMix^{pro}-Anlagen auf dem Hof. Auch die Fermentation ist mit eingebunden. Dadurch spare ich enorm viel Zeit und die Ergebnisse sind top.“

Markus Lamping, Essen (Oldenburg)



BigFarmNet vereint alle Applikationen Ihres Betriebs in *einem* Programm und in *einer* Datenbank. Ihre Vorteile:

- 1. Alles immer up-to-date: einfach die Übersicht behalten**
Sie können Ihre Eingaben an jedem Ihrer Computer oder via Smartphone vornehmen – direkt im Stall, ganz bequem von Zuhause aus und sogar an verschiedenen Betriebsstandorten. Sämtliche **BigFarmNet**-Komponenten werden automatisch in Echtzeit aktualisiert und synchronisiert.
- 2. Alles in einem Programm – komfortabel und schnell**
Ein Programm vereint alle Anwendungen: die computergesteuerte Flüssigfütterung HydroMix^{pro} sowie weitere Anwendungen wie die Abruffütterung, Sortierschleusen, die Klimasteuerung und das Silo- und Alarmmanagement. Sie brauchen die Daten also nur ein einziges Mal einpflegen.
- 3. Mehr Sicherheit**
Da Ihre gesamte Produktion in einem Programm ist, werden auch von allen Anlagen die Backups automatisch gemacht und die Alarmer zentral verwaltet. Dank der zentralen Dateneingabe und einheitlichen Bedienoberflächen verringert sich außerdem die Gefahr von Fehleingaben.
- 4. Produktion optimieren – Kosten senken**
Verbessern Sie Ihre Produktionsergebnisse durch leistungsfähige Analysetools, sparen Sie Zeit und vermeiden Sie Fehler durch optimierte Prozesse.
- 5. Zuverlässig und zukunftssicher**
Profitieren Sie von der gründlichen Praxis-Erprobung und der ständigen Weiterentwicklung sämtlicher **BigFarmNet**-Anwendungen durch Big Dutchman.
- 6. Sie kaufen nur, was Sie brauchen**
Es ist völlig egal, ob Sie einen großen Farmkomplex oder einen kleinen Familienbetrieb haben, denn **BigFarmNet** passt für jeden und wächst mit Ihnen mit.

Im Stall

mit unseren Controllern

- Steuerung der Anlagen direkt im Stall



Im Büro

mit dem BigFarmNet-Manager auf dem PC

- Steuern, verwalten und auswerten, graphisch und tabellarisch
- Tierbasiertes Farmmanagement, z.B. Auswertung der gesamten Mastperiode



Unterwegs im Stall

mit der BigFarmNet-App

- Alarime bestätigen
- Aktuelle Daten sehen
- Tiermanagement



CCM-Dosierer mit Zuführung direkt in den Anmischtank

CCM (Corn-Cob-Mix) sowie Nebenprodukte aus der Lebensmittelindustrie sind wertvolle Futtermittel, die zur Senkung der Futterkosten beitragen. Big Dutchman kann hier mit einer umfangreichen Produktpalette nahezu jeden Kundenwunsch erfüllen. Dazu gehören CCM-

und Feuchtgetreidedosierer sowie Brotzerkleinerer in verschiedenen Größen und Ausführungen. Unser CCM-Dosierer eignet sich hervorragend, um CCM, Feuchtgetreide oder andere Futtermittel zu lagern und von dort aus über eine Austrags- und Schrägförder-

schnecke direkt in den Anmischbehälter der Flüssigfütterung zu dosieren. Er ist auch mit einer zusätzlichen Abdichtung lieferbar, so dass selbst tropfnasse Komponenten gelagert und ausdosiert werden können.



Behälterboden mit Z-Schwert und Austragsschnecke

Der kreisrunde Boden des Vorratsbehälters ist mit einem speziellen Z-Schwert ausgestattet, welches von einem Getriebemotor angetrieben wird. Das verhindert zuverlässig eine Brückenbildung im Vorratsbehälter. Der CCM-Dosierer kann in der Futterküche oder mit einer Abdeckung im Freien aufgestellt werden.

Merkmale

- ✓ das Fassungsvermögen beträgt je nach Dosierer und Aufsatz 2,3 – 14 m³;
- ✓ als Antrieb kommt ein wartungsfreier Motor mit einer Leistung von 4 bzw. 5,5 kW zum Einsatz;
- ✓ die Austragsschnecke hat einen eigenen Antrieb;
- ✓ in 10°-Schritten drehbarer Aufsatz ermöglicht eine flexible Aufstellung;
- ✓ optional mit 2 Ausläufen und regen-dichtem Deckel lieferbar;
- ✓ alle futterberührenden Teile des Dosierers sowie alle Rohrschnecken bestehen komplett aus Edelstahl.



Big Dutchman

Europa, Mittlerer Osten & Afrika:
Big Dutchman International GmbH
Postfach 1163 · 49360 Vechta, Deutschland
Tel. +49(0)4447 801-0
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

USA: Big Dutchman, Inc.
Tel. +1 616 582 4000 · bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Brasilien: Big Dutchman (Brasil) Ltda.
Tel. +55 16 2108 5310 · bdb@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Russland: 000 "Big Dutchman"
Tel. +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Asien-/Pazifikregion: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.
Tel. +60 33 34 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

China: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.
Tel. +86 10 5632 0188 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com