



Big Dutchman®



HydroMix^{pro}

Alimentación líquida controlada por ordenador
para una rentable producción de cerdos

HydroMix^{pro} – la innovadora alimentación líquida

La alimentación líquida de Big Dutchman HydroMix^{pro} es un sistema modular muy flexible para la alimentación de cerdas, lechones y cerdos de engorde. Cada sistema se adapta exactamente al lote que se va a atender y a las características de la construcción. HydroMix^{pro} se recomienda especialmente si se pueden utilizar componentes económicos

para el pienso, como sueros, residuos de la industria alimentaria o CCM (Corn-Cob-Mix). Para poder satisfacer las exigencias de nuestros clientes en cada momento, nuestros técnicos trabajan en el desarrollo continuado del sistema. Por este motivo ofrecemos sistemas totalmente distintos bajo el concepto HydroMix^{pro}.

En una detallada conversación de asesoramiento, con usted, se elaborará y pondrá en marcha el concepto idóneo.

HydroMix^{pro}:

Una tecnología evolucionada y fiable para la alimentación completamente automática en explotaciones de cualquier tamaño.



Sistema de alimentación a demanda CallMatic3^{pro} con HydroMix^{pro}



Alimentación por sensor



Corral de engorde con comedero transversal y sensor para control del periodo de alimentación

En naves de cerdas, HydroMix^{pro} se puede utilizar para las más diversas formas de manejo y de equipamiento:

- ✓ cría de cerdas jóvenes en grupo;
- ✓ cerdas no cubiertas y gestantes en jaulas de gestación y de autobloqueo;
- ✓ alimentación a demanda CallMatic^{pro} para cerdas gestantes en grupo;
- ✓ cerdas con lechones en corrales de maternidad con alimentación individual.

En naves de lechones se recomienda el uso de alimentación líquida regulada por sensor (ad libitum o controlando el periodo de alimentación) sobre todo para lechones de destete. Así, cuando se necesita, se ofrece a los lechones pienso siempre fresco en raciones pequeñas. La dosificación del alimento tiene lugar a través de una bomba de alimento y mediante aire comprimido.

En naves de engorde, los animales pueden recibir pienso líquido en comederos longitudinales o transversales (relación animales/lugares de alimentación 1:1), o bien en comederos cortos con sensor (relación animales/lugares de alimentación hasta 3:1). La medición del nivel de llenado se realiza mediante un sensor eléctrico.

VENTAJAS

- ✓ Preparación de recetas adaptadas a las necesidades a partir de componentes individuales muy diversos → elevado aumento de peso diario con reducidos costes de pienso;
- ✓ gestión de alimentación y manejo de granja por ordenador → ahorro de tiempo y alta seguridad operativa;
- ✓ extenso paquete de higiene → mínima carga de patógenos, animales sanos;
- ✓ máxima precisión de dosificación en cada válvula de alimento;
- ✓ transporte de pienso seguro, también a través de largas distancias;
- ✓ sistema de construcción modular y flexible para grandes y pequeñas instalaciones → posibilidad económica de ampliar el sistema;
- ✓ igual de apto para alimentación en grupo o individual;
- ✓ bajos costes operativos, larga vida útil.

Componentes principales

Tanque de mezclas

Se puede elegir entre muchos modelos de tanques de mezclas:

- ✓ Tanque cuadrangular de acero inoxidable con capacidad útil entre 300 l (cantidad mínima de mezcla 30 kg) y 8000 l (cantidad mínima de mezcla 150 kg). Se pueden suministrar depósitos más grandes bajo pedido.
- ✓ Tanque redondeado de acero inoxidable con capacidad útil de 160 l y 250 l (cantidad mínima de mezcla 8 kg).
- ✓ Tanque octogonal de acero inoxidable con capacidades útiles de 1200 l, 1850 l y 2500 l (cantidad mínima de mezcla 150 kg). Estos se suministran sin montar.
- ✓ Tanques redondos o angulares de plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV) y resistentes al ácido, construidos en segmentos, con capacidad útil entre 1500 l (cantidad mínima de mezcla 150 kg) y 10000 l (cantidad mínima de mezcla 250 kg). Se pueden suministrar depósitos más grandes bajo pedido.



Agitador

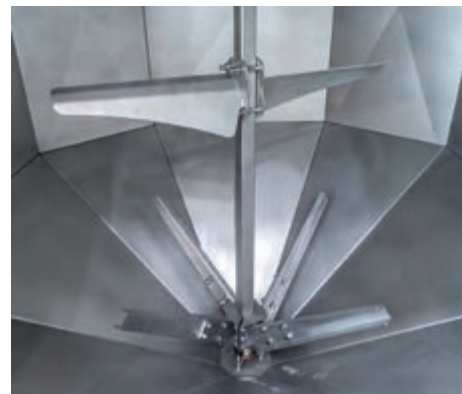
Según el tanque de mezclas, ofrecemos diferentes tipos de agitadores, todos de acero inoxidable. Su tarea es la de mezclar óptimamente los distintos componentes del pienso, para conseguir una mezcla alimenticia homogénea.



Agitador tipo M



Agitador tipo L



Agitador tipo Octa

Pesaje electrónico

El tanque de mezclas y el tanque de agua usada se equipan con pesaje electrónico de 3 o 4 puntos, en función de su diseño. Las resistentes células de pesaje se instalan debajo de los tanques. Registran cada modificación de peso, tanto durante la entrada individual de componentes del pienso, como al dosificar la mezcla preparada, y transmiten los datos correspondientes a la báscula UniScale con gran precisión.



Válvula

Todas las válvulas de alimentación Big Dutchman destacan por las siguientes características:

- ✓ cuerpo de válvula optimizado para el flujo;
- ✓ fuertes, funcionales y resistentes al desgaste.

Según el sistema, se utilizan diferentes válvulas.

Válvulas de alimentación

Nuestra válvula de alimentación está demostrando su eficacia desde hace muchos años, en todo el mundo. Tiene control electroneumático y ofrece posibilidades de montaje muy flexibles con una conexión en T en la línea de pienso.

Los circuitos con línea JET requieren una válvula de alimentación especial en la que el diámetro interior del tubo y la válvula son idénticos. Se suministra para dos diámetros de tubo: 50 y 63 mm.



Válvula de alimentación



Válvula de alimentación para sistemas con líneas ciegas JET

Válvulas de esfera neumáticas

Las válvulas esféricas se caracterizan ante todo por el diseño sin espacios muertos (combinación óptima de cuerpo de válvula y esfera). Esto es muy importante en la alimentación de los lechones lactantes, puesto que las exigencias en la higiene son más elevadas. Además, las válvulas esféricas son las que mejor se adaptan a las elevadas presiones de transporte del sistema. Disponemos de una válvula esférica especial de 3-vías.



Válvula esférica

Bomba de alimentación

Las eficientes bombas de Big Dutchman permiten un transporte fiable del alimento desde el tanque de mezclas hasta el comedero. Dependiendo del método de alimentación, la longitud del circuito y la consistencia del alimento empleado, se utilizan o bien bombas centrífugas, o bien bombas de husillo excéntrico. Hoy en día, para ambos tipos de bombas se emplean mayoritariamente reguladores de frecuencia.



| | | Bomba centrífuga | | | Bomba de husillo excéntrico | | | |
|--|-------|------------------------------|-----|-----|-----------------------------|-----|-----|-----|
| Potencia | kW | 4,0 | 5,5 | 7,5 | 3 | 3 | 4 | 7,5 |
| Cantidad desplazada durante la alimentación | l/min | 120 | 135 | 160 | 130 | 200 | 300 | 400 |
| Presión de transporte máx. | bares | 3,6 | 3,8 | 4,8 | 6 | 4 | 4 | 4 |
| Usos típicos | | engorde, gestación, traspaso | | | lechones, cerdas, traspaso | | | |

Separador de cuerpos extraños

Para garantizar el transporte sin problemas y evitar dañar la instalación, no debe faltar un separador de cuerpos extraños. Se fabrica de acero inoxidable y tiene una entrada y salida central. La mezcla de pienso líquido choca contra una chapa deflectora que frena la velocidad del flujo. Así caen al fondo los cuerpos extraños, piedras por ejemplo. La columna magnética integrada sirve para separar piezas metálicas. El vaciado y la limpieza del separador se realizan a través de una tapa con bisagras, que se puede abrir fácilmente sin herramientas.



Compresor

Los compresores eléctricos móviles de alta calidad de Big Dutchman generan la cantidad de aire comprimido necesaria para regular todas las válvulas conectadas. De forma estándar ofrecemos 4 tipos; otros modelos se pueden suministrar bajo pedido.



| | | Compresor de émbolo | | Compresor de tornillo | |
|-------------------------------|--------|---------------------|-----|-----------------------|-----|
| Voltaje | V | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Potencia | kW | 1,5 | 4,0 | 4,0 | 7,5 |
| Potencia de aspiración | l/min | 350 | 900 | - | - |
| Volumen de depósito | litros | 50 | 100 | - | - |
| Presión | bar | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Número de cilindros | | 1 | 2 | - | - |
| Caudal | l/min | - | - | 450 | 930 |
| Caldera independiente | litros | - | - | 500 | 500 |

Tanque de agua limpia

Nuestros tanques de agua limpia son de plástico y están disponibles en diferentes tamaños (1000 l, 2000 l, 3000 l, 5000 l y 10 000 l). Además, varios tanques se pueden unir en una unidad de agua limpia. Todos los tanques utilizados son opacos. De este modo se evita la formación de algas. La bomba de agua limpia trabaja a una presión de más de 5 bares, permitiendo una limpieza a fondo de los depósitos.



Tanque de agua limpia de 10000 l



Cocina de alimentación con dos tanques para alimentación sin restos y dos tanques de agua limpia de 2000 l.

Accesorios importantes

TwinSpin: para mezclas homogéneas de pienso hasta el comedero

El pienso se bombea desde el tanque de mezclas hasta la válvula de alimentación a través de tubos de PVC resistentes a los ácidos. El sistema de tubos TwinSpin, desarrollado por Big Dutchman, transporta el pienso hasta el comedero sin separación de sus componentes. TwinSpin es adecuado tanto para líneas ciegas como para circuitos. Conclusión obtenida en pruebas científicas: Gracias a la doble hélice integrada, el pienso llega al comedero, y con ello a los cerdos, con una perfecta calidad de mezcla.

Se recomienda su uso sobre todo:

- ✓ para largas distancias de transporte;
- ✓ con recetas de bajo contenido en materia seca;
- ✓ cuando se utilizan componentes de pienso con un peso específico elevado o una baja capacidad de absorción de agua;
- ✓ con bajas velocidades de dosificación o de flujo, p.ej. en naves de maternidad.

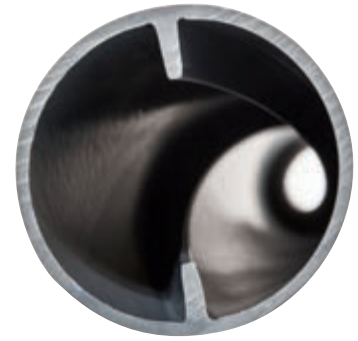


Imagen de un tubo TwinSpin

VENTAJAS

- ✓ Mezcla constante del alimento desde el tanque de mezclas hasta la válvula de alimentación → contenido constante de materia seca en cada válvula;
- ✓ mejor calidad en la precisión de dosificación gracias a la homogeneidad constante de la mezcla de pienso;
- ✓ sin depósitos por sedimentación → sin taponamientos;
- ✓ las turbulencias generadas mejoran considerablemente la higiene en el tubo;
- ✓ mínima pérdida de presión;
- ✓ disponible en gris oscuro y en transparente así como con dos diámetros de tubo: 50 y 63 mm;
- ✓ reequipamiento fácil.

Medilnject: sistema ideal para medicación

Con el sistema Medilnject, de Big Dutchman, puede suministrar a sus animales aditivos hidrosolubles, vitaminas y otros complementos de forma completamente automática y muy fiable.

La dosificación se puede realizar en tres puntos diferentes:

- ✓ Inyección por válvula directamente en el tubo de caída del comedero → el principio activo no entra en contacto con la línea de alimentación. Se evita el arrastre indeseado de los principios activos.
- ✓ Inyección en la línea ciega o en las sublíneas.
- ✓ Inyección directamente en el tanque de mezclas.

Medilnject incluye una estación de bombeo y mezclado. Dado que la mezcla de principios activos es recirculada en intervalos, también se pueden administrar preparados poco hidrosolubles. Una vez terminada la medicación, se recomienda enjuagar el circuito de medicación con agua para que no queden restos en el circuito. Cualquier sistema de alimentación líquida controlado por ordenador se puede reequipar fácilmente con Medilnject.



Medilnject fijo con una capacidad de tanque de 300 l
Nº de código 83-58-4657

HIGIENE – condición básica para animales sanos

El paquete de higiene de Big Dutchman, extenso, sencillo y económico, procura que sus animales permanezcan sanos y puedan alcanzar elevadas tasas de aumento diario de peso.

Nuestro **paquete de higiene** incluye:

- ✓ embudo neumático de entrada de componentes;
- ✓ limpieza eficiente del tanque con ayuda de cabezales rociadores motorizados;
- ✓ boquilla nebulizadora de ácidos.

VENTAJAS

- ✓ Las medidas de higiene coordinadas reducen la carga de gérmenes en todo el sistema de alimentación;
- ✓ alto rendimiento de limpieza con costes moderados;
- ✓ limpieza completamente automática;
- ✓ uso reducido de agua y ácidos;
- ✓ intervalos de limpieza a elegir libremente;
- ✓ poco trabajo de mantenimiento.

Embudo neumático de entrada de componentes

Con el embudo de entrada, de accionamiento neumático, el acceso de pienso solo permanece abierto durante el tiempo necesario para llenar el tanque de mezclas con todos los componentes secos de pienso. Esto significa que el embudo de entrada permanece cerrado incluso cuando, después de la dosificación del pienso, los cabezales de limpieza y la boquilla nebulizadora se ocupan del lavado del tanque. Así se evita que los componentes secos del pienso puedan absorber humedad.

Con la posición central del embudo de entrada se consigue una mezcla muy homogénea de todos los componentes.

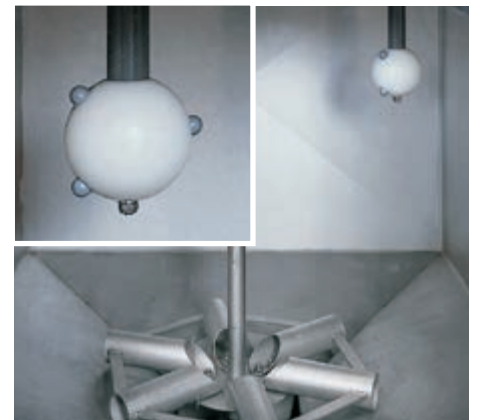


Limpieza de tanques

Los cabezales rociadores motorizados permiten una limpieza a fondo del tanque de mezclas y del tanque de agua usada, de forma completamente automática. Los cabezales rotatorios de limpieza, con toberas variables especialmente desarrolladas, se adaptan a cualquier cantidad de agua y a la presión. Así se consigue un resultado de limpieza muy bueno en todo el tanque, también con cantidades muy pequeñas de agua.

Los cabezales de limpieza reciben agua a través de una tubería independiente con bomba de agua.

Esta limpieza de tanques se puede instalar en cualquier sistema de alimentación líquida ya existente.

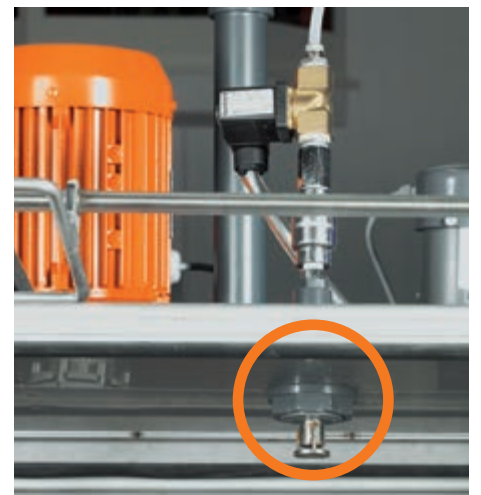


Nebulizador

El nebulizador es una forma excelente de desinfección de tanques de mezclas y de agua usada. Varias veces al día, los tanques se pulverizan con pequeñas cantidades de ácido. Así se elimina, sin residuos, la película grasa que se forma en las paredes del tanque después de un tiempo de uso. El ácido nebulizado llega a toda la superficie del tanque y asegura una desinfección óptima de éste.

La boquilla nebulizadora trabaja con aire comprimido. En este proceso se crea un vacío que se utiliza para aspirar el ácido directamente del recipiente.

Teniendo en cuenta las medidas de seguridad necesarias, la boquilla nebulizadora puede colocarse a posteriori en tanques ya instalados. Para ello, se requiere un interruptor de seguridad con cierre automático en el tanque.



Sistemas a medida para su granja

Si los cerdos van a recibir alimentación líquida, antes hay que aclarar ciertos puntos. Entre ellos figuran:

- ✓ número y edad de los animales;
- ✓ estrategia de alimentación (restrictiva o por sensor);

- ✓ distancia de transporte;
- ✓ medio de transporte a utilizar (agua o aire);
- ✓ diseño como alimentación sin restos (circuito o línea ciega JET).

Big Dutchman ha desarrollado para los diferentes usos sistemas totalmente diferentes que permiten una adaptación óptima a las circunstancias de su granja.

Sistemas de eficacia probada

| Sistema | Línea ciega llena | Circuito lleno | Línea JET vacía | Circuito sin restos | Línea vacía |
|---|-------------------|----------------|-----------------|---------------------|-------------|
| Sistema 1 tanque | X | X | X* | | |
| Sistema 1 tanque sin restos con tanque agua usada | X | X | X | X | |
| Sistema 2 tanques | X | X | X* | | |
| Sistema 2 tanques sin restos con tanque agua usada | X | X | X | X | |
| Sistema 1 tanque sin restos con aire comprimido** | | | | | X |
| Sistema 2 tanques sin restos con aire comprimido** | | | | | X |

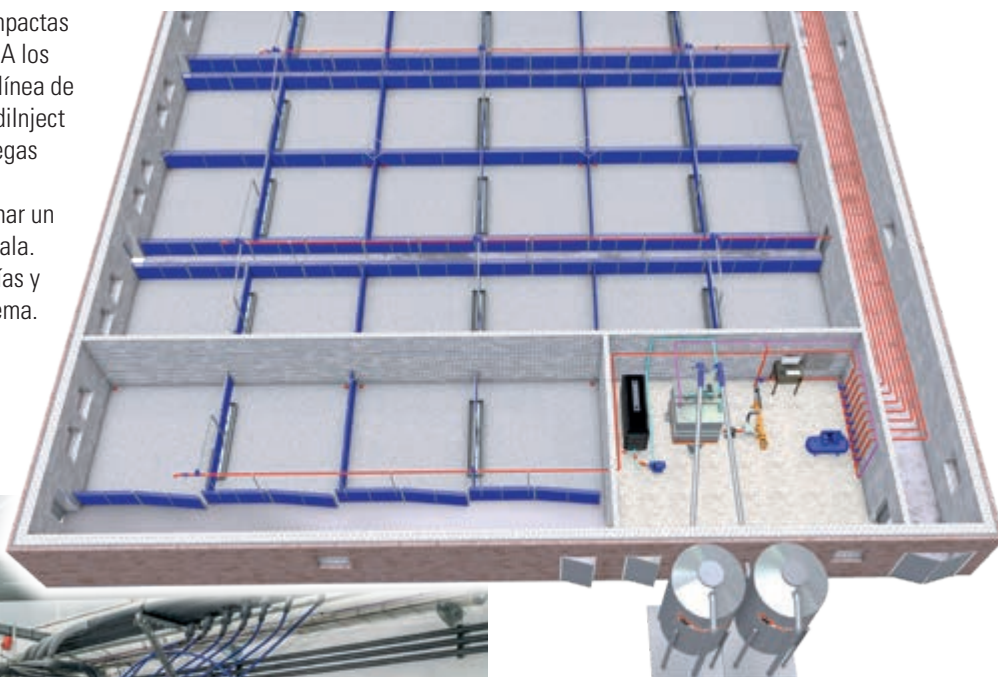
* solo es viable si el contenido del tubo de la línea JET es menor que la más pequeña cantidad de mezcla o agua
 ** sistema de alimentación para lechones

Sistema de 1 tanque con líneas ciegas llenas

Este sistema es apto sobre todo para naves compactas con poca distancia a la cocina de alimentación. A los animales de cada sala se les abastece con una línea de pienso individual (línea ciega). Mediante el MedilInject se pueden dosificar los aditivos en las líneas ciegas con facilidad.

Para naves más grandes, es aconsejable combinar un circuito sin restos con líneas ciegas para cada sala. De este modo se acorta la longitud de las tuberías y se reduce el tiempo de funcionamiento del sistema.

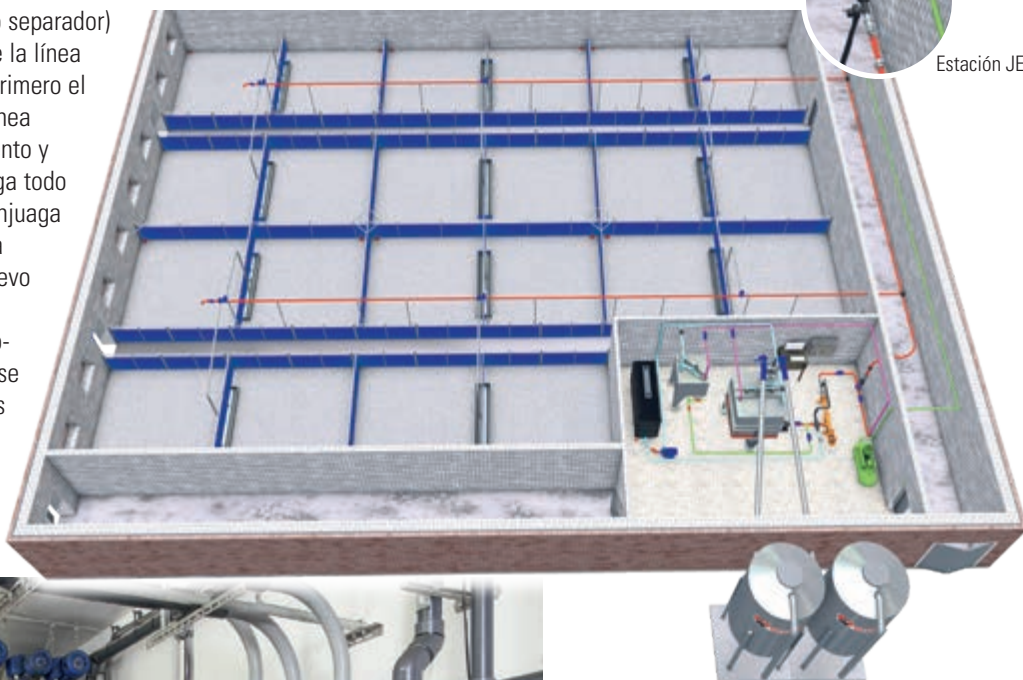
Este sistema es apto especialmente para naves de engorde mas pequeñas con la cocina de alimentación en la nave.



Cocina de alimentación para una nave con 1400 cerdas jóvenes

Sistema de 1 tanque con tanque de agua usada y línea JET

Con este sistema se envía un JET (cuerpo separador) con ayuda de aire comprimido a través de la línea principal. Tras el mezclado se introduce primero el JET con el alimento hasta el final de la línea ciega. A continuación se dosifica el alimento y después se introduce agua hasta que salga todo el contenido del tubo. De este modo se enjuaga la tubería al mismo tiempo. Al terminar la alimentación, este agua se empuja de nuevo con ayuda del JET y aire comprimido al tanque de agua usada donde queda disponible para otra mezcla. La línea principal se queda vacía y limpia. Las cortas sublíneas se quedan llenas de alimento.



Estación JET



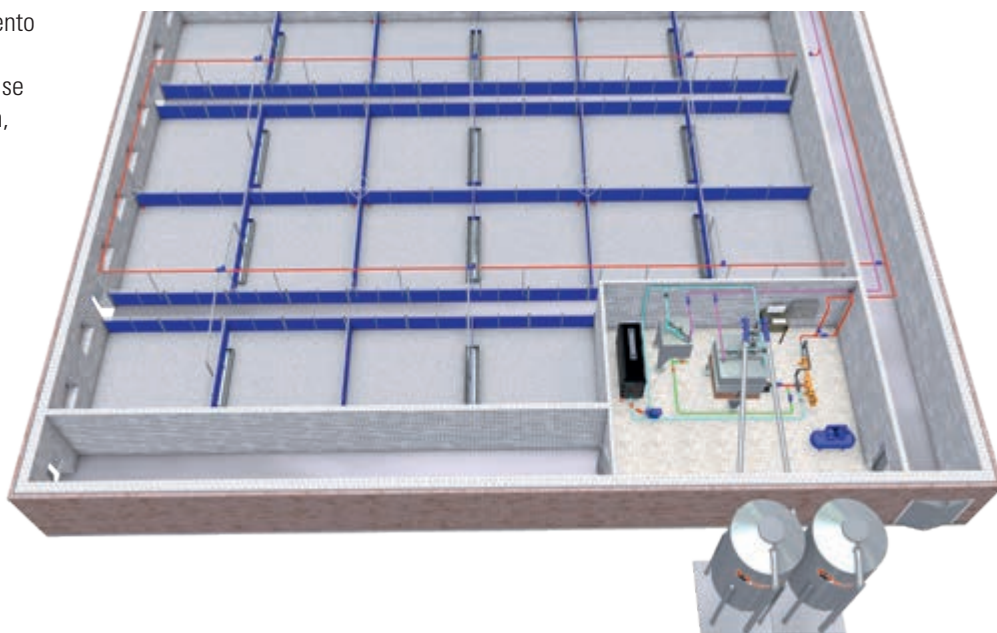
Sistema de 1 tanque con tanque de agua usada y cuatro líneas JET

La combinación de línea Jet con sublíneas ciegas es un buen sistema para las naves de engorde. Las distancias de transporte para el alimento son cortas y se necesitan pocas tuberías.

Sistema de 1 tanque con pesaje del tanque de agua usada y circuito sin restos

Con este sistema se dosifica sin restos el alimento mezclado en cada comida. Dado que se usa un tanque de agua usada previamente pesado, no se producen pausas en el proceso de alimentación, ya que no hace falta bombear el agua usada hacia el tanque de mezclas.

Este sistema resulta idóneo para granjas de cerdas.





Sistema de 1 tanque con pesaje del tanque de agua usada

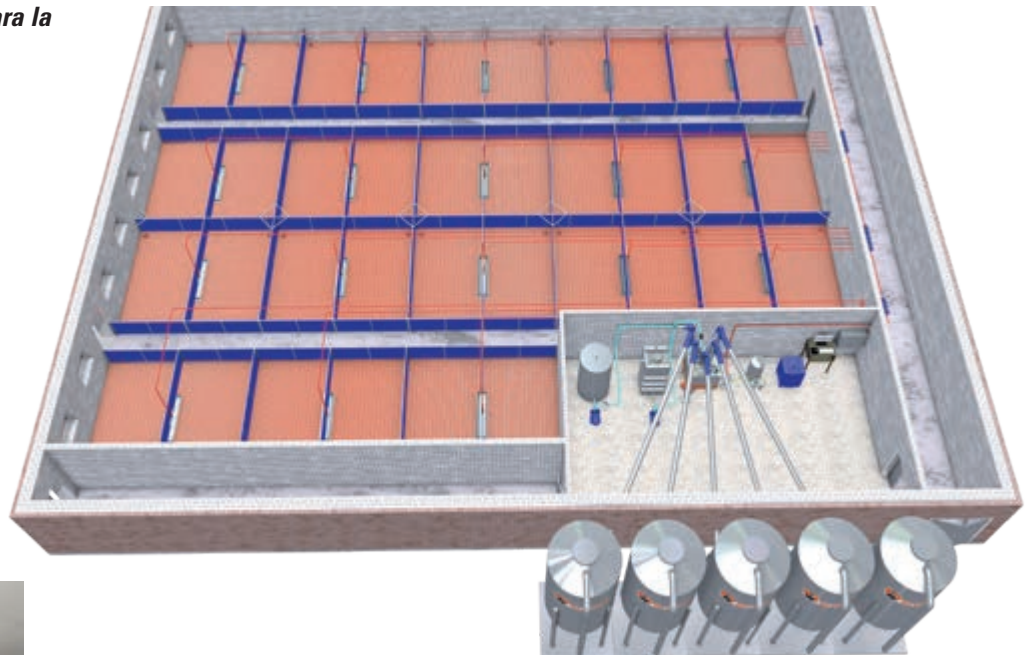
Enjuague de la tubería:

Al finalizar la alimentación, se puede enjuagar todo el sistema con agua limpia, incluyendo válvulas, tubos de caída de pienso, tuberías y tanques de mezclas y agua usada. Entre alimentaciones, las tuberías están llenas de agua limpia que se empuja hacia el tanque de mezclas para usarse en la siguiente alimentación.

Sistema de 1 o 2 tanques como alimentación sin restos con aire comprimido

Este sistema es perfecto en especial para la alimentación de lechones de destete a partir de un peso de 6 kg.

Las tuberías se mantienen limpias mediante aire comprimido. No es necesario utilizar agua como medio de transporte.



Sistema de 1 tanque sin restos con aire comprimido

Las ventajas:

- ✓ Dosificación frecuente de raciones pequeñas, y por tanto más frescas, repartidas a lo largo del día → elevado aumento de peso diario;
- ✓ se pueden ofrecer mezclas de pienso con un contenido de materia seca notablemente más elevado;
- ✓ para la preparación de la mezcla se puede utilizar agua caliente en cualquier cantidad;
- ✓ dosificación del alimento sin restos → no quedan residuos en los tubos de alimento;
- ✓ utilización de vitaminas o minerales sin demora;
- ✓ se pueden preparar mezclas de pienso de hasta 48 componentes → gran flexibilidad en el uso de alimentos económicos;
- ✓ adaptación óptima de la composición del alimento a las necesidades de los lechones → alimentación multifase para el cambio fluido y suave del alimento;
- ✓ óptima higiene en el pienso y, con ello, lechones sanos;
- ✓ posibilidad de instalar las válvulas fuera de la sala → ausencia de instalación eléctrica en la sala.

Sistema de 2 tanques: dos tanques de mezclas y un tanque de agua usada

En este sistema, dos tanques trabajan como tanque de mezclas y tanque de alimentación a la vez. La cantidad total de pienso necesaria se divide en varias partidas. Mientras se mezcla el pienso en un tanque, simultáneamente se dosifica el contenido del segundo tanque. Es decir, el sistema le permite mezclar y alimentar a la vez.



Sistema de 2 tanques con tanque de agua usada

Entre las alimentaciones con mezclas diferentes, no hay tiempos de espera. El sistema se puede diseñar como alimentación sin restos (con circuitos o líneas JET).

Se puede alimentar a grupos más numerosos de animales, de forma rápida y con muchas y diferentes recetas.

Sistema SwapTank: Sistema de 1 tanque con tanque de agua usada como alimentación sin restos

Este sistema no requiere un tanque de agua usada adicional. Dependiendo de la cantidad de alimento necesaria en el momento, ambos tanques funcionan como tanque de mezcla o tanque de agua usada. Debido a la diferencia de tamaño de los tanques, se puede mezclar

de cantidades muy pequeñas a muy grandes, dependiendo de la cantidad de alimento necesaria en cada momento. Tras la consulta mediante sensor de todos los comederos, el ordenador de control decide qué tanque se utiliza.

Con este sistema se pueden satisfacer con facilidad las diferentes necesidades que surgen sobre todo en sistemas de producción cerrados o combinados.



Las ventajas:

- ✓ Mezcla y dosificación exacta y homogénea de cantidades de alimento grandes y pequeñas → sistema muy flexible;
- ✓ ambos tanques se utilizan con la cantidad de mezcla óptima → mejora de la higiene.



Sistema de 2 tanques con tanque pequeño y tanque grande

Estrategias eficientes de alimentación en el manejo de cerdos

Alimentación restrictiva controlando el periodo de alimentación

En la alimentación restrictiva se ofrece alimento en el comedero longitudinal de dos a cuatro veces al día. La relación animales/lugares de alimentación es 1:1. Como en los momentos de alimentación los animales acuden al comedero, el granjero puede entonces controlarlos adecuadamente. Los animales que no están en el comedero pueden marcarse fácilmente y durante un tiempo se les observa o se les aporta el tratamiento que necesiten.

Además, se puede instalar un sensor que registra la duración del periodo de alimentación y que transmite esos datos al ordenador de control. Si el comedero se vacía muy rápido, se incrementa la siguiente ración de pienso automáticamente. Si queda pienso en el comedero durante más tiempo, se reduce la ración.

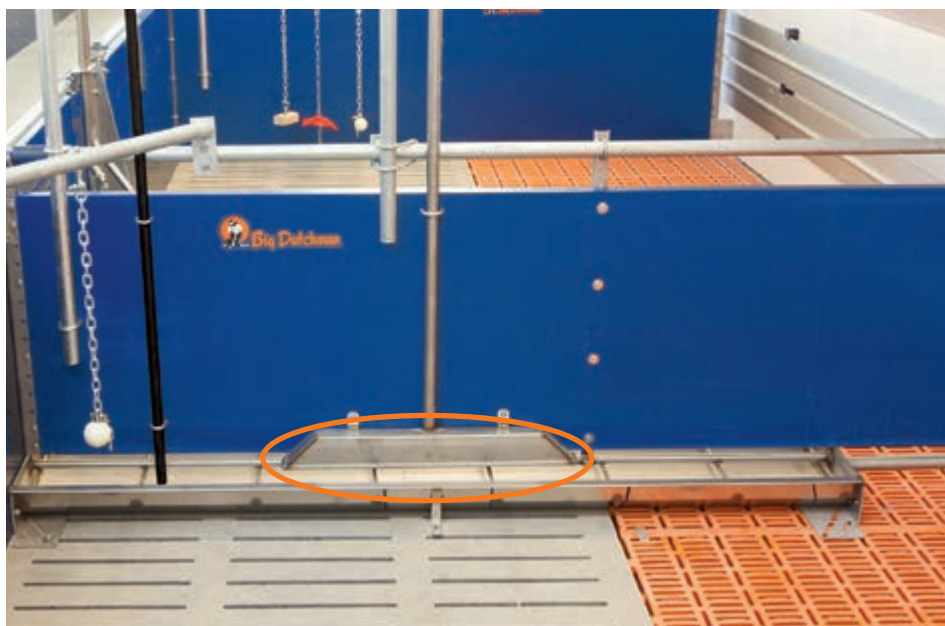


Alimentación restrictiva en comedero longitudinal con medición del periodo de alimentación mediante sensor

Alimentación por sensor

En la alimentación con sensor en el comedero corto se registra si se ha vaciado el comedero o no. Con este sistema se puede aplicar una relación animales/lugares de alimentación de 3:1. Esto ofrece ventajas para la optimización del espacio en la nave. Además, los sensores del comedero ayudan a alcanzar unos resultados de alimentación óptimos.

Se instala una barra de sensor (de acero inoxidable) sobre el suelo del comedero. En comederos de hasta 3,50 m de largo se emplea un sensor. Este mide si hay una conexión conductora entre la barra de sensor y el comedero a través del alimento. Si no existe, el sensor indica «vacío» al ordenador. Esto se produce en intervalos de ajuste individual. También en la alimentación con sensor en el comedero corto es posible y recomendable un control del periodo de alimentación.



Tubo de caída con distribuidor patentado para una alimentación de lechones con ayuda de aire comprimido

VENTAJAS

- ✓ Máxima relación animales/lugares de alimentación 3:1 → mejor utilización del espacio en la nave;
- ✓ alimentación adaptada a las necesidades según curva de alimentación;
- ✓ el sensor indica si el comedero está lleno o vacío;
- ✓ suministro frecuente de raciones pequeñas, recién mezcladas;
- ✓ corrales con formas flexibles, interesante en reforma de naves;
- ✓ control del periodo de alimentación → adaptación automática de cantidad de alimento según apetito de animales.



«Soy criador de cerdas, lechones y cerdos de engorde. BigFarmNet conecta mis instalaciones HydroMixpro en la granja. La fermentación también está unida. De este modo ahorro muchísimo tiempo y los resultados son excelentes.»

Markus Lamping, Essen (Alemania)



BigFarmNet unifica todas las aplicaciones de su granja en *un* programa y en *un* banco de datos. Ventajas para usted:

- 1. Todo siempre actualizado: fácil visión de conjunto**
 Puede introducir datos en cada uno de sus ordenadores o vía Smartphone – directamente en la nave, cómodamente desde casa e incluso desde distintas ubicaciones en la explotación. Todos los componentes de **BigFarmNet** se actualizan y sincronizan automáticamente en tiempo real.
- 2. Todo en un programa: confortable y rápido**
Un programa reúne todas las aplicaciones: la alimentación líquida HydroMix^{pro} controlada por ordenador y también la alimentación a demanda, las básculas clasificadoras, la climatización y la gestión de silos y alarmas. Basta con que introduzca los datos una sola vez.
- 3. Más seguridad**
 Como todo su proceso de producción está en un único programa, las informaciones de todos los sistemas también se guardan automáticamente y la alarma se gestiona de forma centralizada. Gracias a la introducción centralizada de datos y a la homogeneidad de las superficies gráficas de gestión (interfaces) se reduce además el riesgo de inserción de errores.
- 4. Optimizar producción: reducir costes**
 Mejore sus resultados de producción con eficientes herramientas de análisis; ahorre tiempo y evite errores con procesos optimizados.
- 5. De confianza y orientado al futuro**
 Saque provecho de los metódicos ensayos prácticos y del continuo desarrollo de todos los usos de **BigFarmNet** a través de Big Dutchman.
- 6. Compre sólo lo que necesite**
 Da igual si posee un gran complejo de naves o una explotación familiar: **BigFarmNet** se adapta a todo y crece con su instalación.

En la nave

con nuestros controladores

- Gestionar los sistemas directamente en la nave



En la oficina

con el BigFarmNet Manager en el PC

- Controlar, administrar y evaluar, de forma gráfica y en tablas
- Gestionar la granja pensando en los animales, por ejemplo evaluación de todo el ciclo de engorde



De viaje

con la aplicación BigFarmNet

- Comprobar alarmas
- Ver datos actuales
- Gestionar animales



Dosificador CCM con adición directa al tanque de mezclas

CCM (Corn-Cob-Mix) y algunos subproductos de la industria alimentaria son piensos valiosos que contribuyen a reducir los costes en alimentación. Big Dutchman puede satisfacer en gran medida los deseos de los clientes con su gran variedad de equipos.

Entre ellos se encuentran tanto el dosificador de CCM y cereales húmedos, como la trituradora de pan en diferentes tamaños y diseños. Nuestro dosificador CCM es perfectamente adecuado para almacenar CCM, cereales húmedos y otros tipos de pienso y, desde ahí,

a través de una rosca de extracción y transporte inclinado, dosificar directamente al tanque de mezclas para alimentación líquida. Si se suministra con una junta añadida, se pueden almacenar y dosificar incluso componentes empapados.



Características

- ✓ Dependiendo del dosificador y la tapa, el contenido puede ser de 2,3 a 14 m³;
- ✓ como unidad motriz se emplea un motor libre de mantenimiento con una potencia de 4 o 5,5 kW;
- ✓ la rosca de extracción tiene una unidad motriz propia;
- ✓ la extensión, giratoria en intervalos de 10°, permite un posicionamiento flexible;
- ✓ se puede suministrar con dos salidas y tapa impermeable;
- ✓ todas las piezas del dosificador, que entran en contacto con el pienso, y todas las roscas y sinfines transportadores son completamente de acero inoxidable.



Fondo del depósito con cuchillas en Z y rosca de extracción

El suelo circular del depósito de almacenaje dispone de unas cuchillas en Z impulsadas por un motorreductor. Esto evita el apelmazamiento en el depósito de forma fiable. El dosificador CCM se puede instalar en la cocina de alimentación o fuera con una tapa.



Big Dutchman

Europa, Oriente Próximo & África
Big Dutchman International GmbH
P.O. Box 1163 - 49360 Vechta, Alemania
Tel. +49(0)4447 801-0
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

EE. UU.: Big Dutchman, Inc.

Tel. +1 616 582 4000 - bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Brasil: Big Dutchman (Brasil) Ltda.

Tel. +55 16 2108 5310 - bdbr@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Rusia: 000 "Big Dutchman"

Tel. +7 495 229 5161 - big@bigdutchman.ru - www.bigdutchman.ru

Región Asia/Pacífico: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.

Tel. +60 33 34 83 555 - bdasia@bigdutchman.com - www.bigdutchman.com

China: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.

Tel. +86 10 5632 0188 - bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com