



Mahl- und Mischanlagen

zur Herstellung von Futtermischungen

Trommelreiniger, Hammermühlen, Filter, Trockenmischer, S

Der Trend. Getreide im eigenen Betrieb zu Mischfutter zu verarbeiten, nimmt ständig zu. So lassen sich individuelle Futtermischungen herstellen, die Qualität ist bekannt, Transportkosten werden gespart und Sie sind flexibler. Big Dutchman kann Ihnen dafür die richtige Technik anbieten:

- ✓ Trommelreiniger zur Reinigung des Getreides vor dem Mahlen:
- ✓ Hammermühlen mit einer hohen Durchsatzleistuna:
- ✓ Filter zur Reduzierung von Feuchtigkeit und Staub;
- ✓ Trockenmischer verschiedener Bauform (diagonal, horizontal):
- ✓ Innen- und Außensilos in unterschiedlichen Größen für die Getreidelagerung, weitere
- Rohkomponenten und für das fertige Mischfutter:
- ✓ Behälter für Premixe und Mikrokomponenten. Der Planung und Projektierung solcher Anlagen geht eine gründliche Bedarfsanalyse voraus. Für jeden Kunden wird ein speziell auf seine Anforderungen abgestimmtes Gesamtkonzept erarbeitet.

Trommelreiniger

für die effektive Reinigung von Getreide

Mit den Trommelreinigern T1 und T80/100 hat

Big Dutchman zwei Trommelreiniger im

Der Trommelreiniger T1 besteht aus einem Zulauf für das ungereinigte Getreide, zwei Ausläufen für Sand und größere Partikel sowie einem Auslauf für das gereinigte Getreide. Der

Trommelreiniger ist einfach aufgebaut und reinigt Getreide sehr effektiv.

Er verfügt außerdem über ein äußeres Sieb für die Sandreinigung und ein inneres Sieb, das größere Partikel abscheidet.

Angebot, die das Getreide vor dem Mahlen reinigen. Die Trommelreiniger entfernen



Trommelreiniger T1 als Teil einer Mahlanlage

dem Getreide.

Steine, Sand und größere Fremdkörper aus

Vorteile

- ✓ hohe Leistungsfähigkeit;
- ✓ hoher Reinigungseffekt → bessere Tiergesundheit;
- ✓ einfache Bauweise mit wenigen beweglichen Teilen -> geringe Wartungskosten;
- gute Regelbarkeit;
- ✓ die Siebe sind in vielen Größen verfügbar und leicht auszutauschen -> einfache Anpassung an verschiedene Getreidesorten.

Der Trommelreiniger T80/100 wurde nach demselben Prinzip wie der Trommelreiniger T1 entwickelt und ist ebenfalls mit einem inneren und einem äußeren Sieb ausgestattet. Ein Luftabscheider am Zulauf entfernt Staub und andere leichte Partikel. Der Trommelreiniger T80/100 hat eine Durchsatzleistung von bis zu 80 t/h für Gerste und 100 t/h für Weizen. Er ist mobil und kann nach der Ernte auch in der Mahlanlage eingesetzt werden.



Inneres und äußeres Sieb

Vorteile

- ✓ mobiler Trommelreiniger mit vielen Einsatzmöglichkeiten;
- ✓ einfache Bauweise mit wenigen beweglichen Teilen -> niedrige Wartungskosten;
- ✓ hoher Reinigungseffekt → bessere Tiergesundheit;
- ✓ hohe Leistungsfähigkeit und ein Durchsatz von bis zu 80 t/h Gerste und 100 t/h Weizen:
- ✓ die Siebe sind in vielen Größen verfügbar und leicht auszutauschen -> einfache Anpassung an verschiedene Getreidesorten.



Trommelreiniger T80/100

Silos und Zubehör zur individuellen Futterherstellung: maßges

Hammermühlen

sorgen für eine gleichmäßige Struktur des Futters

Die von Big Dutchman angebotenen Hammermühlen arbeiten mit einer Antriebsleistung von 11 bis 45 kW. Je nach Anforderung, z.B. Feinvermahlung oder Futter mit einem höheren Strukturanteil, kommen verschiedene Mühlen bzw. Siebe zum Einsatz.

Die spezielle Mühlenregelung sorgt dafür, dass die Dosierschnecke die Beschickung der Mühle in Abhängigkeit von der zu vermahlenden Komponente vornimmt. Das heißt, die Fördermenge wird automatisch an das jeweilige Fördergut angepasst.
Welcher Mühlentyp zum Einsatz kommt (Einzel-, Doppel- oder Parallelmühle), hängt von der notwendigen Leistung ab.
Der Transport des fertigen Mehls kann mit verschiedenen Förderelementen (Becher- und Kettenelevatoren oder Trogschnecken) erfolgen.



Doppelmühle mit Trommelreiniger T1 und Filter DustBuster XXL



Hammermühle

Vorteile

- ✓ hohe Durchsatzleistung, auch bei Feinvermahlung;
- ✓ gleichmäßige Struktur des Futters;
- Mühle mahlt in beide Drehrichtungen
 >> gleichmäßige Abnutzung der Siebe;
- Siebreiniger und Metallabscheider sorgen für eine höhere Leistung und längere Lebensdauer der Mühle;
- ✓ solide Konstruktion;
- ✓ Staubfilter f
 ür mehr Hygiene;
- wartungsfreundlich und lange Lebensdauer von Sieben und Hämmern;
- ✓ alle Teile der Mühle werden auf einen Rahmen montiert → minimaler Installationsaufwand vor Ort;
- Abkühlung des gemahlenen Futters.

Filter

zur Reduzierung von Feuchtigkeit und Staub in Mahlanlagen

Big Dutchman hat drei verschiedene Filtersysteme im Programm:

- ✓ Staubfilter 30/80
- ✓ DustBuster Easy
- ✓ DustBuster XXL

Unsere maßgeschneiderten Filter scheiden Staubpartikel, die beim Mahlvorgang entstehen, effektiv ab. Die Filtertaschen bestehen aus einem beschichteten Glasfaserkunststoff, bieten einen maximalen Luftdurchsatz und sammeln die Staubpartikel im Filter. Unsere Filtersysteme sind in vielen Größen verfügbar und können für jede Mahlanlage angepasst werden.

Vorteile

- ✓ verbesserte Durchsatzleistung der Mühle und angenehmeres Arbeitsumfeld;
- effektive Abscheidung von Staubpartikeln und weniger Feuchtigkeit in der Mahlanlage;
- verschiedene Systeme und Größen verfügbar -> Anpassung an unterschiedliche Anlagen und Maschinen möglich;
- ✓ höchster Luftdurchsatz:
- ✓ geeignet für vorhandene und neue Anlagen.



Von links nach rechts: Staubfilter 30/80, DustBuster Easy und DustBuster XXL P



DustBuster XXL V

chneiderte Lösungen für kleine und große Betriebe

Micros Dry

Dosierung von trockenen Komponenten

MicrosDry ist die ideale Lösung für sehr kleine Dosiermengen. Jeder Behälter ist mit einem Rührwerk ausgestattet. So kann die Anlage selbst schwer fließfähige Komponenten verarbeiten.



Vorteile

- ✓ 1- bis 4-teilige Behälter mit einem Fassungsvermögen von jeweils 25 l:
- Rührwerk in allen Behältern;
- Messung auf 10 Gramm genau;
- ✓ Wiegebehälter mit einem Fassungsvermögen von 25 I;
- einfache Reinigung und Wartung;
- ✓ hohe Standortflexibilität.

Trockenmischer

hohe Mischgenauigkeit, vielseitig einsetzbar

Die von Big Dutchman angebotenen Horizontal- und Diagonalmischer können

Der **Horizontalmischer** ist in zwei Größen lieferbar: 2000 I und 4000 I. Die Mischleistung kann durch Vor- und Nachbehälter weiter erhöht werden (modulare Bauweise). Wiegestäbe sorgen für eine exakte Gewichtserfassung. Die restlose Entleerung des Mischers erfolgt durch eine Öffnung an der Unterseite mittels Schieber, der sich automatisch oder von Hand öffnen und schließen lässt.

unterschiedliche Rohkomponenten wie Getreide, Soja, Trockenmineralien, Vitamine und Fette gründlich miteinander zu einem hochwertigen Mischfutter vermischen.

Vorteile Horizontalmischer

- ✓ doppelte, entgegengesetzt rotierende Stahlschnecke, die über die gesamte Länge des Mischers arbeitet;
- ✓ hohe Mischgenauigkeit (1:100 000);
- ✓ sehr gute Mischqualität auch bei Zugabe kleinster Mengen;
- ✓ geringer Verschleiß;

- kurze Mischzeiten;
- wartungsfreundliche Reinigungsöffnung für mehr Hygiene;
- ✓ restlose Entleerung;
- ✓ Welle mit doppelter Legierung für eine lange Lebensdauer der Schnecke.



Horizontalmischer mit doppelter, entgegengesetzt rotierender Schnecke







Horizontalmischer mit Vorbehälter

Vorteile Diagonalmischer

- ✓ einfaches System für kleine Mahlanlagen mit einer maximalen Durchsatzleistung von 1 t/h;
- ✓ einfacher Zugang durch eine Luke;
- ✓ einfache Montage auf Wiegestäben für optimale Futtermischungen;
- Möglichkeit der manuellen Befüllung.

Innen- und Außensilos

zur Lagerung der Rohkomponenten und der fertigen Futtermischungen

Big Dutchman kann seinen Kunden eine breite Palette an Silos in verschiedenen Größen zur sicheren Lagerung der Rohkomponenten und auch für die fertigen Futtermischungen anbieten. Anzahl und Größe werden nach den individuellen Erfordernissen geplant. Für schwer fließende Komponenten kommen spezielle Schneckensilos zum Einsatz.





Außensilos zur Lagerung der Rohkomponenten

Innensilos zur Lagerung der fertigen Futtermischung

Behälter für Mineralstoffe und Premixe

zur optimalen Lagerung kleinerer Mengen

Für Premixe und andere Futterzusatzstoffe bietet Big Dutchman Behälter in verschiedenen Größen an.

- ✓ Behälter T 100 mit 0,5 m³ Inhalt
- ✓ Behälter T 150 mit 0,65 m³ Inhalt

✓ Behälter mit Rührwerk mit 0,45 m³ Inhalt für schwerfließende Premixe.
Sondergrößen sind auf Anfrage möglich.
Für den Transport der Zusatzstoffe vom
Behälter zum Mischer können entweder Schnecken (Durchmesser 102 mm) oder Spiralen (Durchmesser 75 mm) eingesetzt werden. Bei dem Behälter mit Rührwerk kommen ausschließlich Schnecken (Durchmesser 102 mm) zum Einsatz.



Behälter für Mineralstoffe im Bigbag



Behälter für Mineralstoffe bis zu jeweils 2 t



Steuerung von Mahlanlagen mit BigFarmNet

einfache und effektive Prozesssteuerung

BigFarmNet vereint alle Applikationen Ihres Betriebs in einem Programm und in einer Datenbank. Dazu gehört auch die Steuerung und Kontrolle Ihrer Mahl- und Mischanlage. Das hat folgende Vorteile:

Alles immer up-to-date: einfach die Übersicht behalten

Sie können Ihre Eingaben an jedem Ihrer Computer oder via Smartphone vornehmen — direkt im Stall, ganz bequem von Zuhause aus und sogar an verschiedenen Betriebsstandorten. Sämtliche **BigFarmNet**-Komponenten werden automatisch in Echtzeit aktualisiert und synchronisiert.

In der Futterzentrale

mit unseren Controllern

Futterzentrale

Steuerung der Anlagen direkt in der

Mehr Sicherheit

Da Ihre gesamte Produktion in einem Programm ist, werden auch von allen Anlagen die Backups automatisch gemacht und die Alarme zentral verwaltet. Dank der zentralen Dateneingabe und einheitlichen Bedienoberflächen verringert sich außerdem die Gefahr von Fehleingaben.

Produktion optimieren – Kosten senken

Verbessern Sie Ihre Produktionsergebnisse durch leistungsfähige Analysetools, sparen Sie Zeit und vermeiden Sie Fehler durch optimierte Prozesse.

Zuverlässig und zukunftssicher

Profitieren Sie von der gründlichen Praxis-Erprobung und der ständigen Weiterentwicklung sämtlicher **BigFarmNet**-Anwendungen durch Big Dutchman.

Sie kaufen nur, was Sie brauchen

Es ist völlig egal, ob Sie einen großen Farmkomplex oder einen kleinen Familienbetrieb haben, denn **BigFarmNet** passt für jeden und wächst mit Ihnen mit

Am Büro-PC

mit dem BigFarmNet-Manager

- Steuern, verwalten und auswerten, graphisch und tabellarisch
- neue Futterrezepturen erstellen
- Chargenrückverfolgung

Unterwegs

mit der BigFarmNet-App

- Alarme bestätigen
- Aktuelle Daten sehen über Remote Access





Unsere Empfehlung

Zu unserem Lieferprogramm gehört auch ein umfangreiches Angebot an wichtigen Zusatzelementen, die eine Anlage erst komplettieren. Dazu gehören unter anderem Förderspiralen, Becher- und Kettenelevatoren, Rohr- und Trogschnecken.

Lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich über alle Möglichkeiten informieren,

die Ihnen Big Dutchman zur erfolgreichen Herstellung der eigenen Futtermischung einschließlich Getreideaufbereitung und -lagerung bieten kann.



Europa, Mittlerer Osten & Afrika: Big Dutchman International GmbH

Tel. +49(0)4447 801-0 · Fax -237 big@bigdutchman.de www.bigdutchman.de

USA: Big Dutchman, Inc.

Tel. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com www.bigdutchmanusa.com

Brasilien: Big Dutchman (Brasil) Ltda.

Tel. +55 16 2108 5310 · bdbr@bigdutchman.com.br www.bigdutchman.com.br

Russland: 000 "Big Dutchman"

Tel. +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Asien-/Pazifikregion: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd. Tel. +60 33 34 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

China: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd. Tel. +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com www.bigdutchmanchina.com

Big Dutchman (Scandinavia) A/S

Vestermarksvej 12 · DK-6600 Vejen Tel. +45 70 23 28 70 E-mail: post@bigdutchman.dk www.bigdutchman.dk