



Big Dutchman®



ViperTouch & BFN Fusion

Solution numérique idéale pour tout bâtiment d'engraissement de volailles. Fiabilité, facilité d'utilisation, succès.

De nouveaux jalons sont posés avec ViperTouch, l'automate de climatisation et de production



- Cet automate de climatisation et de production a été tout spécialement conçu pour l'engraissement de volailles comme les poulets de chair, les dindes et les canards.
- Sa commande extrêmement facile par écran tactile est particulièrement appréciée.
- Des modes d'ambiance réglables : mode Flex ou Profi.
- Processeur Quad Core performant.
- 40 langues sont disponibles au choix, dont la vôtre !
- Grand écran de 10 pouces.
- Gestion simple des alarmes.
- En combinaison avec BFN Fusion, votre production gagne en efficacité.

ViperTouch est un automate de commande de la climatisation et de la production extrêmement fiable pour votre bâtiment ! Ses caractéristiques exceptionnelles sont, entre autres, les suivantes :

- **Écran tactile couleur de 10 pouces.**
Les fonctions utilisées au quotidien sont immédiatement disponibles dans le menu. Les courbes essentielles sont présentées sous forme de graphique.
- **Interface utilisateur optimisée.**
Ceci permet d'obtenir une vue d'ensemble

rapide de tous les principaux paramètres et résultats de production.

➤ Matériel informatique composé de modules.

Si vous avez besoin de nouvelles fonctions ou si l'équipement de base ne suffit pas, des extensions peuvent tout simplement être ajoutées.

➤ Mises à jour faciles du logiciel.

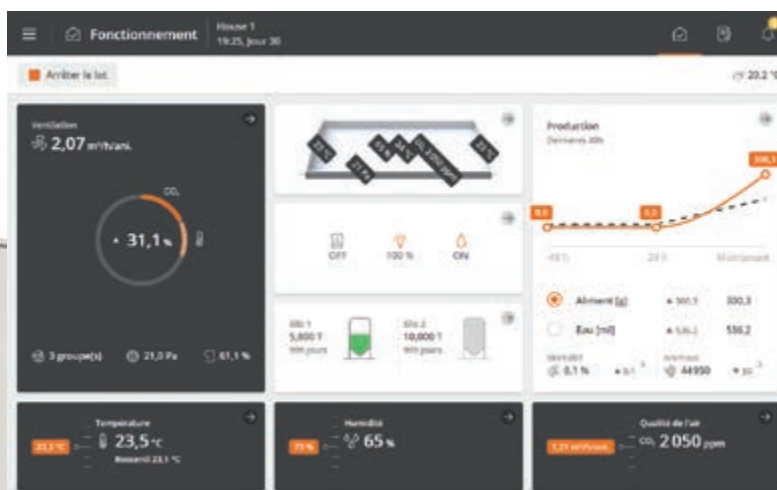
Par le biais de l'accès à distance si nécessaire.

➤ Mise en réseau complète.

Avec notre solution cloud BFN Fusion, vous pouvez facilement commander les contrôleurs ViperTouch de votre exploitation à distance, à partir de votre smartphone ou d'un PC.

➤ Haute sécurité de fonctionnement.

ViperTouch fonctionne parfaitement même sans être connecté au réseau.



Les armoires de commande modernes de Big Dutchman – une conception claire, une utilisation facile, un haut niveau de sécurité.

Notamment dans le cas de nouvelles constructions, nous pouvons livrer une armoire de commande parfaitement optimisée pour votre bâtiment. Elle comprend tous les fusibles, disjoncteurs différentiels, disjoncteurs-protecteurs, voyants lumineux, systèmes d'alarme etc. pour tous les éléments installés dans le bâtiment. En plus, la variante de montage de ViperTouch est intégrée. Selon l'équipement du bâtiment, de telles armoires de commande sont planifiées sur mesure et montées pour chaque projet. Elles sont prêtes à être connectées à la livraison. L'électricien n'a plus qu'à brancher les appareils (moteurs, etc.). Comme les plans détaillés de l'armoire de commande sont fournis, il est très facile de repérer toute panne éventuelle.

L'avenir numérique a un nom :

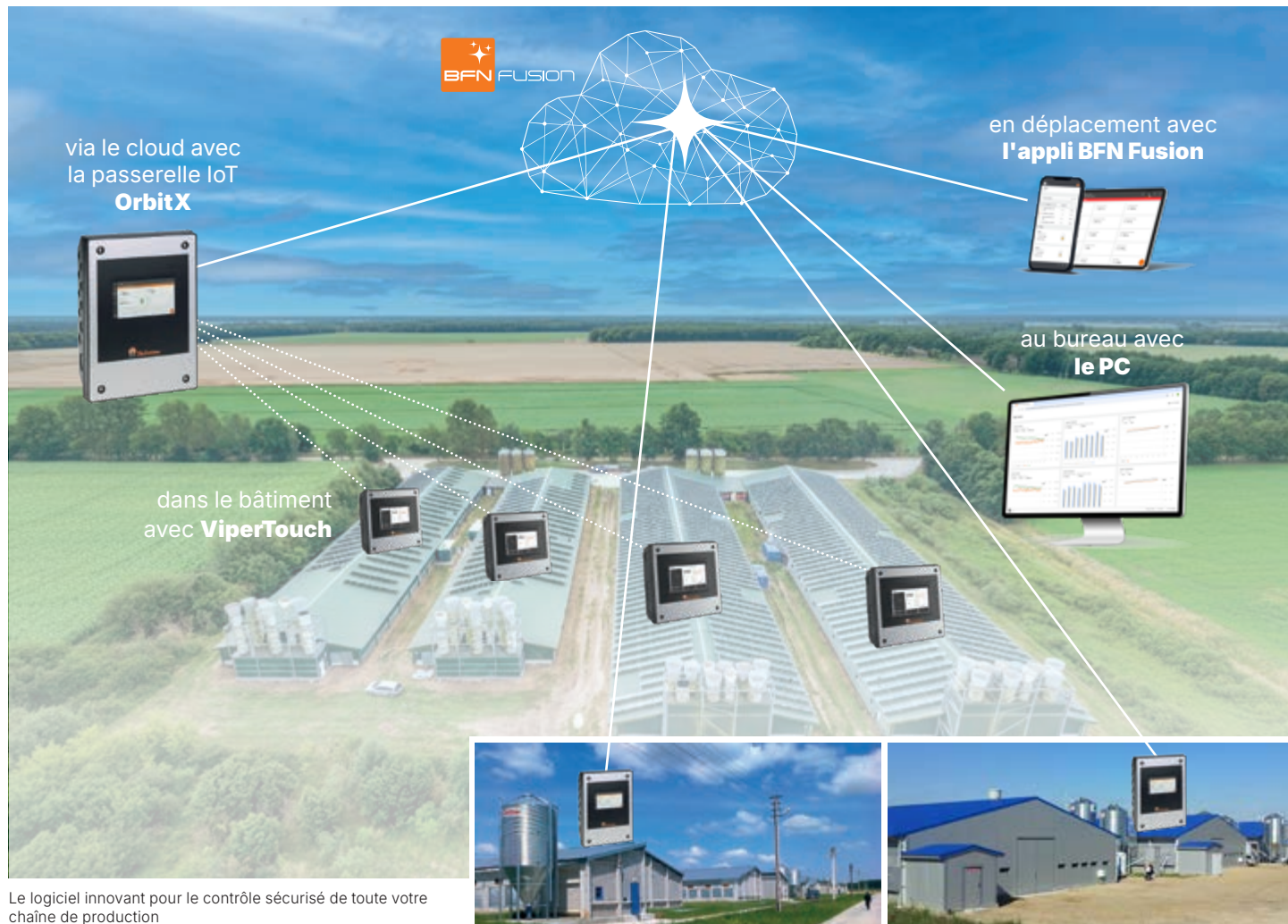
des décisions basées sur les données pour un succès planifiable.



BFN Fusion vous permet d'accéder aux données à distance, à partir de n'importe quel endroit du monde et par l'intermédiaire de tout terminal, que ce soit un smartphone, une tablette, un ordinateur portable ou un

PC. La commande à distance de vos contrôleurs ViperTouch est donc réalisée facilement. L'interface utilisateur est simple, intuitive et claire. Avec BFN Fusion, vous gardez une vue d'ensemble

complète, ainsi que le contrôle total sur votre production, pour différents sites et en temps réel. Ainsi, vous restez sur la voie du succès.



Le logiciel innovant pour le contrôle sécurisé de toute votre chaîne de production

Pour des élevages supplémentaires sur différents sites

➤ Tout est toujours à jour

Vous pouvez saisir vos données sur ViperTouch, sur le PC ou sur des appareils mobiles, et ce, directement dans le bâtiment, au calme chez vous ou encore à partir des différents sites de l'exploitation. BFN Fusion est actualisé automatiquement sur tous les appareils.

➤ Sauvegarde des données sûre et neutre

Vos données sont conservées en toute sécurité dans le cloud BFN Fusion et sont à votre disposition à tout moment. Vos données n'appartiennent qu'à vous !

➤ Production optimisée – coûts réduits

Améliorez vos résultats de production

avec des outils d'analyse performants. Gagnez du temps et évitez les erreurs à l'aide de procédés optimisés.

➤ Fiabilité et sécurité à long terme

Profitez de l'expérience approfondie sur le terrain et du développement continu de toutes les applications BFN Fusion créées par Big Dutchman. Nous assurons la stabilité et la connectivité du système.

➤ Vous n'achetez que ce qu'il vous faut !

Que vous gériez une petite exploitation familiale ou un grand complexe agricole, l'application BFN Fusion est adaptée à chaque taille et se développe avec vous.

➤ Mobilité garantie avec l'application BFN Fusion

L'appli basée sur un navigateur permet d'accéder à distance de façon mobile à ViperTouch. Toutes les données de production peuvent être consultées à tout moment et à partir de n'importe quel endroit du monde. Des alertes en temps réel (alarmes) permettent de réagir immédiatement en cas de problème.

➤ Service et maintenance

Nous vous aidons volontiers sur place et pouvons également accéder directement à votre ViperTouch avec la maintenance à distance. Cette solution vous permet de gagner du temps et de l'argent.

Commande de climatisation

fiable, facile à utiliser et simple avec ViperTouch

Avec l'automate de climatisation ViperTouch, vous pouvez piloter la gestion d'ambiance de l'ensemble de votre bâtiment de façon moderne. Ainsi, ViperTouch peut être utilisé pour tous les types de ventilation courants (ventilation naturelle, mécanique

ou combinée). Cela inclut entre autres, la ventilation latérale, transversale, la ventilation tunnel ou CombiTunnel. Il est possible de régler :

- l'entrée et la sortie d'air
- la circulation d'air

- le chauffage
- l'échangeur de chaleur
- le refroidissement
- l'ouverture d'urgence
- l'alarme

Modes de réglage possibles pour la gestion d'ambiance

ViperTouch permet de régler l'ambiance avec deux modes de réglage différents.

- **Mode Flex** (commande flexible) : en mode Flex, vous pouvez vous-même décider de la combinaison de l'entrée et de la sortie d'air. Les niveaux de ventilation peuvent aussi être définis individuellement.

- **Mode Profi** (commande d'auto-apprentissage) : en mode Profi, une **commande adaptative** est utilisée. Cela signifie que des algorithmes de régulation intelligents assurent que tous les composants de climatisation sont adaptés en continu aux conditions actuelles dans le bâtiment.

Une optimisation permanente du climat intérieur est ainsi garantie, ce qui se traduit en définitive par une augmentation de la productivité, de la durabilité et du bien-être des animaux.

Des capteurs constituent la base technique de la collecte des données

L'utilisation de capteurs pour piloter la climatisation fait aujourd'hui partie des dernières exigences techniques. Qu'il s'agisse de capteurs de température,

d'humidité, de CO₂ ou NH₃, tous servent à mesurer et à contrôler les évolutions de l'air du bâtiment. Les capteurs sont donc la base de chaque système de contrôle de

climat commandé par ordinateur. Big Dutchman propose toute une série de capteurs.



DOL 12 mesure la température dans le bâtiment.



DOL 114 mesure l'humidité relative de l'air dans le bâtiment. Comme il dispose de deux sorties analogiques 0-10 V, il peut en supplément mesurer la température (en option).



DOL 119 mesure le taux de dioxyde de carbone de l'air du bâtiment. La cellule infrarouge disposant d'une sensibilité très élevée permet une mesure dans une plage de 0 à 10 000 ppm de CO₂. Cette mesure permet de régler la ventilation minimale selon la concentration en CO₂.



Avec DOL 18, nous disposons d'un capteur de pression négative qui mesure activement la pression dans le bâtiment. Le capteur fournit un signal de mesure de 0-10 V. L'alimentation en courant du capteur est effectuée par ViperTouch.



Un poste météorologique permet de tenir compte des conditions climatiques locales pour commander la ventilation. La direction du vent et la vitesse de l'air sont ainsi mesurées.



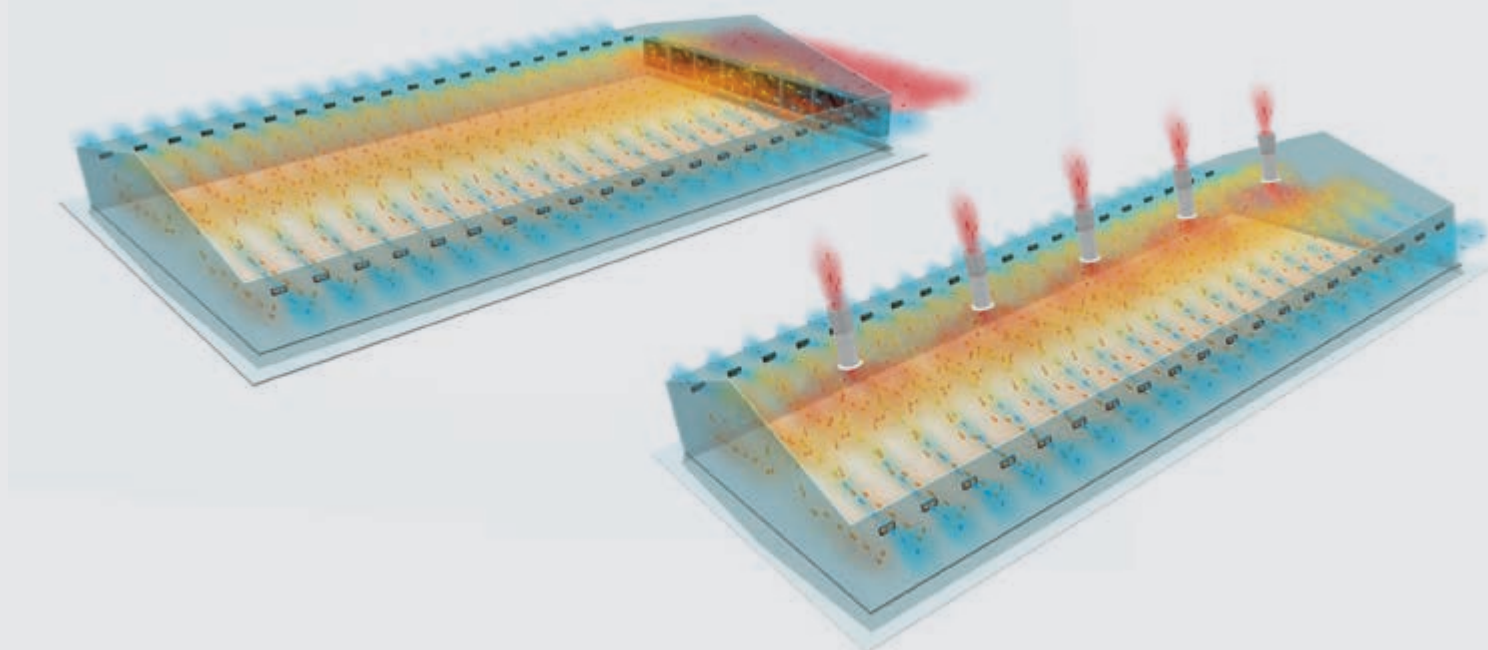
DOL 53 est un capteur permettant de mesurer en permanence la concentration d'ammoniac dans l'air du bâtiment. Il est robuste et fournit une mesure très précise dans une plage comprise entre 0 et 100 ppm de NH₃.



« Mon ViperTouch commande tout le bâtiment d'élevage de poulets de chair, y compris Earny. L'échangeur de chaleur me permet de faire des économies de chauffage et mes animaux sont en meilleure santé. »

Exemples de concepts de ventilation réalisables de façon fiable et entière

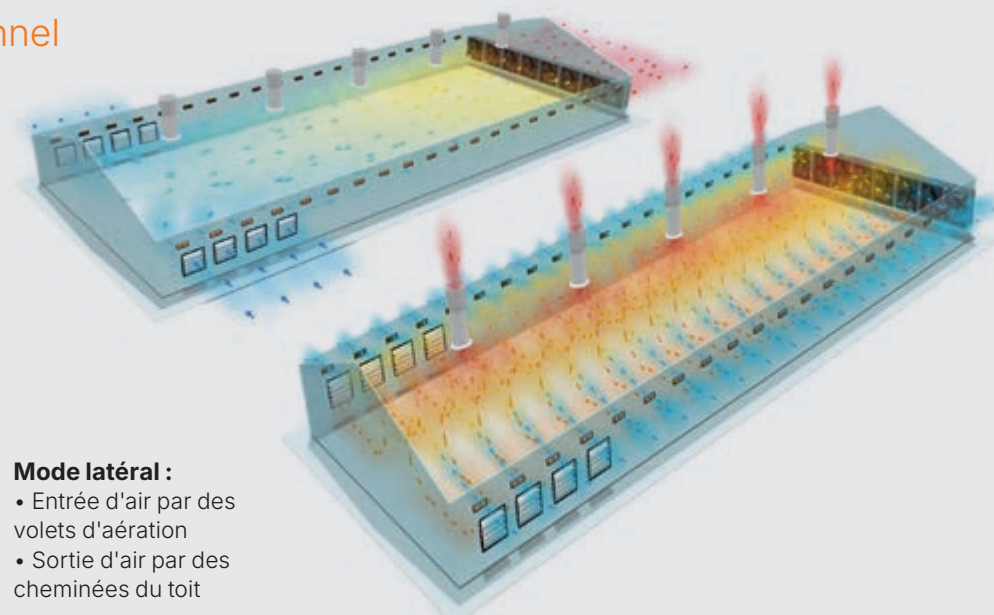
Ventilation latérale avec volets d'aération



Ventilation CombiTunnel

Mode tunnel :

- Entrée d'air par l'ouverture de tunnel via des MVT shutters
- Sortie d'air par les ventilateurs dans le pignon



Mode latéral :

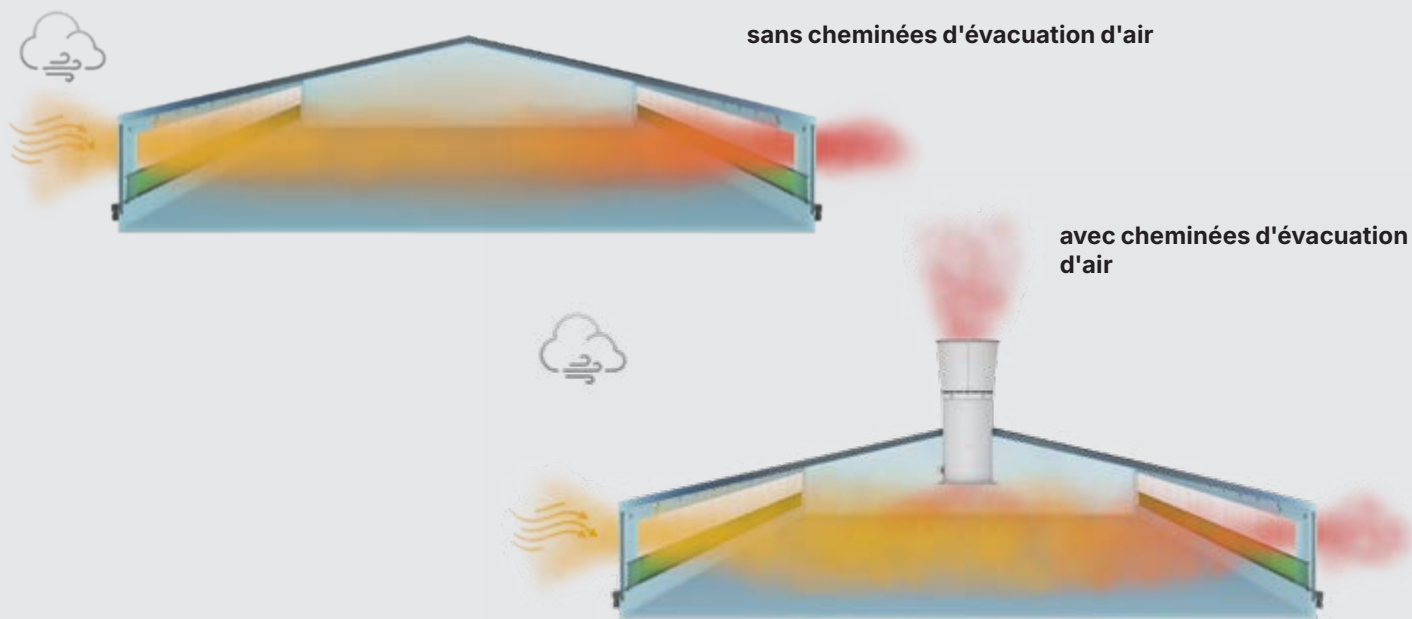
- Entrée d'air par des volets d'aération
- Sortie d'air par des cheminées du toit

Qu'est-il possible d'enregistrer et de régler avec ViperTouch ?

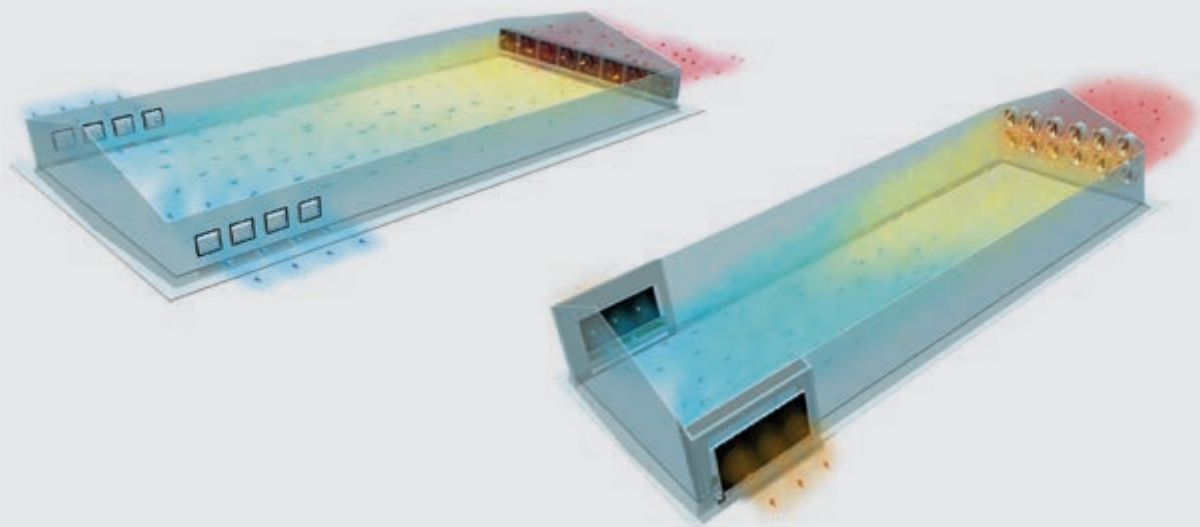
- 12 capteurs de température intérieure, deux capteurs d'humidité intérieure ;
- le chauffage ambiant dans six zones maximum ;
- il est possible de diviser le bâtiment en deux zones de climat et de les régler individuellement ;
- réglage conventionnel par paliers des ventilateurs en mode Flex (16 paliers en mode latéral et 32 paliers en mode tunnel) ;
- division du bâtiment en deux zones différentes (brooding zones) : seule une partie du bâtiment est chauffée tandis que la température anti-gel est maintenue dans l'autre ;
- jusqu'à quatre systèmes de chauffage supplémentaires (par exemple des radiants à gaz) ;
- 16 groupes Multi-Step maximum (en mode latéral et en mode tunnel) ;
- ventilation minimale en mode impulsion-pause ;
- le principe d'extraction d'air Dynamic MultiStep réduit encore plus le besoin en énergie de la ventilation ;
- ventilation tunnel régulée avec un maximum de quatre servomoteurs ;
- différentes possibilités de réglage du taux d'hygrométrie → selon l'humidité intérieure et extérieure, ViperTouch détermine la quantité de ventilation ou de chauffage nécessaire. Ceci permet d'éviter que la litière soit humide et donc des émissions NH_3 ;

ment automatique avec ViperTouch

Ventilation naturelle avec commande d'ouverture/fermeture des rideaux



Ventilation tunnel sans et avec tunnel de refroidissement Pad



- réduction de la température nocturne ;
- refroidissement et brumisation ;
- affichage de la température de refroidissement grâce à deux capteurs de température PAD (en option) ;
- l'échangeur de chaleur Earny 2 qui est intégré de façon optimale dans le système de réglage de la ventilation ;
- ouverture d'urgence commandée selon la consigne de température avec le modèle 378 T ou 378 CT ;
- réglage optimisé de la température de confort, en fonction de l'humidité de l'air ;
- branchement d'un capteur CO₂ et/ou NH₃ pour réguler activement la ventilation minimale en fonction du taux de CO₂ et/ou de NH₃ dans l'air du bâtiment ;
- possibilité de brancher des capteurs supplémentaires, afin de mesurer par exemple, la vitesse de l'air, le courant absorbé de la ventilation avec alarme ;
- régulation de pression négative activée, autrement dit le capteur de pression négative mesure la différence entre l'air extérieur et l'air du bâtiment ;
- ventilation naturelle à l'aide d'un poste météorologique ;
- possibilité de brancher des capteurs pour surveiller le traitement de l'air évacué (valeur indicative et valeur pH de l'eau de traitement) ;
- affichage des courbes de tendance pour tout le lot.

Commande de la production

fiable, facile à utiliser et simple avec ViperTouch

ViperTouch est à la fois un automate de climatisation professionnel et un ordinateur de production très performant. Cela signifie qu'il enregistre toutes les données relatives à la croissance des animaux, à la consommation d'eau et d'aliments ainsi qu'à la mortalité des animaux (poulets de chair, dindes et canards). Ainsi, vous pouvez réagir plus rapidement en cas de changement des conditions d'élevage et prendre les mesures appropriées. Résultat : la performance des animaux et la rentabilité sont améliorées.

Module d'extension « 100% engraissement »

En plus de la version standard, Big Dutchman propose avec le module d'extension « 100% engraissement » des fonctions supplémentaires pour l'engraissement de volailles. Le tableau ci-dessous présente les principales fonctions.

Fonction	Standard Engraissement	100% engraissement
Nombre de silos d'aliments avec balance FW 99-B	2	5
Mélanger les aliments avec une balance FW 99-B	—	✓
Nombre de groupes d'éclairage	4	4
Nombre de capteurs lumineux	—	5
Nombre de balances	2	12
Nombre de silos pesés	—	5
Nombre de minuteriers	4	10
Nombre de compteurs d'eau	6	24
Nombre d'abreuvoirs avec rinçage automatique	32	32
Alarme pour niveau de remplissage d'eau	64	64



Silo équipé du pesage UniScale



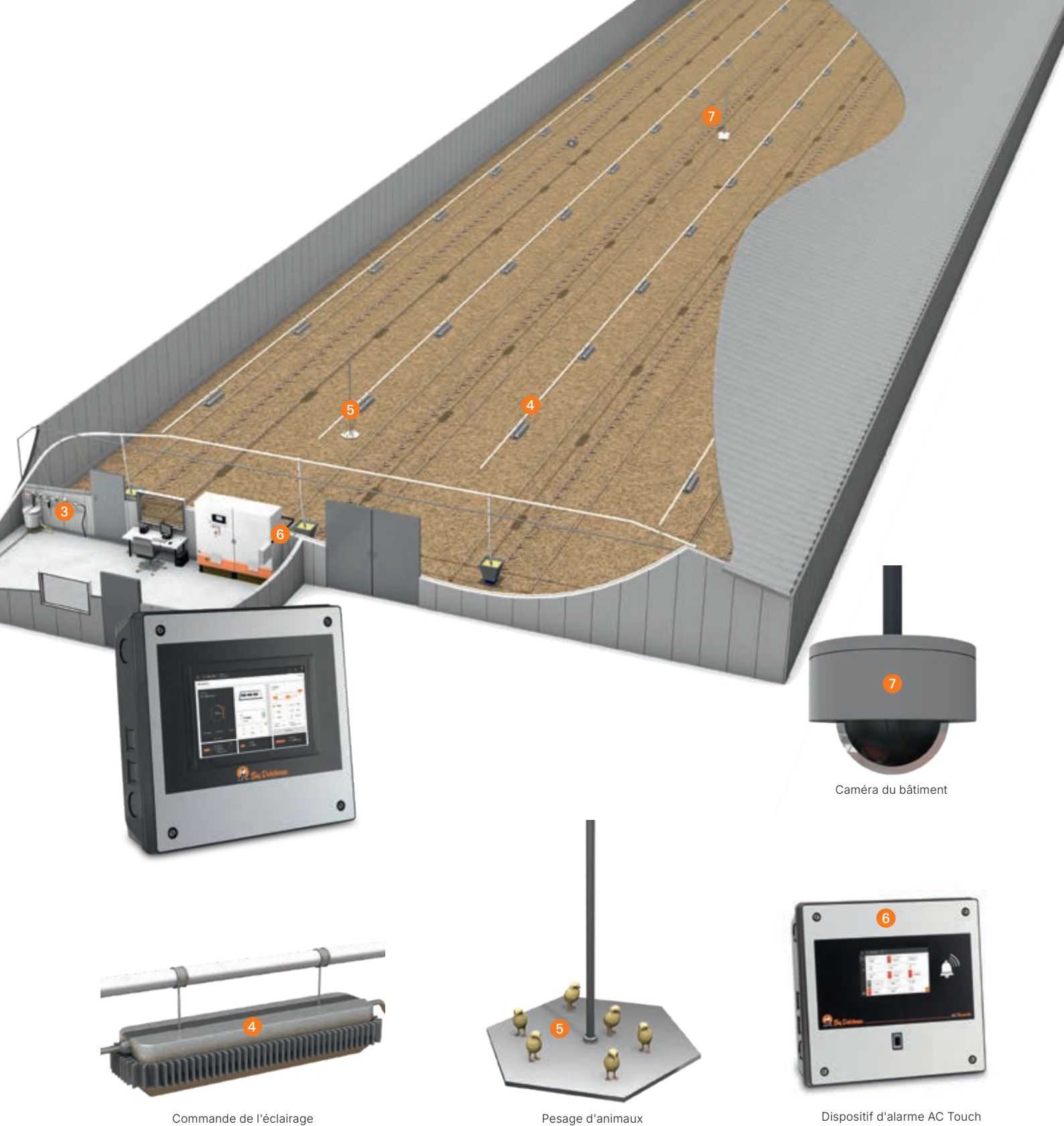
Pesage des aliments



Consommation d'eau

Qu'est-il possible d'enregistrer et de régler avec ViperTouch ?

- la consommation d'aliments : totale, journalière et par animal ;
- pesage du silo avec maximum huit pesons par silo à l'aide d'UniScale, de QuadScale ou de modules de pesage → le contenu du silo peut ainsi être facilement contrôlé ;
- les livraisons d'aliments sont enregistrées et consignées ;
- la balance d'aliments FW 99 peut mélanger des composants provenant de cinq silos maximum (approvisionnement en blé) ;
- la consommation d'eau : totale, journalière et par animal avec 24 compteurs d'eau maximum ;
- raccordement de 12 balances maximum pour enregistrer le poids des animaux ;
- jusqu'à quatre différents groupes d'éclairage avec simulation des phases crépusculaires, du lever et du coucher du soleil ; il est également possible de



modifier l'intensité de l'éclairage ainsi que sa couleur ;

- une fonction pause : aide l'éleveur à optimiser la période de vide entre les lots pour programmer le prétrempage, le nettoyage, le séchage et le chauffage du bâtiment, ce qui permet de réduire

les coûts ;

- jusqu'à huit horloges supplémentaires pour des tâches individuelles ;
- fonction de capture : sert à vider le système d'alimentation avant la sortie des animaux de façon contrôlée et automatique. Pendant la sortie, l'ambiance du

bâtiment peut être pilotée par zones ;

- des alarmes sont prévues en cas : de panne de courant, d'écarts par rapport aux consignes de température, d'humidité de l'air, de consommation d'eau et d'aliments ainsi que de réserve minimale dans le silo.

En quoi BFN Fusion m'aide-t-il concrètement ?

ViperTouch et **BFN Fusion** représentent notre meilleur système numérique de commande de bâtiment et d'analyse convenant à chaque bâtiment d'élevage de volailles à l'engrais. BFN Fusion met intelligemment en relation des données de climatisation, d'approvisionnement en aliments et en eau, ainsi que des données relatives aux animaux. Ainsi, les problèmes sont détectés au plus tôt. Une production plus stable et nettement plus efficace en résulte.

Comme chaque exploitation applique différentes exigences pour faire face aux défis actuels et futurs de l'engraissement de volailles, la plateforme logicielle BFN Fusion est composée de différents modules. Elle peut donc s'adapter parfaitement à vos besoins spécifiques. Les modules suivants sont actuellement disponibles :

Module Survey ou aperçu

Vos données de production sont représentées dans un tableau. Afin de configurer les tableaux, vous pouvez définir différents filtres pour les données collectées par ViperTouch. Le module « Survey » vous permet également de comparer différentes valeurs clés afin de trouver la cause d'un problème ou d'éviter son apparition. Vous pouvez comparer des lots entre les bâtiments et les fermes, et ce, pour la production actuelle de même que pour des lots terminés. Utilisez la comparaison des lots pour trouver rapidement les réglages adaptés.

Survey

Report

Chercher

Tableau

Emplacement	Élevage	jour	Eau par animal	Points des animaux	Gain de poids	Mortalité	Volailles vivantes	Anim. morts	Volailles mortes	Anim. morts et...	ICR	Fac. leur...
Houise 1	Broiler Farm 1	71	22	125 ml	1021 g	37 g	4.9 %	58422	32	1978	1.23	349
Houise 2	Broiler Farm 2	72	17	114 ml	659 g	44 g	4.4 %	39468	108	1832	1.14	308
Houise 3	Broiler Farm 3	73	12	76 ml	400 g	40 g	1.9 %	38368	52	732	1.00	302
Houise 4	Broiler Farm 4	74	7	45 ml	219 g	27 g	1.6 %	40040	68	754	0.96	323

Module Silo

Le module « Silo » indique les niveaux actuels de remplissage de vos silos. Il prévoit les niveaux de remplissage des jours suivants, ainsi que le moment où un silo sera vide. Une représentation graphique de l'historique des niveaux de remplissage présente les modifications au fil du temps et indique quand les aliments sont livrés et consommés. Grâce à une connexion de données directe avec votre fabricant d'aliments, vous pouvez réagir avant qu'un problème d'approvisionnement ne compromette votre production. Vous pouvez même définir des livraisons ultérieures automatiques afin que vos animaux reçoivent toujours suffisamment d'aliments.

Silo

Silo

Chercher

Tableau

Silo	Emplacement	État	Niveau de remplissage	Actualité	+1	+2	+3	Capacité	Disponibilité	Temps estimé de mélange	Sortie d'aliment
Silo 1	Houise 1	16 %	5451	1,381 t	Vide	Vide	Vide	18 t	13,52 t	01/12/2026 10:30 AM (+00:00)	1
Silo 2	Houise 1	12 %	5491	0,540 t	Vide	Vide	Vide	9 t	7,51 t	01/12/2026 4:54 AM (+00:00)	1
Silo 3	Houise 2	40 %	3421	6,303 t	0,281 t	0,100 t	Vide	18 t	7,58 t	01/12/2026 12:46 AM (+00:00)	1
Silo 4	Houise 2	80 %	5811	5,578 t	0,734 t	1,881 t	1,048 t	12 t	1,4 t	01/12/2026 8:51 AM (+00:00)	1
Silo 5	Houise 3	51 %	4501	5,305 t	Vide	Vide	Vide	9 t	4,42 t	01/12/2026 10:04 PM (+00:00)	1

Module Reference

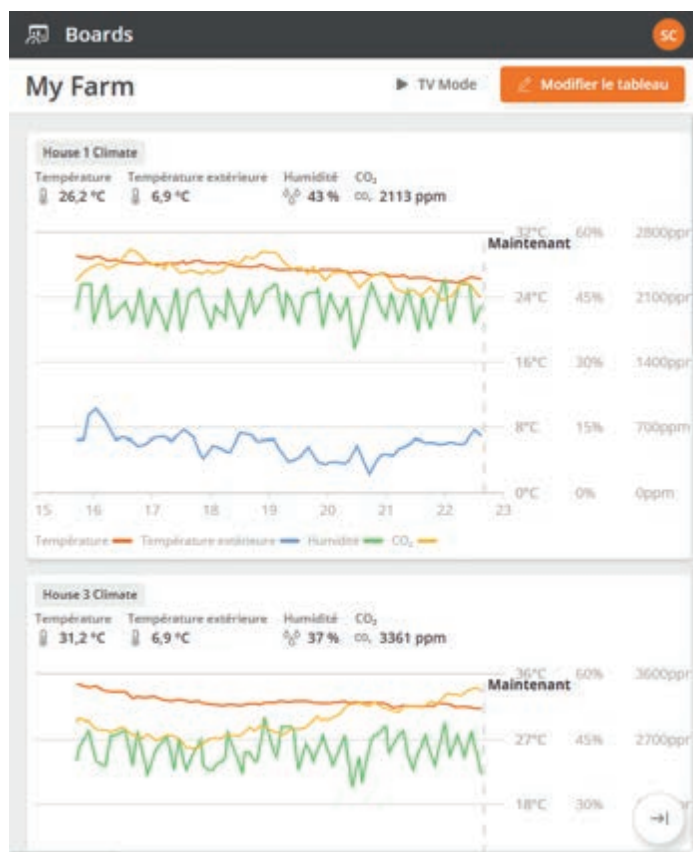
Le module « Reference » contient des profils de référence des sociétés d'élevage et facilite ainsi la mesure de la productivité ainsi que la comparaison des résultats entre les fermes.

Module Export

Avec le module « Export », vous pouvez définir une interface pour envoyer des données à votre abattoir, usine d'aliments et autres partenaires.

➤ Module Boards

Le module « Boards » vous permet d'obtenir un bref aperçu d'un seul bâtiment, de complexes agricoles complets ou de tous les sites auxquels vous avez accès. Les vues peuvent être adaptées dans leur intégralité : chaque gestionnaire de ferme peut créer ses propres Boards. Les responsables de la production peuvent parcourir les Boards pour consulter une ferme en détail.



➤ Module Connection

Le module « Connection » vous permet de créer et de configurer votre ferme avec des bâtiments et des silos. Le module surveille en outre la connexion avec la ferme et le flux de données entrant.

➤ Module Alarm

Le module « Alarm » affiche toutes les alarmes de vos contrôleurs ViperTouch de tous les bâtiments. De plus, vous pouvez voir quand les alarmes sont acquittées et traitées.

➤ Module Monitor

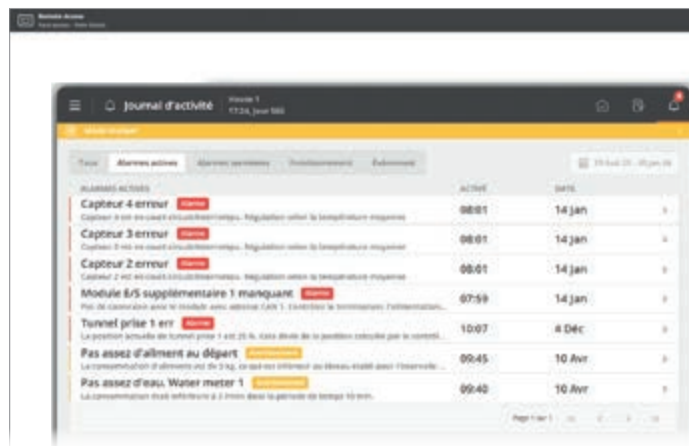
Utilisez ce module basé sur l'IA pour représenter le comportement des animaux dans le bâtiment et sélectionner les scènes importantes. Les schémas de mouvements, les répartitions inégales, etc. sont visualisés et enregistrés sous forme de flux en direct ou d'accélééré.

➤ Module Trend Warnings

Le module « Trend Warnings » utilise des données des premiers jours du lot afin de calculer l'évolution probable lors de la consommation d'aliments et d'eau. Ce calcul est réalisé plusieurs fois dans la journée afin de pouvoir incorporer des changements soudains. Si les valeurs mesurées diffèrent du développement calculé, le module émet un avertissement et ajoute un petit symbole au graphique. Pour obtenir des informations supplémentaires relatives à l'avertissement, cliquez tout simplement sur l'avertissement. Vous obtenez alors une explication ainsi que des suggestions sur ce qui a pu causer l'avertissement et comment le problème peut être éliminé.

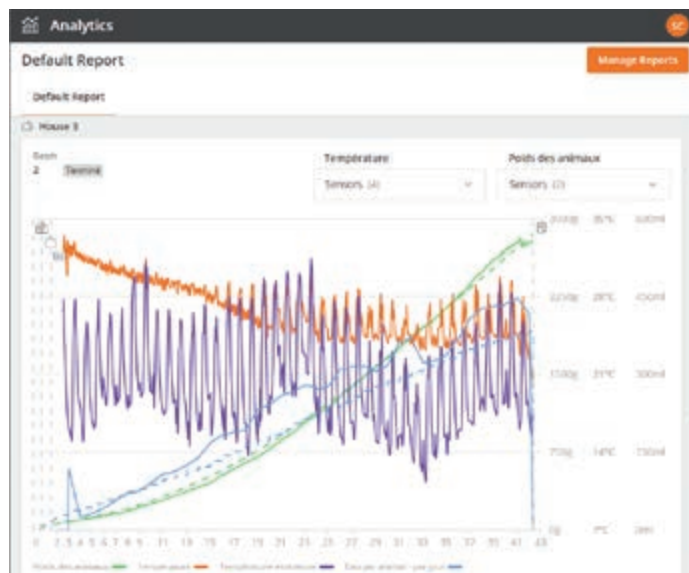
➤ Module Remote Access

« Remote Access » fait partie du module Connection et permet d'accéder à distance, à partir de n'importe quel endroit du monde, aux contrôleurs, et ce, via le navigateur Web de votre ordinateur ou avec un terminal mobile. Remote Access peut uniquement être utilisé en combinaison avec le contrôleur ViperTouch de Big Dutchman.



➤ Module Analytics

Avec le module « Analytics », vous créez des rapports pour obtenir des analyses détaillées de votre production et de l'impact de vos réglages climatiques. Plus de vingt valeurs clés sont disponibles pour comparer les bâtiments ou les lots.



➤ Module Tasks

Ce module vous permet de garder une vue d'ensemble de toutes vos tâches, qu'il s'agisse d'activités standard ou de tâches spéciales. Toutes les tâches sont également documentées de manière claire.

« Grâce à l'appli BFN Fusion,
j'ai toujours tout sous les yeux,
où que je sois.
Je peux réagir rapidement en
cas d'alarme. »



Big Dutchman.

Europe, Moyen-Orient et Afrique :
Big Dutchman International GmbH
Postfach 1163 · 49360 Vechta, Allemagne
Tél. +49(0)4447 801-0
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

Amérique du Nord : Big Dutchman, Inc.

Tél. +1 616 582 4000 · info@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Brésil : Big Dutchman (Brasil) Ltda.

Tél. +55 16 2108 5310 · bdb@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Russie : ООО "Big Dutchman"

Tél. +7 495 2295 161 · big@bigdutchman.ru ·
www.bigdutchman.ru

Région Asie / Pacifique : BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.

Tél. +60 3 334 83 555 · bdasia@bigdutchman.com
www.bigdutchman.asia

Chine : Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.

Tél. +86 10 5632 0188 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com